

ECO™ heat transfer coolers

MODINE®



CGS **CO₂ COOLERS**

MANUALE TECNICO

Aeroevaporatori a soffitto

BETRIEBSANLEITUNG

Deckenluftverdampfer

TECHNICAL MANUAL

Ceiling unit coolers

MANUAL TECNICO

Aeroevaporadores de techo

MANUEL TECHNIQUE

Evaporateurs plafonniers

ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

Потолочные воздухоохладители

CGS

Indice

- Avvertenze	2
- Ispezione - Trasporto	2
- Condizioni da verificare per una corretta messa in opera	2
- Manutenzione generale	2
- Pericoli	2
- Norme di riferimento	2
- Avvertenze per una corretta installazione	3
- Caratteristiche costruttive e dimensionali	3
- Suggerimenti per un corretto accesso all'apparecchio	6
- Schema di collegamento dei motoventilatori	7
- Schema di collegamento e potenze delle resistenze elettriche	9
- Garanzie	57

Index

- Hinweise	11
- Kontrolle - Transport	11
- Hinweise für eine korrekte Inbetriebnahme	11
- Allgemeine Wartung	11
- Gefahren	11
- Bezugsnormen	11
- Hinweise für eine korrekte Aufstellung	12
- Konstruktionseigenschaften und Abmessungen	12
- Ratschläge für einen korrekten Zugang zum Gerät	15
- Anschlußplan der Motorventilatoren	16
- Anschlußplan und Leistungen der Heizstäbe	18
- Gewährleistung	57

Index

- Important	20
- Inspection - Transport	20
- For a proper installation	20
- General maintenance	20
- Hazards / Risks	20
- Reference standards	20
- Instructions for a correct installation	21
- Manufacturing and dimensional features	21
- Recommendations for a proper access to model	24
- Fan motor connection scheme	25
- Electric heater connection schemes and electric power	27
- Warranty	57

Indice

- Advertencias	29
- Inspección - Transporte	29
- Condiciones a verificar para una correcta puesta en marcha	29
- Manutención general	29
- Peligros	29
- Normas de referencia	29
- Advertencias para una correcta instalación	30
- Características constructivas y dimensionales	30
- Sugerencias para un correcto acceso al aparato	33
- Esquema de conexión motoventiladores	34
- Esquema de conexión y potencia de las resistencias eléctricas	36
- Garantías	57

Index

- Attention	38
- Inspection - Transport	38
- Conditions à vérifier pour une mise en marche correcte	38
- Entretien général	38
- Dangers	38
- Normes de référence	38
- Instructions pour une installation correcte	39
- Caractéristiques constructives et dimensionnelles	39
- Suggestions pour un accès correct à l'appareil	42
- Schéma de connexion motoventilateurs	43
- Schéma de connexion et puissances des résistances électriques	45
- Garantie	57

Указатель

- Меры предосторожности	47
- Осмотр - Транспортировка	47
- Подлежащие проверке условия для правильного ввода в эксплуатацию	47
- Общее техобслуживание	47
- Опасность	47
- Нормативная документация	47
- Меры предосторожности для правильной установки	48
- Конструктивные и габаритные характеристики	48
- Рекомендации по правильному доступу к аппарату	51
- Схема подключения электровентиляторов	52
- Схема подключения и мощностей электрических ТЭНов	54
- Гарантии	57

Avvertenze

1. Conservare questo manuale tecnico per tutto il periodo di vita del modello.
 2. Leggere con attenzione il manuale prima dell'installazione e prima di qualsiasi operazione sul modello.
 3. Impiegare il modello esclusivamente per lo scopo per cui è stato progettato: l'uso improprio esonerà il costruttore da qualsiasi responsabilità.
 4. Ogni operazione diversa da quella indicata in questo manuale deve essere preventivamente concordata col costruttore. La mancata osservanza annulla la garanzia.
 5. Questo manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della commercializzazione del prodotto, pertanto non può essere considerato inadeguato nel caso in cui l'evoluzione dei metodi progettuali e costruttivi richiedano l'aggiornamento dei dati espresi.
 6. È responsabilità dell'installatore/progettista dell'impianto il rispetto delle disposizioni e delle normative in vigore e valutarne la sicurezza, prima di metterlo in servizio.
 7. Tutte le operazioni descritte in questo manuale devono essere eseguite da personale autorizzato e qualificato, in possesso della formazione e delle competenze necessarie in conformità con la EN 378. Per nessuna operazione sono ammesse persone sotto l'effetto di droghe, alcool, medicinali che pregiudicano la prontezza di riflessi. I lavori sono consentiti solo se è stato dato un ordine in proposito.
 8. La progettazione, costruzione e conduzione dell'impianto frigorifero dove verrà installata l'unità devono seguire le prescrizioni e criteri indicati dalla norma EN 378.
 9. Le prescrizioni e requisiti di sicurezza nell'utilizzo dei fluidi refrigeranti appartenenti ai gruppi A1, A2L devono essere in accordo a quanto previsto dalla norma EN 378 e dalle schede di sicurezza relative a ciascun fluido utilizzato.
 10. Predisporre e pianificare misure in caso di emergenza sull'impianto, ad esempio installare un sistema di segnalazione guasti, onde evitare danni a persone e cose.
7. In caso di più modelli installati a breve distanza l'uno dall'altro, evitare sbrinamenti alternati.
8. Installare sugli scarichi condensa gli opportuni sifoni e verificarne l'efficacia in tutte le temperature di utilizzo.
9. Evitare l'installazione degli aereovaporatori vicino alle porte delle celle.
10. Collocare la sonda di temperatura per il fine sbrinamento nelle zone più fredde degli scambiatori, ovvero quelle zone che tendono a ghiacciarsi maggiormente (al termine del ciclo non deve rimanere ghiaccio sui modelli). La posizione di questo dispositivo non può essere definita a priori, in quanto varia in relazione al tipo di cella e al tipo di impianto.
11. Verificare che la linea elettrica di alimentazione sia adeguata alle caratteristiche elettriche dell'apparecchio.
12. Assicurarsi che tutti i collegamenti elettrici siano in accordo con le norme vigenti.
13. Le unità sono predisposte per il collegamento elettrico a terra. L'installatore e/o il conduttore dell'unità sono tenuti a garantire la presenza di un efficiente collegamento alla terra di protezione contro i contatti elettrici indiretti.
- A richiesta i modelli possono essere forniti con scambiatori, sbrinamenti e motoventilatori diversi dallo standard.
- Le resistenze elettriche impiegate per l'eventuale sbrinamento sono alloggiate in scatola di derivazione in materiale termoplastico (protezione contro il contatto elettrico diretto di classe II) aventi grado di protezione IP 54.
14. Ad installazione completata rimuovere la pellicola protettiva che ricopre il modello.
15. L'accessibilità al modello, per qualsiasi tipo di intervento, deve essere riservata al personale qualificato alla conduzione dell'impianto, secondo le norme vigenti.

Ispezione - Trasporto

1. Al ricevimento del modello controllare immediatamente il suo stato; contestare subito alla compagnia di trasporto qualsiasi eventuale danno.
2. Durante il trasporto evitare di esercitare pressioni improprie sull'imballaggio, che va mantenuto comunque sempre nella posizione indicata sullo stesso.
3. Disimballare il modello il più vicino possibile al luogo di installazione. Una volta disinballato, evitare urti ai componenti.
4. Durante l'installazione e la movimentazione del modello utilizzare appositi guanti protettivi per evitare di ferirsi con le parti taglienti (es. alette) del modello.

Condizioni da verificare per una corretta messa in opera

1. Verificare la tenuta delle strutture di sostegno rispetto al peso dell'apparecchio.
2. Verificare che il modello venga installato orizzontalmente.
3. Assicurare un volume libero adeguato (circa il 30% del volume interno della cella) per una corretta circolazione dell'aria in aspirazione e scarico.

Particolari condizioni di installazione o funzionamento quali celle basse, traviature a soffitto, stocchaggi eccessivi, impedimenti al getto e/o all'aspirazione dell'aria, formazione impropria di brina dovuta ad eccessiva immissione di umidità nella cella, possono influenzare negativamente le prestazioni dichiarate e creare difettosità nei modelli.

I modelli standard possono non essere adatti ad operare in tunnel o celle di abbattimento/surgelamento rapido.

4. I modelli sono equipaggiati con motoventilatori assiali, quindi non adatti ad essere canalizzati o comunque a sopportare prevalenze statiche aggiuntive.
5. Verificare che le condizioni di funzionamento (temperature e pressioni) siano conformi a quelle di progetto.
6. Prestare particolare cura in fase di collegamento affinché non si deformino i capillari e non si modifichi la posizione del distributore.

Attenzione

Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, accertarsi che l'alimentazione elettrica sia scollegata dalla fonte principale: le parti elettriche potrebbero essere collegate ad un controllo automatico.

7. In caso di più modelli installati a breve distanza l'uno dall'altro, evitare sbrinamenti alternati.
8. Installare sugli scarichi condensa gli opportuni sifoni e verificarne l'efficacia in tutte le temperature di utilizzo.
9. Evitare l'installazione degli aereovaporatori vicino alle porte delle celle.
10. Collocare la sonda di temperatura per il fine sbrinamento nelle zone più fredde degli scambiatori, ovvero quelle zone che tendono a ghiacciarsi maggiormente (al termine del ciclo non deve rimanere ghiaccio sui modelli). La posizione di questo dispositivo non può essere definita a priori, in quanto varia in relazione al tipo di cella e al tipo di impianto.
11. Verificare che la linea elettrica di alimentazione sia adeguata alle caratteristiche elettriche dell'apparecchio.
12. Assicurarsi che tutti i collegamenti elettrici siano in accordo con le norme vigenti.
13. Le unità sono predisposte per il collegamento elettrico a terra. L'installatore e/o il conduttore dell'unità sono tenuti a garantire la presenza di un efficiente collegamento alla terra di protezione contro i contatti elettrici indiretti.
- A richiesta i modelli possono essere forniti con scambiatori, sbrinamenti e motoventilatori diversi dallo standard.
- Le resistenze elettriche impiegate per l'eventuale sbrinamento sono alloggiate in scatola di derivazione in materiale termoplastico (protezione contro il contatto elettrico diretto di classe II) aventi grado di protezione IP 54.
14. Ad installazione completata rimuovere la pellicola protettiva che ricopre il modello.
15. L'accessibilità al modello, per qualsiasi tipo di intervento, deve essere riservata al personale qualificato alla conduzione dell'impianto, secondo le norme vigenti.

Manutenzione generale

1. Verificare periodicamente i fissaggi, le connessioni elettriche e i collegamenti all'impianto frigorifero.
2. Provvedere alla pulizia periodica dell'apparecchio, per evitare accumuli di sostanze nocive. Si consiglia l'utilizzo di normale acqua saponata, evitando solventi, agenti aggressivi, abrasivi o a base di ammoniaca.
3. In caso di sostituzioni di resistenze elettriche prestare particolare attenzione nelle fasi di installazione per evitare danni alle vulcanizzazioni; ripristinare correttamente i collegamenti e i sistemi di fissaggio esistenti per evitare movimenti delle stesse durante il funzionamento.

Tali operazioni dovranno essere effettuate da personale esperto e qualificato.

Pericoli

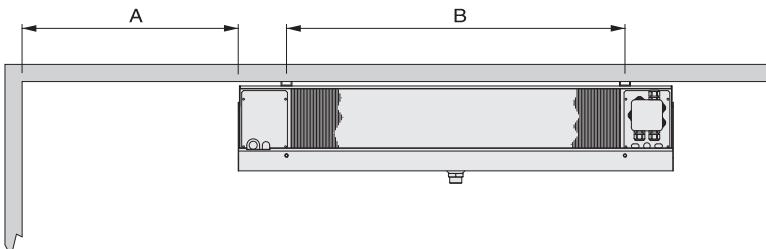
1.  Pericolo di elettrocuzione. Il modello è provvisto di elettroventilatori e resistenze elettriche di sbrinamento. La tensione di alimentazione è di 400V AC. Utilizzare sistemi di sicurezza elettrica previsti dalla normativa vigente.
2.  Pericolo di ustione. Le resistenze elettriche di sbrinamento possono raggiungere temperature superficiali di 350°C.
3.  Pericolo di taglio. Lo scambiatore di calore è costituito da alette con bordi taglienti e la carrozzeria da parti in lamiera.
4.  Pericolo parti in movimento. Il modello è provvisto di elettroventilatori dotati di griglia di protezione esterna.
5.  Pericolo di schiacciamento. Il modello può pesare oltre 70 kg.

Norme di riferimento

- DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/EC
- DIRETTIVA BASSA TENSIONE 2014/35/UE
- DIRETTIVA COMP. ELETTRONICA 2014/30/UE
- DIRETTIVA PED 2014/68/UE
- DIRETTIVA ERP 2009/125/EC

Avvertenze per una corretta installazione

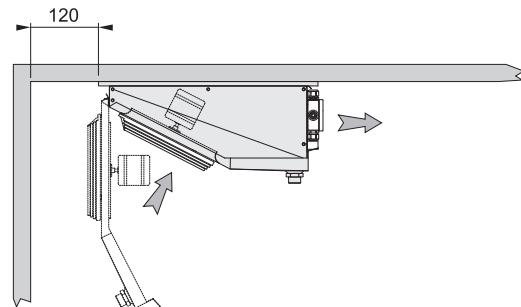
Distanza minima laterale dalla parete lato resistenze - Distanza minima dalla parete lato motore



Modelli standard: A = 150 mm

Modelli EDP: A = B + 250 mm

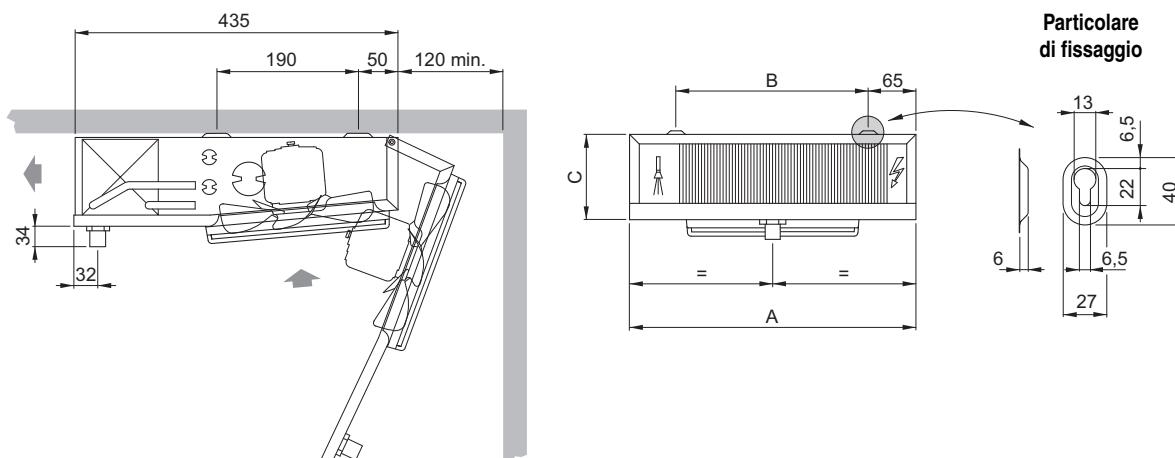
In fase di installazione dei modelli EDP (sbrinamento elettrico potenziato) rispettare la quota minima B + 250 mm per poter togliere e inserire le resistenze.



In fase di installazione rispettare la quota minima di 120 mm dalla parete lato motore per una buona accessibilità all'apparecchio.

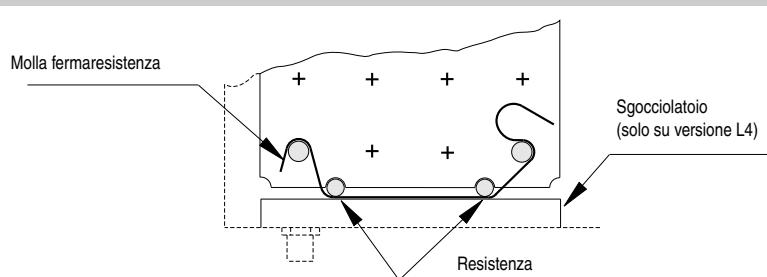
Caratteristiche costruttive e dimensionali

Modelli con ventola ø 200 mm



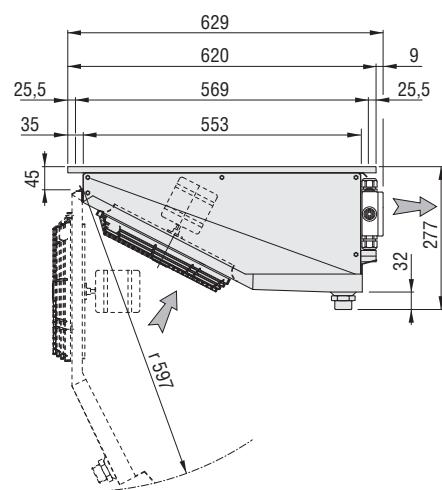
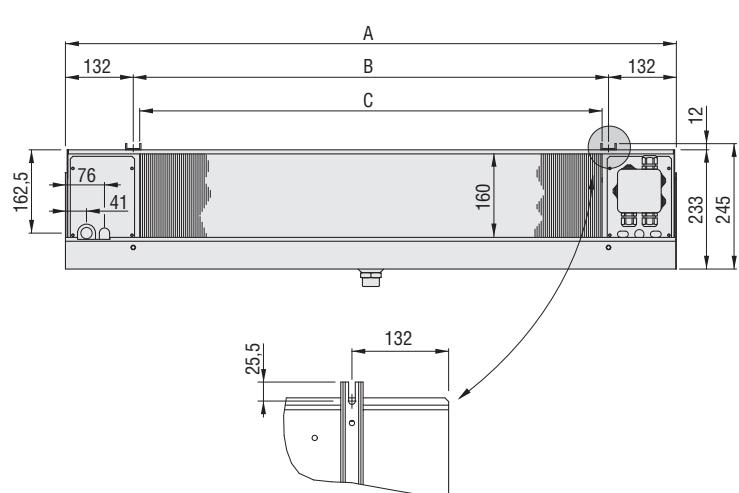
Modello CGS ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Dimensioni (mm)	A 411	411	611	611	611	861	1111	1111	1111	1461
	B 271	271	471	471	471	721	971	971	971	1321
	C 120	120	120	120	170	170	120	120	170	170
Attacchi scambiatore	In (mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Out (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Attacco scarico	GAS	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Peso Netto (modelli ED)	kg	4,3	4,9	7,1	7,7	10,7	13,8	11,1	12,1	17
										23

Particolare del posizionamento resistenze modello con ventola ø 200 mm



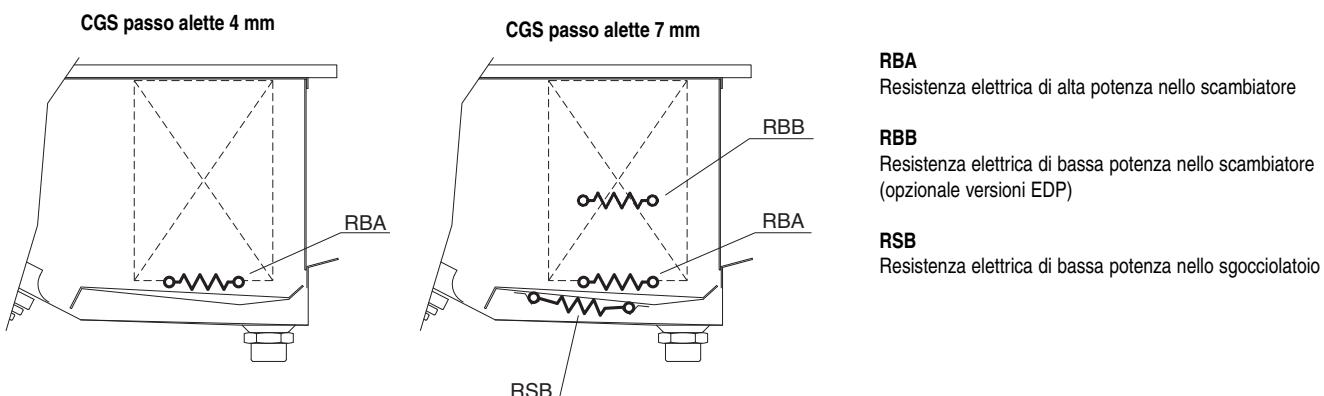
Caratteristiche costruttive e dimensionali

Modelli con ventola ø 250 mm



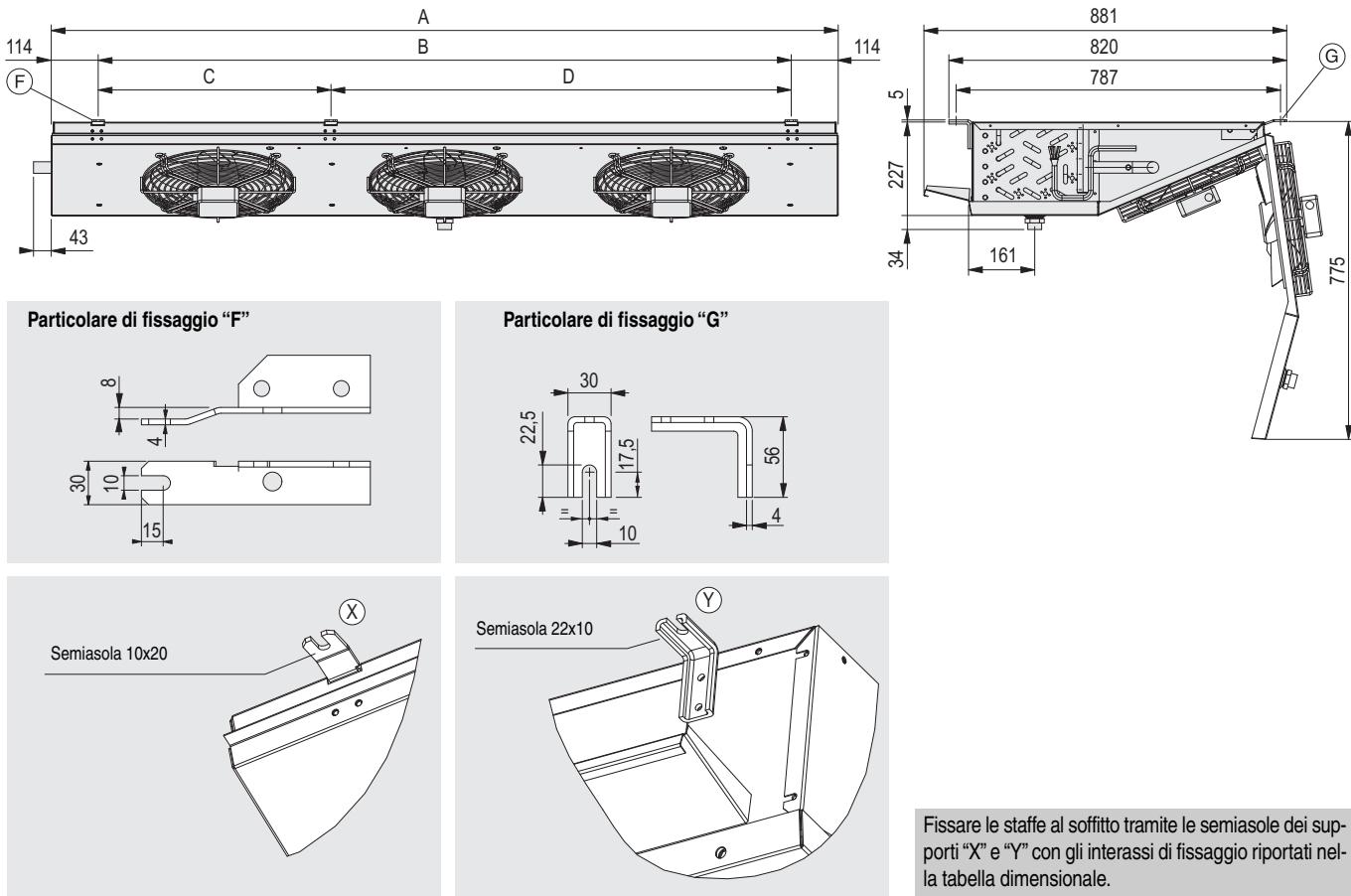
Modello CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 - 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 - 24EL7 24FL7
Dimensioni	A 739	1189	1639	2089
(mm)	B 475	925	1375	1825
	C 451	901	1351	1801
Attacchi scambiatore	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	12	12
Attacco scarico	GAS 1	1	1	1
Peso netto (max)	kg 13	21	28	36

Particolare del posizionamento resistenze modello con ventola ø 250 mm



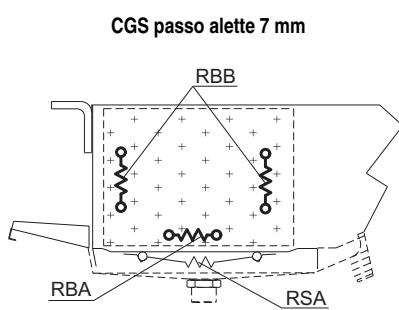
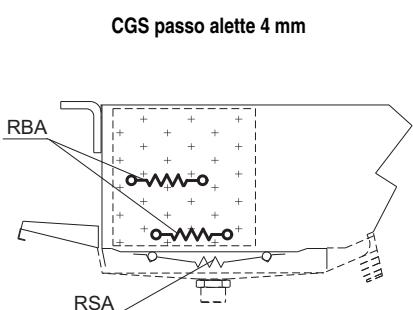
Caratteristiche costruttive e dimensionali

Modelli con ventola ø 315 mm



Modello CGS ø 315 mm	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Dimensioni (mm)	A 810	1360	1910	2460
	B 582	1132	1682	2232
	C /	/	565	1115
	D /	/	1117	1117
Attacchi scambiatore	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	16	16
Attacco scarico	GAS 1	1	1	1
Peso netto (max)	kg 19	31	48	65

Particolare del posizionamento resistenze modello con ventola ø 315 mm



RBA

Resistenza elettrica di alta potenza nelle batterie

RSA

Resistenza elettrica sullo sgocciolatoio interno

RBB

Resistenza elettrica di bassa potenza nella batteria

Suggerimenti per un corretto accesso all'apparecchio

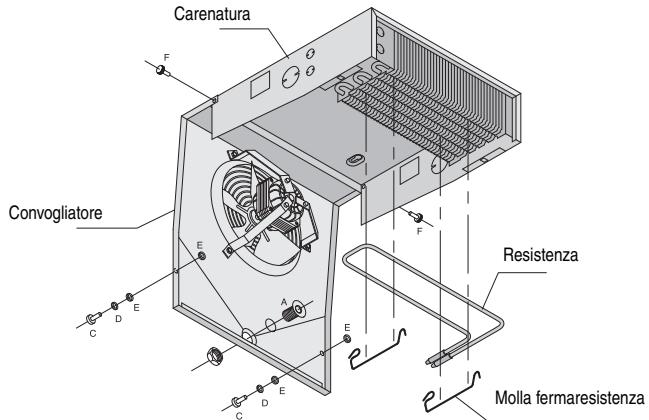
Modelli con ventola ø 200 mm

Accesso

1. Smontare il tubo di scarico condensa in modo che non si crei intralcio al movimento del convogliatore.
2. Allentare le viti zigrinate di serraggio "F" e svitare le viti di fissaggio "C" del convogliatore.
3. Accompagnare il convogliatore fino alla posizione rappresentata in figura.

Riposizionamento

1. Portare in posizione il convogliatore, avendo cura che la carenatura rimanga all'interno dello stesso, serrare le viti zigrinate "F" e fissarlo mediante le viti "C".
2. Rimontare il tubo di scarico condensa.



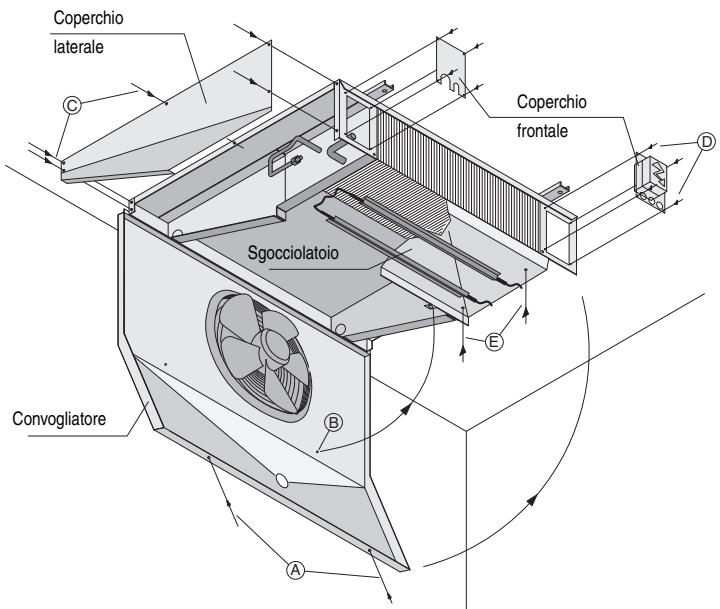
Modelli con ventola ø 250 mm

Accesso

1. Smontare il tubo di scarico condensa e posizionarlo in modo che non crei intralcio al movimento del convogliatore.
2. Svitare le viti "A" e "B" che fissano il convogliatore alla struttura ed accompagnarli fino alla posizione rappresentata in figura.
3. Svitare le viti "C" e rimuovere i coperchi laterali.
4. Al fine di intervenire sulla resistenza posta sotto lo scambiatore, rimuovere lo sgocciolatoio fissato con le viti "E".
5. Per accedere alla scatola di derivazione delle resistenze (modelli ED e EDP), rimuovere le viti autofilettanti "D" che fissano il coperchio frontale di destra.
6. Per accedere rapidamente al lato collettori dello scambiatore, rimuovere le viti autofilettanti "D" che fissano il coperchio frontale di sinistra.

Riposizionamento

1. Ricollocare lo sgocciolatoio fissandolo con le viti "E".
2. Riposizionare i coperchi frontalii fissandoli con le viti "D".
3. Rimontare i coperchi laterali utilizzando le viti "C".
4. Richiudere il convogliatore assicurandosi che i coperchi laterali siano interni allo stesso, quindi fissarlo con le viti "A" e "B".
5. Rimontare il tubo di scarico condensa.



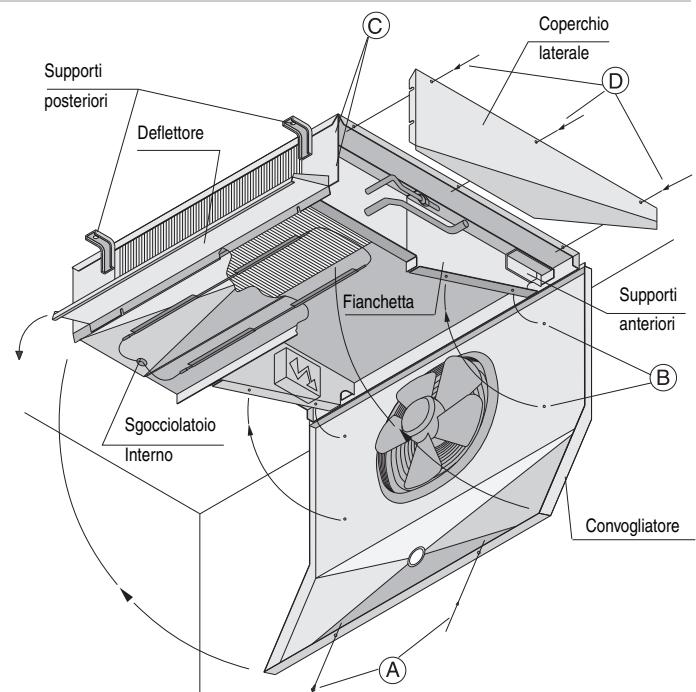
Modelli con ventola ø 315 mm

Accesso

1. Smontare il tubo di scarico condensa e posizionarlo in modo che non crei intralcio al movimento del convogliatore.
2. Svitare le viti di fissaggio "A" del convogliatore allo sgocciolatoio interno; svitare le viti di fissaggio "B" alle fianchette, togliere il deflettore, ed accompagnare il convogliatore fino alla posizione rappresentata in figura.
3. Allentare le viti autofilettanti "C", senza toglierle completamente.
4. Svitare le viti autofilettanti "D", quindi sfilare il coperchio laterale.

Riposizionamento

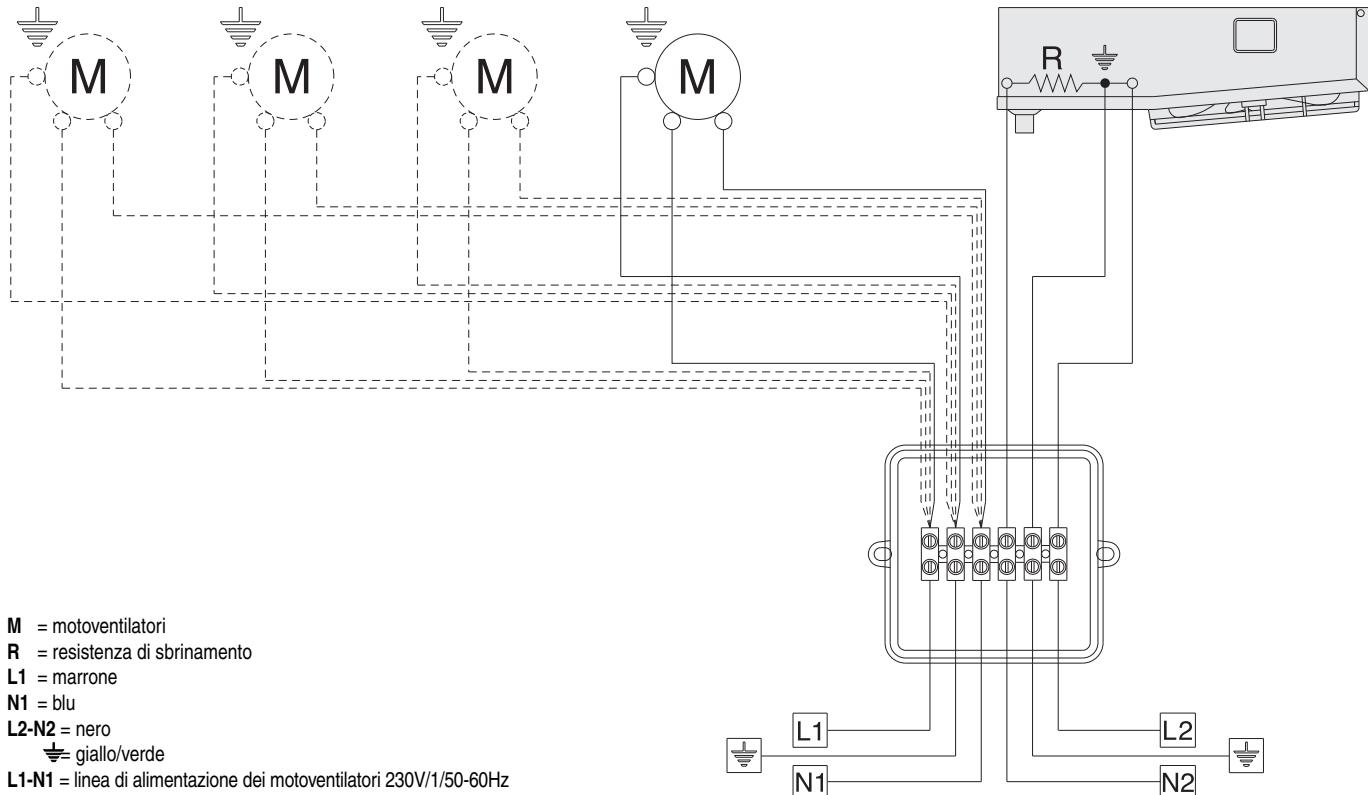
1. Ricollocare il coperchio laterale e fissarlo mediante le viti "C" e "D".
2. Riportare il convogliatore in posizione, avendo cura che i coperchi laterali siano interni allo stesso, quindi fissarlo con le viti "B".
3. Inserire il deflettore, quindi avvitare le viti di fissaggio "A" allo sgocciolatoio interno.
4. Rimontare il tubo di scarico condensa.



Schema di collegamento e assorbimento dei motoventilatori (modelli L4)

Modelli con ventola ø 200 mm

Alimentazione: 230V/1/50Hz



Attenzione

I motori sono dotati di termocontatti di protezione interni a riammo automatico.

Prima di utilizzare sistemi di regolazione del numero di giri dei motori verificare la compatibilità con i motori stessi, sistemi non compatibili possono generare rumorosità e danneggiamenti; il costruttore non si assume responsabilità alcuna sulle prestazioni dei modelli equipaggiati con sistemi di regolazione.

Attenzione

È d'obbligo l'applicazione di opportuni sistemi di protezione termica sulle linee di alimentazione.

Provvedere periodicamente alla verifica delle funzionalità della resistenza per evitare accumuli dannosi di ghiaccio sui modelli.

Il costruttore non risponde in alcun modo di difettosità create da malfunzionamenti non rilevati.

Modello CGS ø 200 mm	11EH3	11AH3	12EH3	12AH3	12LH3	12MH3	13EH3	13AH3	13MH3	14MH3
	11EL4	11AL4	12EL4	12AL4	12LL4	12ML4	13EL4	13AL4	13ML4	14ML4
Motoventilatori	n° x Ø mm	1x200	1x200	2x200	2x200	2x200	3x200	3x200	3x200	4x200
Assorbimento motoventilatori	A	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7	1,05	1,05	1,05	1,4
Assorbimento resistenze	W	53	53	106	106	106	159	159	159	212
		480	480	650	680	680	850	1080	1200	1600

Schema di collegamento dei motoventilatori

Modelli con ventola ø 250 mm

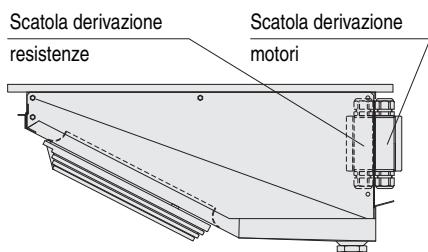
Alimentazione: 230V/1/50-60Hz

Modello CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 -	24GH4 24EH4 -
Motoventilatori	n° x Ø mm	1 x 250	2 x 250	3 x 250
Assorbimento motoventilatori	A	0,68	1,36	2,04
	W	95	190	285
				380

Attenzione

I motori sono dotati di termocontatti di protezione interni a riarroto automatico.

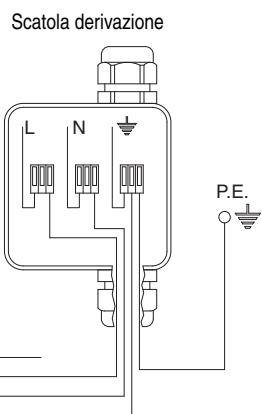
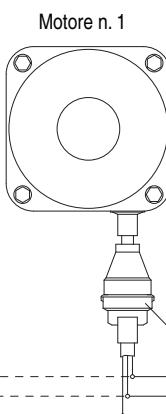
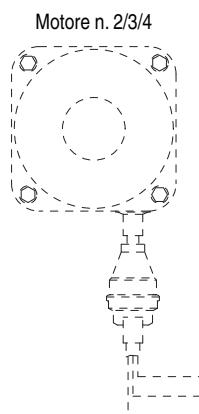
Prima di utilizzare sistemi di regolazione del numero di giri dei motori verificare la compatibilità con i motori stessi, sistemi non compatibili possono generare rumosità e danneggiamenti; il costruttore non si assume responsabilità alcuna sulle prestazioni dei modelli equipaggiati con sistemi di regolazione.



L = Marrone o Grigio N = Blu

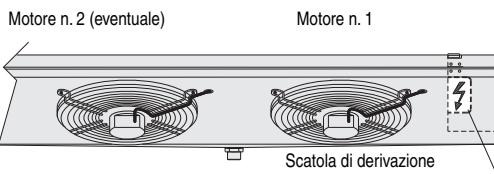
◐ = Giallo / Verde

P.E. = Connessione di terra carrozzeria



Modelli con ventola ø 315 mm

Alimentazione: 230V/1/50-60Hz

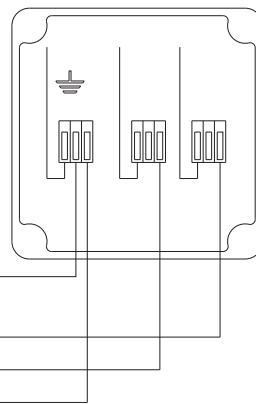
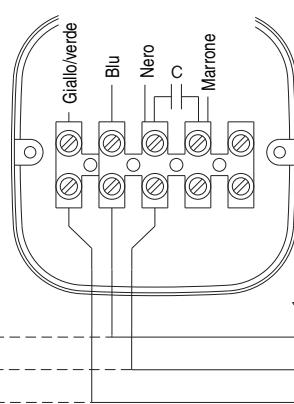
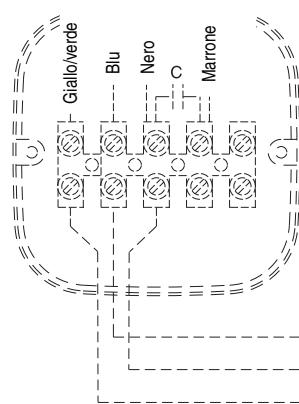


Modello CGS	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Motoventilatori	n.x Ø mm	1 x 315	2 x 315	3 x 315
Frequenza	Hz	50 60	50 60	50 60
Assorbimento	W	96 130	192 260	288 390
	A	0,43 0,58	0,86 1,16	1,29 1,74
	RPM	1340 1490	1340 1490	1340 1490

Motore n. 2 (eventuale)

Motore n. 1

Scatola di derivazione



L = Marrone

N = Blu

◐ = Giallo / Verde

Attenzione

I motori sono dotati di termocontatti di protezione interni a riarroto automatico.

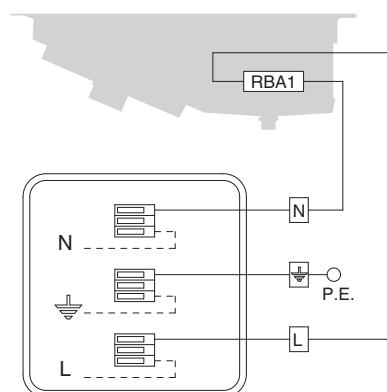
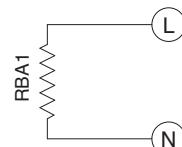
Prima di utilizzare sistemi di regolazione del numero di giri dei motori verificare la compatibilità con i motori stessi, sistemi non compatibili possono generare rumosità e danneggiamenti; il costruttore non si assume responsabilità alcuna sulle prestazioni dei modelli equipaggiati con sistemi di regolazione.

Schemi di collegamento e potenze delle resistenze elettriche

Modello con ventola da ø 250 mm - passo alette 4 mm

Alimentazione 230V/1/50Hz

Versione standard



Scatola derivazione resistenze (interna)

Attenzione

È d'obbligo l'applicazione di opportuni sistemi di protezione termica sulle linee di alimentazione.

Provvedere periodicamente alla verifica delle funzionalità di tutte le resistenze per evitare accumuli dannosi di ghiaccio sui modelli.

Il costruttore non risponde in alcun modo di difetti create da malfunzionamenti non rilevati.

Modello CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4	22GH4 22EH4	23GH4 23EH4	24GH4 24EH4
Potenza totale (W)	450	900	1330	1750

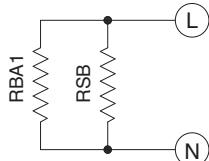
RBA1 - Resistenze di alta potenza nella batteria

P.E. = Connessione di terra corazzata resistenze

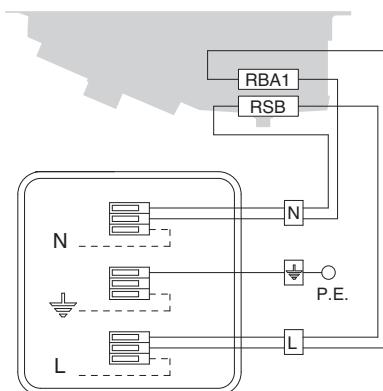
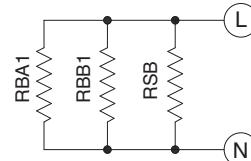
Modello con ventola da ø 250 mm - passo alette 7 mm

Alimentazione 230V/1/50Hz

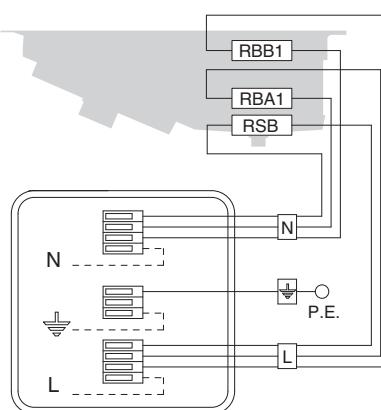
Versione standard



Versione EDP
(opzionale)



Scatola derivazione resistenze (interna)



Scatola derivazione resistenze (interna)

Attenzione

È d'obbligo l'applicazione di opportuni sistemi di protezione termica sulle linee di alimentazione.

Provvedere periodicamente alla verifica delle funzionalità di tutte le resistenze per evitare accumuli dannosi di ghiaccio sui modelli.

Il costruttore non risponde in alcun modo di difetti create da malfunzionamenti non rilevati.

Modello CGS ø 250 mm	21GL7 21EL7 21FL7	22GL7 22EL7 22FL7	- 23EL7 23FL7	- 24EL7 24FL7
Potenza totale (W)	675	1350	1995	2625
Versioni EDP (W)	900	1800	2660	3500

RBA1 - Resistenza di alta potenza nella batteria

RBB1 - Resistenze di bassa potenza nella batteria

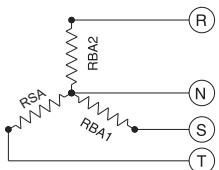
RSB - Resistenza di bassa potenza sullo sgocciolatoio interno

P.E. = Connessione di terra corazzata resistenze

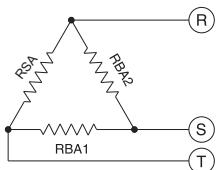
Schemi di collegamento e potenze delle resistenze elettriche

Modello con ventola da ø 315 mm - passo alette 4 mm

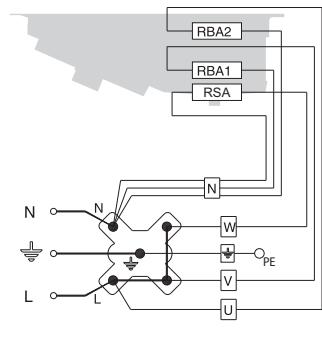
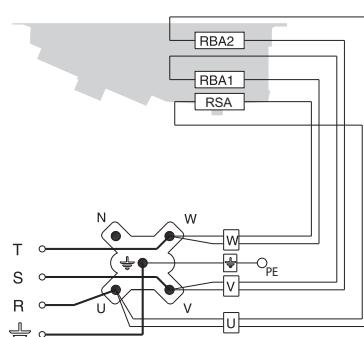
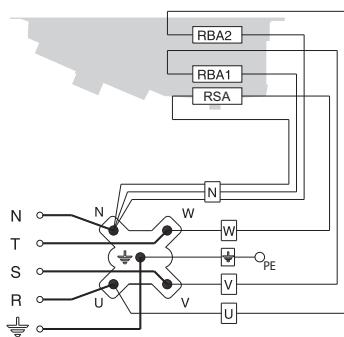
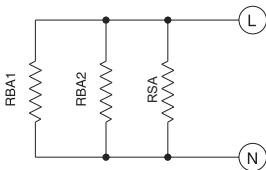
COLLEGAMENTO 400V/3/50 Hz
(predisposto)



COLLEGAMENTO 230V/3/50 Hz
(da predisporre)



COLLEGAMENTO 230V/1/50 Hz
(da predisporre)



RBA1 / RBA2 - Resistenze di alta potenza nella batteria
RSA - Resistenza di alta potenza sullo sgocciolatoio interno

Modello CGS	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4
Potenza totale (W)	1500	2700	4200	5400

Attenzione

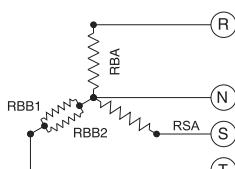
È d'obbligo l'applicazione di opportuni sistemi di protezione termica sulle linee di alimentazione.

Provvedere periodicamente alla verifica delle funzionalità di tutte le resistenze per evitare accumuli dannosi di ghiaccio sui modelli.

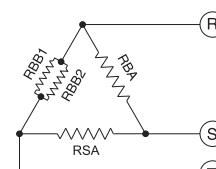
Il costruttore non risponde in alcun modo di difettosità create da malfunzionamenti non rilevati.

Modello con ventola da ø 315 mm - passo alette 7 mm

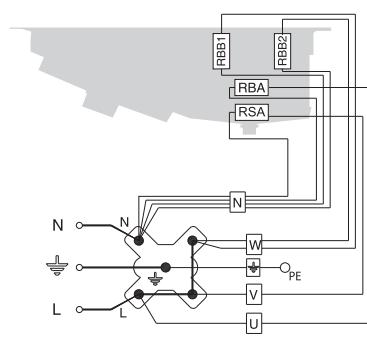
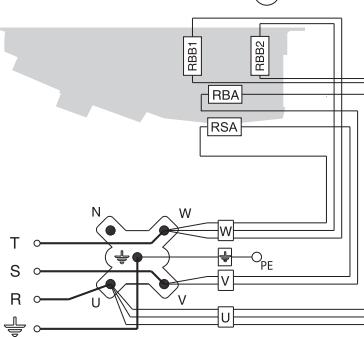
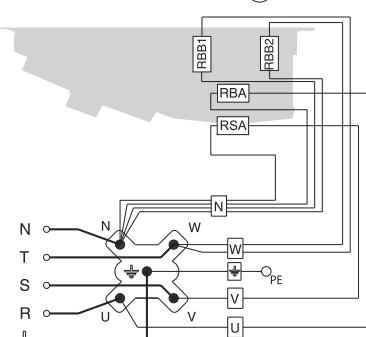
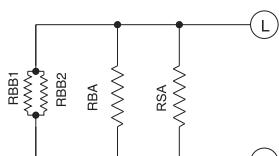
COLLEGAMENTO 400V/3/50 Hz
(predisposto)



COLLEGAMENTO 230V/3/50 Hz
(da predisporre)



COLLEGAMENTO 230V/1/50 Hz
(da predisporre)



RBA - Resistenza di alta potenza nella batteria

RBB1 / RBB2 - Resistenze di bassa potenza nella batteria
RSA - Resistenza di alta potenza sullo sgocciolatoio interno

Modello CGS	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7
Potenza totale (W)	1500	2700	4200	5400

Attenzione

È d'obbligo l'applicazione di opportuni sistemi di protezione termica sulle linee di alimentazione.

Provvedere periodicamente alla verifica delle funzionalità di tutte le resistenze per evitare accumuli dannosi di ghiaccio sui modelli.

Il costruttore non risponde in alcun modo di difettosità create da malfunzionamenti non rilevati.

Hinweise

1. Diese Betriebsanleitung während der ganzen Lebensdauer des Geräts aufbewahren.
2. Vor Inbetriebnahme des Geräts und vor jedem Eingriff aufmerksam die Betriebsanleitung durchlesen.
3. Das Gerät nur für den Zweck einsetzen, wofür es entworfen worden ist; unsachgemäße Anwendung befreit den Hersteller von jeder Verantwortung.
4. Jeder andere Vorgang als der in dieser Anleitung beschriebene muss vorher mit dem Hersteller vereinbart werden. Die Nichtbeachtung führt zum Erlöschen der Garantie.
5. Dieses Handbuch entspricht dem Stand der Technik zum Zeitpunkt der Vermarktung des Produkts und kann daher nicht als unzureichend angesehen werden, wenn die Entwicklung der Planungs- und Konstruktionsmethoden eine Aktualisierung der ausgedruckten Daten erfordert.
6. Es liegt in der Verantwortung des Installateurs/Planers des Systems, die geltenden Bestimmungen und Vorschriften einzuhalten und die Sicherheit des Systems vor dessen Inbetriebnahme zu beurteilen.
7. Alle in dieser Anleitung beschriebenen Vorgänge müssen von autorisiertem und qualifiziertem Personal mit den erforderlichen Ausbildungen und Kompetenzen gemäß EN 378 durchgeführt werden. Für keinen Vorgang sind Personen unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol, Medikamenten, die die Reaktionsfähigkeit beeinträchtigen, zugelassen. Die Arbeiten sind nur nach deren vorheriger Beauftragung zulässig.
8. Die Planung, der Bau und der Betrieb der Kühlanlage, in der die Einheit installiert werden soll, müssen den Anforderungen und Kriterien der Norm EN 378 entsprechen.
9. Die Bestimmungen und Sicherheitsanforderungen für die Verwendung von Kältemitteln der Gruppen A1, A2L müssen den Angaben der EN 378 und der Sicherheitsdatenblätter für jedes verwendete Fluid entsprechen.
10. Es müssen Notfallmaßnahmen an der Anlage vorbereitet und geplant werden, z.B. die Installation einer Störmeldeanlage, um Personen- und Sachschäden zu vermeiden.

Kontrolle - Transport

1. Bei Erhalt des Geräts sofort den Zustand kontrollieren; jeglichen eventuellen Schaden sofort dem Spediteur beanstanden.
2. Während des Transports unnötigen Druck auf die Verpackung vermeiden.
3. Während der Montage und des Positionierens des Geräts geeignete Schutzhandschuhe benutzen, um eine Verletzungsgefahr durch scharfe Stellen am Gerät zu vermeiden.
4. Während der Montage und des Positionierens des Geräts geeignete Schutzhandschuhe benutzen, um eine Verletzungsgefahr durch scharfe Stellen (z.B. Lamellen) zu vermeiden.

Hinweise für eine korrekte Inbetriebnahme

1. Die Tragfähigkeit der Strukturen bezüglich des Gerätegewichts überprüfen.
2. Das Modell muß horizontal eingebaut werden.
3. Für eine einwandfreie Luftzirkulation muß genügend Freiraum vorhanden sein (ungefähr 30% des Innenvolumens der Zelle).

Besondere Einbau- oder Betriebsbedingungen, wie niedrige Kühlzellen, Deckenträger, übermäßige Lagerung, Behinderungen des Luftstroms und/oder der Luftsaugung, übermäßige Reibbildung durch zu hohe Feuchtigkeit in der Kühlzelle können die angegebenen Leistungen negativ beeinflussen und Schäden an den Geräten hervorrufen.

- Die Standardmodelle können für die Anwendung in Schnellabkühlungs- oder Schockräumen nicht geeignet sein.
4. Die Modelle sind mit Axialmotorventilatoren ausgestattet und daher nicht kanalierbar oder jedenfalls keine weiteren Druckverluste verkraften.
 5. Die Betriebsbedingungen (Temperaturen und Drucke) müssen dem Projekt entsprechen.
 6. Das Anschließen muß sorgfältig erfolgen, um das Verformen eventueller Kapillarrohre und das Verlagern des Verteilers zu verhindern.
 7. Bei nah aneinander installierten Geräten abwechselnde Abtauungen vermeiden.

Achtung

Versichern Sie sich vor jeder Wartung, daß die Stromzuführung vom Hauptnetz getrennt ist; die elektrischen Teile könnten automatisch anlaufen.

8. An den Tauwasserabflüssen die passenden Siphone installieren und die Wirksamkeit bei allen Anwendungstemperaturen überprüfen.
9. Die Installation der Luftverdampfer in der Nähe der Zelltüren vermeiden.
10. Die Temperaturfühler für das Ende der Abtauung in den kältesten Zonen der Wärmeaustauscher anbringen, beziehungsweise in den Zonen, wo die Tendenz zur Eisbildung am größten ist (am Ende der Abtauung darf kein Eis an den Modellen bleiben). Die Lage dieser kann nicht vorherbestimmt werden, da sie sich je nach Typ der Zelle und der Anlage verändert.
11. Die Stromzuleitung muß den elektrischen Daten des Geräts angepaßt sein.
12. Alle Anschlüsse müssen den gültigen elektrischen Normen entsprechen.
13. Die Einheiten sind für den elektrischen Erdungsanschluß vorgesehen. Der Installationsfachmann bzw. Betreiber der Einheit muss einen funktionstüchtigen Anschluß an den Erdungsschutzleiter gegen indirekte Stromkontakte gewährleisten. Die elektrischen Widerstände für das Abtausystem sind in einer Verteilerdose aus thermoplastischem Material untergebracht mit Schutzgrad IP 54. Auf Bestellung können die Modelle mit nicht standardmäßigen Wärmetauschern, Abtausystemen und Lüfteraggregaten geliefert werden.
14. Nach beendeter Installation den am Gerät befindlichen Schutzfilm entfernen.
15. Der Zugang zum Gerät für jeden Eingriff muß dem für die Anlage qualifizierten Personal gemäß den gültigen Normen vorbehalten sein.

Allgemeine Wartung

1. Regelmäßige Überprüfung der Befestigungen der elektrischen Anschlüsse. Kältemittelanschlüsse auf Dichtheit prüfen.
2. Regelmäßige Reinigung des Geräts mit normalem Seifenwasser, um das Anhäufen von schädlichen Substanzen zu verhindern. Keine Lösungsmittel und aggressive oder ammoniakalische Reibepulver verwenden.
3. Beim eventuellen Auswechseln von elektrischen Heizstäben besonders achten, um während der Installation Schäden an der Vulkanisierung zu vermeiden; die Anschlüsse und die bestehenden Befestigungssysteme wieder korrekt herstellen, um zu vermeiden, daß sie sich während des Betriebs bewegen.

Die Wartung darf nur von qualifiziertem Personal vorgenommen werden.

Gefahren

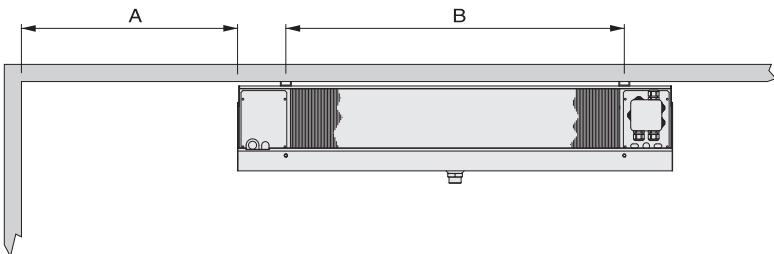
1.  Stromschlaggefahr. Das Gerät ist mit Motorventilatoren und elektrischen Abtauheizungen versehen. Die Stromspannung ist 400 V AC. Elektrische Sicherheitssysteme gemäß den geltenden Normen anwenden.
2.  Verbrennungsgefahr. Die elektrischen Abtauheizungen können Oberflächentemperaturen von 350° C erreichen.
3.  Schnitgefahr. Der Wärmeaustauscher besteht aus Lamellen mit scharfen Kanten und das Gehäuse besteht aus Blechteilen.
4.  Gefahr durch sich bewegende Teile. Das Gerät ist mit Motorventilatoren mit äußerem Schutzgitter versehen.
5.  Quetschgefahr. Das Gerät kann über 70 kg wiegen.

Bezugsnormen

- MASCHINEN - RICHTLINIE 2006/42/EC
- NIEDERSPANNUNG - RICHTLINIE 2014/35/UE
- RICHTLINIE ELEKTROMAGNETISCHE KOMP. 2014/30/UE
- PED RICHTLINIE 2014/68/UE
- ERP RICHTLINIE 2009/125/EC

Hinweise für eine korrekte Aufstellung

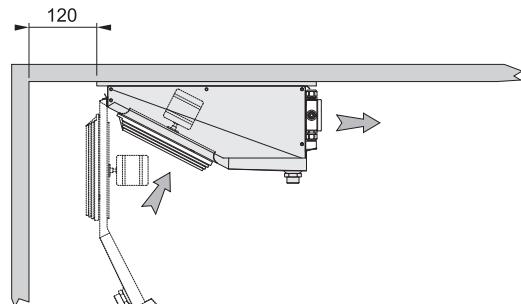
Mindestabstand von der Wand zum Ein- und Ausbau der Heizstäbe
Mindestabstand von der Wand Motorenseite



Modell standard: A = 150 mm

Modell EDP: A = B + 250 mm

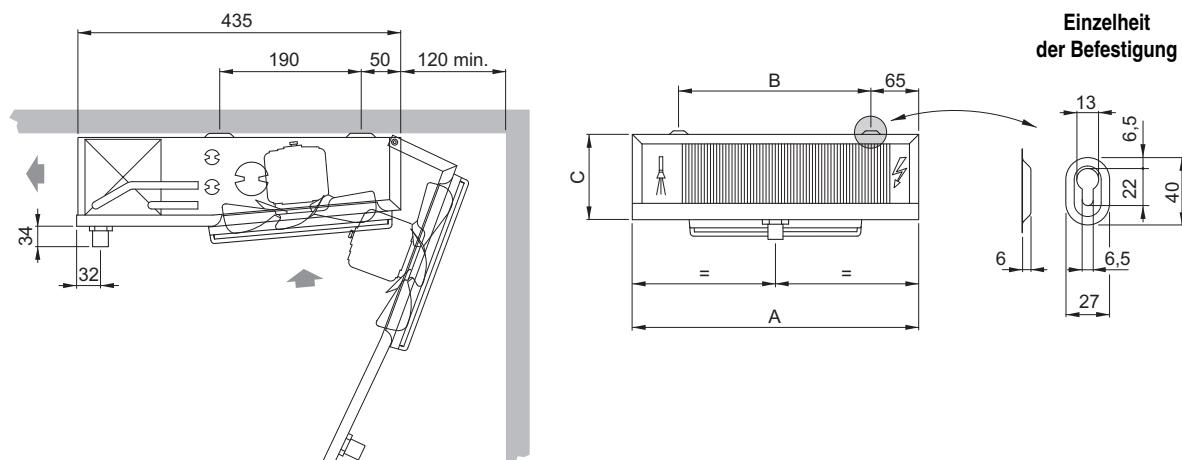
Während der Montage der EDP Modelle (verstärkte elektrische Abtäufung) das Mindestmaß B + 250 mm beachten, um die Heizstäbe herausnehmen und hineingeben zu können.



Für eine gute Zugänglichkeit muß der Mindestabstand von 120 mm von der Wand auf der Motorenseite bei der Montage eingehalten werden.

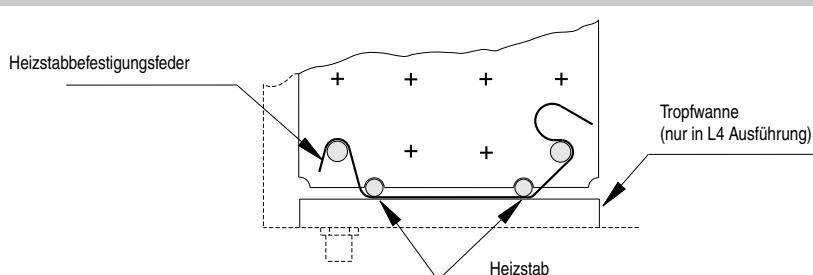
Konstruktionseigenschaften und Abmessungen

Modell mit Flügeldurchmesser ø 200 mm



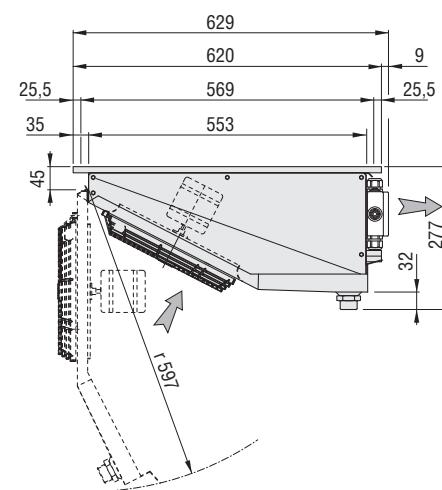
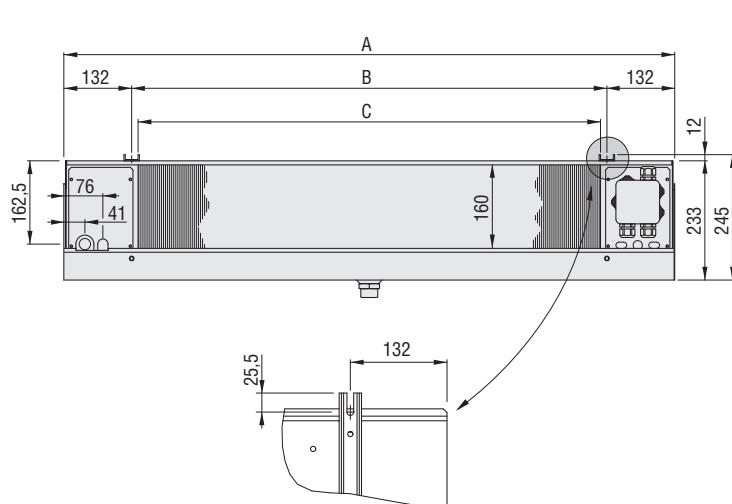
Modell CGS ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Abmessungen (mm)	A 411	411	611	611	611	861	1111	1111	1111	1461
	B 271	271	471	471	471	721	971	971	971	1321
	C 120	120	120	120	170	170	120	120	170	170
Innere Batterieanschlüsse	In (mm) Out (mm)	10 12								
Tauwasserabfluß	Ø (GAS)	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Nettogewicht (ED Ausführung)	kg	4,3	4,9	7,1	7,7	10,7	13,8	11,1	12,1	17
										23

Einzelheit der Heizstäbebefestigung Modell mit Flügeldurchmesser ø 200 mm



Konstruktionseigenschaften und Abmessungen

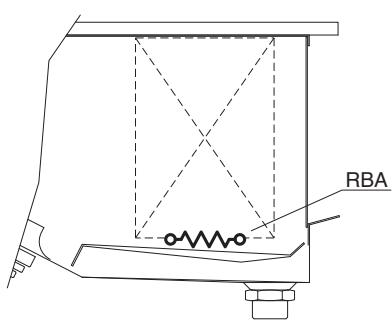
Modell mit Flügeldurchmesser ø 250 mm



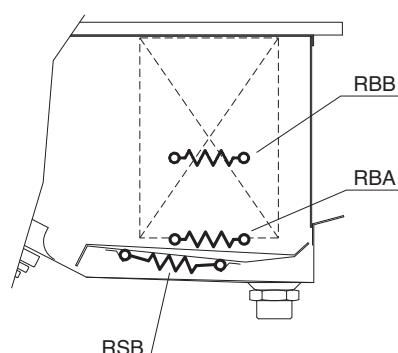
Modell CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 - 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 - 24EL7 24FL7
Abmessungen	A	739	1189	1639
(mm)	B	475	925	1375
	C	451	901	1351
Batterie Anschlüsse	In (mm)	12	12	12
	Out (mm)	12	12	12
Tauwasserauffluß	GAS	1	1	1
Nettogewicht (max)	kg	13	21	28
				36

Einzelheit der Heizstäbebefestigung Modell mit Flügeldurchmesser ø 250 mm

CGS Lamellenabstand 4 mm



CGS Lamellenabstand 7 mm



RBA

Hochleistungsheizstab im Wärmeaustauscher

RBB

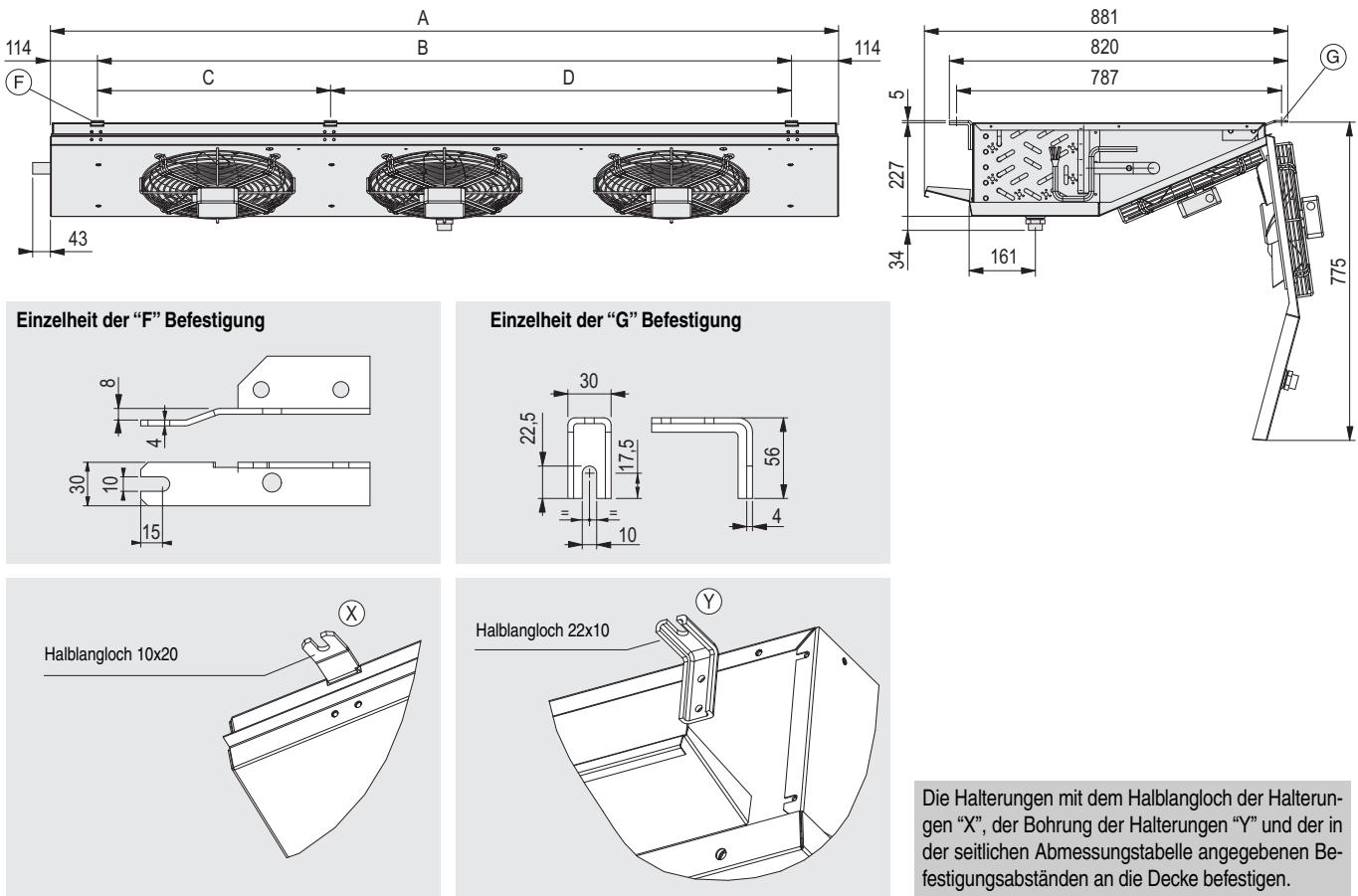
Niederleistungsheizstab im Wärmeaustauscher (Option Modell EDP)

RSB

Niederleistungsheizstab in der inneren Tropfwanne

Konstruktionseigenschaften und Abmessungen

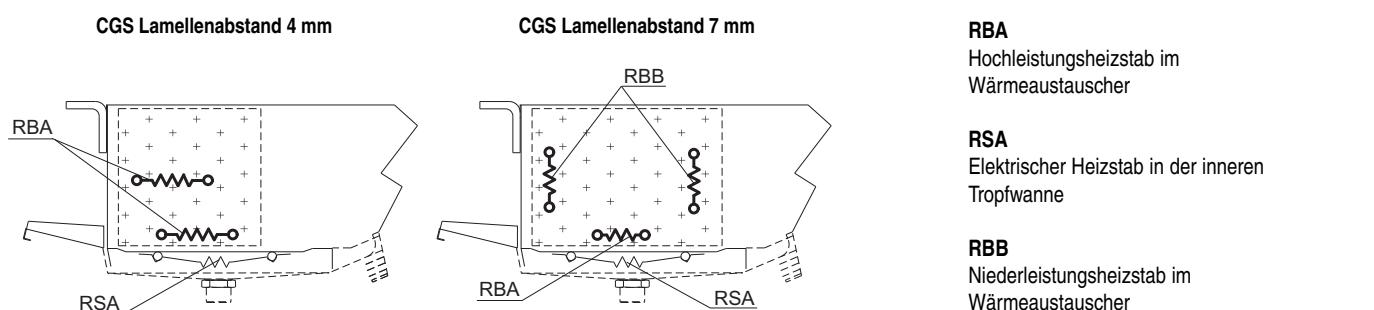
Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm



Die Halterungen mit dem Halblangloch der Halterungen "X", der Bohrung der Halterungen "Y" und der in der seitlichen Abmessungstabelle angegebenen Befestigungsabständen an die Decke befestigen.

Modell CGS ø 315 mm	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Abmessungen (mm)	A 810	1360	1910	2460
	B 582	1132	1682	2232
	C /	/	565	1115
	D /	/	1117	1117
Alnnere Batterieanschlüsse	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	16	16
Tauwasserabfluß	GAS 1	1	1	1
Nettogewicht (max)	kg 19	31	48	65

Einzelheit der Heizstäbebefestigung Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm



RBA
Hochleistungsheizstab im Wärmeaustauscher

RSA
Elektrischer Heizstab in der inneren Tropfwanne

RBB
Niederleistungsheizstab im Wärmeaustauscher

Ratschläge für einen korrekten Zugang zum Gerät

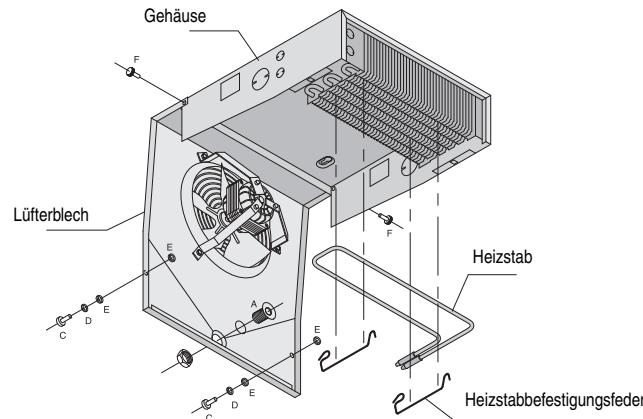
Modell mit Flügeldurchmesser ø 200 mm

Ausbau

1. Tauwasserabflußrohr so demontieren, daß das Bewegen des Lüfterblechs nicht behindert wird.
2. Die Rändelschrauben "F" lockern und die Befestigungsschrauben "C" vom Lüfterblech losschrauben.
3. Das Lüfterblech wie aufgezeichnet positionieren.

Zusammenbau

1. Das Lüfterblech so positionieren, daß das Gehäuse innen ist, die Rändelschrauben "F" anziehen und mit den Schrauben "C" befestigen.
2. Tauwasserabflußrohr montieren.



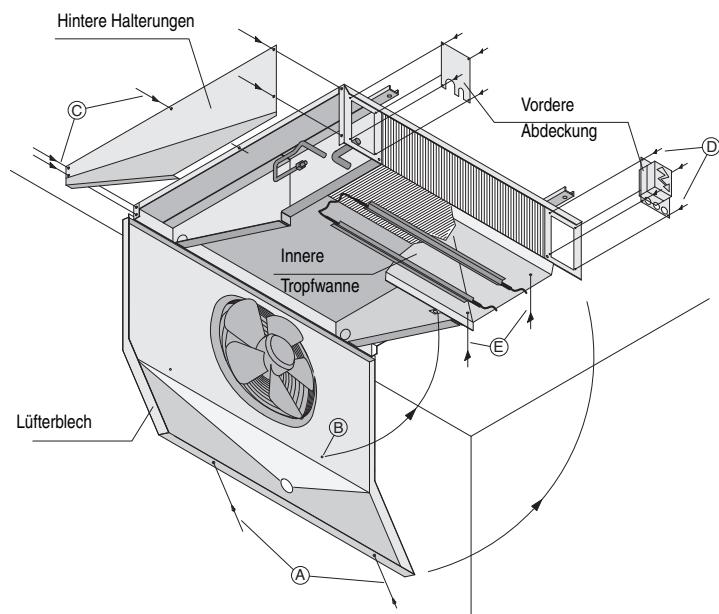
Modell mit Flügeldurchmesser ø 250 mm

Ausbau

1. Tauwasserabflußrohr so demontieren, daß das Bewegen des Lüfterblechs nicht behindert wird.
2. Die Schrauben „A“ und „B“, mit denen das Lüfterblech am Gehäuse befestigt ist, losschrauben und das Lüfterblech wie aufgezeichnet positionieren.
3. Die Schrauben „C“ losschrauben und die seitlichen Abdeckungen abnehmen.
4. Um zu dem unter dem Wärmeaustauscher gelegenen Heizstab zu gelangen, die mit den Schrauben „E“ befestigte Tropfwanne abnehmen.
5. Um zu der Abzweigdose der Heizstäbe (Modelle ED und EDP) zu gelangen, die selbstbohrenden Schrauben „D“, mit denen die rechte vordere Abdeckung befestigt ist, losschrauben.
6. Um schnell an die Sammlerseite des Wärmeaustauschers zu gelangen, die selbstbohrenden Schrauben „D“, mit denen die linke vordere Abdeckung befestigt ist, entfernen.

Zusammenbau

1. Die Tropfwanne mit den Schrauben „E“ befestigen.
2. Die vorderen Abdeckungen mit den Schrauben „D“ befestigen.
3. Die seitlichen Abdeckungen mit den Schrauben „C“ montieren.
4. Das Lüfterblech wieder zuschrauben und so positionieren, dass die seitlichen Abdeckungen innen sind und mit den Schrauben „A“ und „B“ befestigen.
5. Tauwasserabfluss montieren.



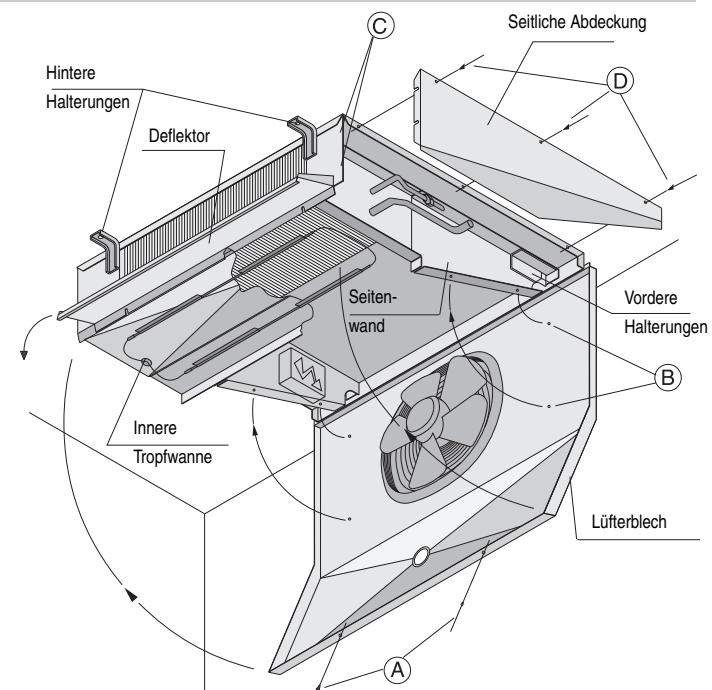
Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm

Ausbau

1. Tauwasserabflußrohr so demontieren, daß das Bewegen des Lüfterblechs nicht behindert wird.
2. Befestigungsschrauben "A" des Lüfterblechs von der inneren Tropfwanne losschrauben, Befestigungsschrauben "B" von der Seitenwand losschrauben, Deflektor abnehmen und das Lüfterblech wie aufgezeichnet positionieren.
3. Die selbstbohrenden Schrauben "C" lockern, ohne sie jedoch ganz abzuschrauben.
4. Die selbstbohrenden Schrauben "D" losschrauben und die seitliche Abdeckung abnehmen.

Zusammenbau

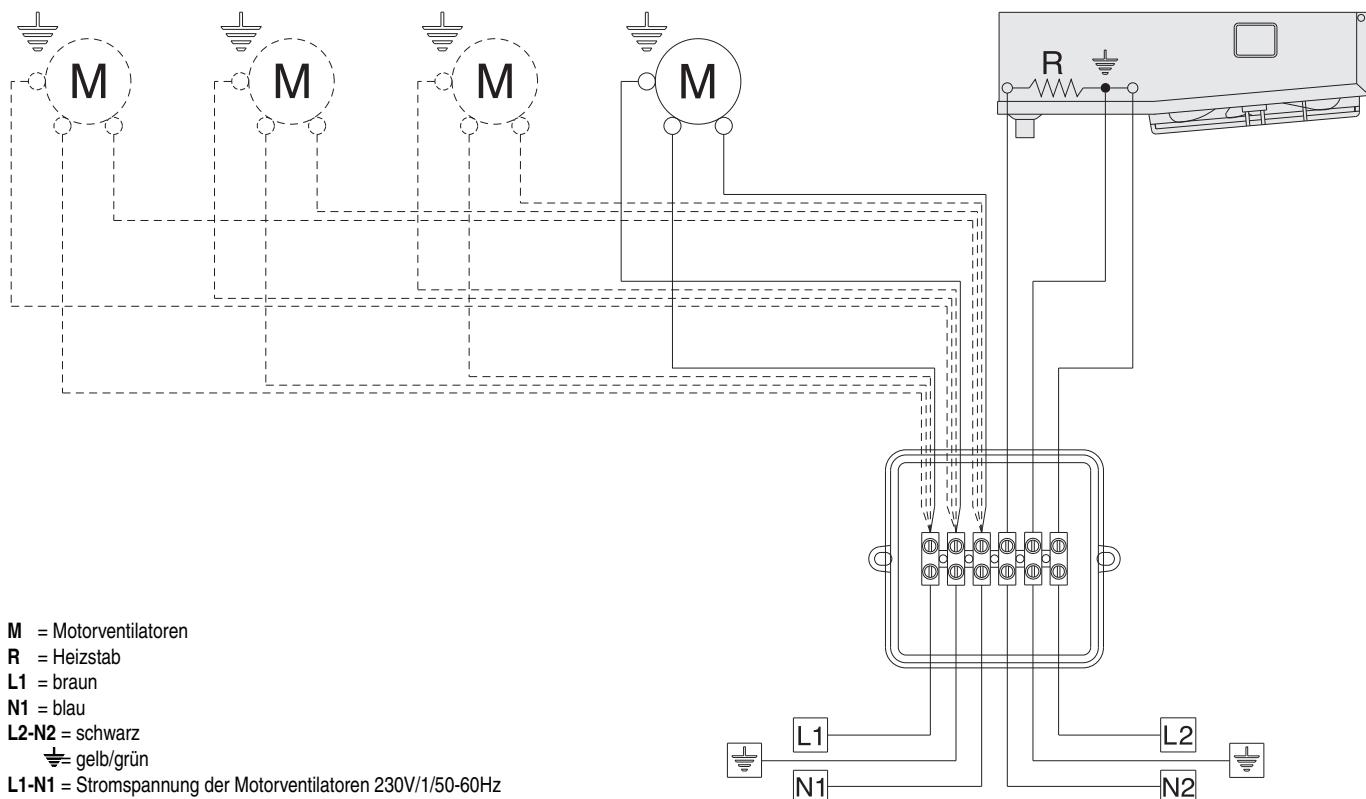
1. Den seitlichen Deckel mit den Schrauben "C" und "D" befestigen.
2. Das Lüfterblech so positionieren, daß die seitlichen Abdeckungen innen sind und mit den Schrauben "B" befestigen.
3. Den Deflektor mit den Befestigungsschrauben "A" an die innere Tropfwanne anschrauben.
4. Tauwasserabflußrohr montieren.



Anschlußplan der Motorventilatoren (Modell L4)

Modell mit Flügeldurchmesser ø 200 mm

Stromaufnahme: 230V/1/50Hz



Achtung

Die Motoren sind mit automatisch wiederaufrüstbaren Temperaturwächtern ausgestattet.

Vor Anwendung von Drehzahlreglern die Eignung für die Motoren überprüfen; nicht verträgliche Systeme können Lärm und Schäden am Motor hervorrufen; der Hersteller lehnt jede Verantwortung für mit Drehzahlreglern ausgestattete Geräte ab.

Achtung

Es müssen geeignete thermische Schutzsysteme angewendet werden. Regelmäßig die Funktionstüchtigkeit des Heizstabes überprüfen, um schädliche Eisbildung an den Geräten zu vermeiden.

Der Hersteller ist auf keinen Fall für durch nicht bemerkten schlechten Betrieb hervorgerufene Mängel verantwortlich.

Modell CGS ø 200 mm	11EH3	11AH3	12EH3	12AH3	12LH3	12MH3	13EH3	13AH3	13MH3	14MH3
	11EL4	11AL4	12EL4	12AL4	12LL4	12ML4	13EL4	13AL4	13ML4	14ML4
Motorventilatoren n° x Ø mm	1x200	1x200	2x200	2x200	2x200	2x200	3x200	3x200	3x200	4x200
Stromaufnahme A	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7	0,7	1,05	1,05	1,05	1,4
Motorventilatoren W	53	53	106	106	106	106	159	159	159	212
Stromaufnahme Heizstäbe W	480	480	650	680	680	850	1080	1200	1200	1600

Anschlußplan der Motorventilatoren

Modell mit Flügeldurchmesser ø 250 mm

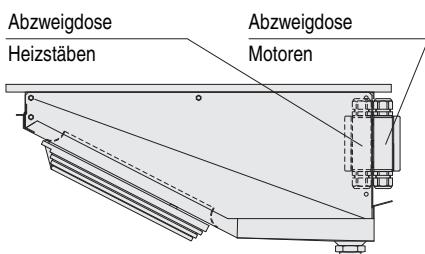
Stromaufnahme: 230V/1/50-60Hz

Modell CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 -	24GH4 24EH4 -	
Motoren	1 x 250	2 x 250	3 x 250	4 x 250	
Stromaufnahme Motoren	A W	0,68 95	1,36 190	2,04 285	2,72 380

Achtung

die Motoren sind mit automatisch wiederaufrüstbaren Temperaturwächtern ausgestattet.

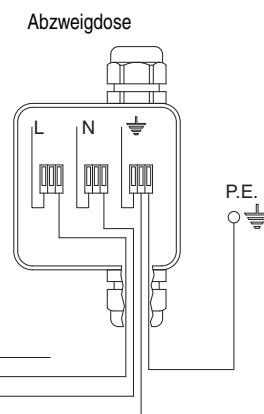
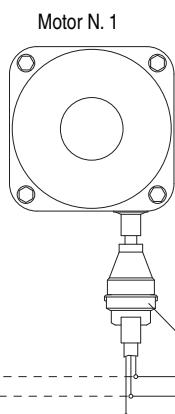
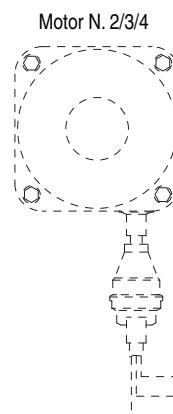
Vor Anwendung von Drehzahlreglern die Eignung für die Motoren überprüfen; nicht verträgliche Systeme können Lärm und Schäden am Motor hervorrufen; der Hersteller lehnt jede Verantwortung für mit Drehzahlreglern ausgestattete Geräte ab.



L = Braun oder grau N = Blau

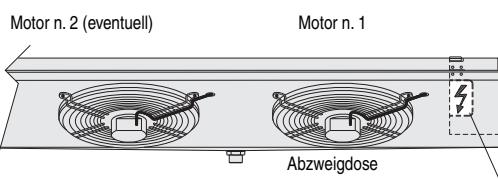
= Gelb / Grün

P.E. = Erdanschluß Gehäuse

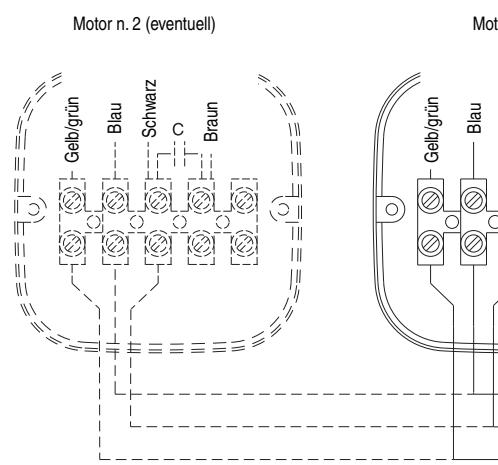


Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm

Stromaufnahme: 230V/1/50-60Hz



Modell GSE ø 315 mm	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Motoventilatoren n. ø mm	1 x 315	2 x 315	3 x 315	4 x 315
Elektrische Frequenz Hz	50 60	50 60	50 60	50 60
Stromaufnahme W	96 130	192 260	288 390	384 520
Motoventilatoren A	0,43 0,58	0,86 1,16	1,29 1,74	1,72 2,32
RPM	1340 1490	1340 1490	1340 1490	1340 1490



Motor n. 1

Abzweigdose

Achtung
die Motoren sind mit automatisch wiederaufrüstbaren Temperaturwächtern ausgestattet.

Vor Anwendung von Drehzahlreglern die Eignung für die Motoren überprüfen; nicht verträgliche Systeme können Lärm und Schäden am Motor hervorrufen; der Hersteller lehnt jede Verantwortung für mit Drehzahlreglern ausgestattete Geräte ab.

L = braun

N = blau

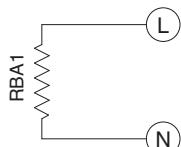
= gelb/grün

Anschlußplan und Leistungen der Heizstäbe

Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm - Lamellenabstand 4 mm

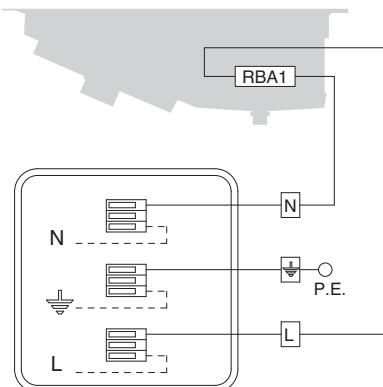
Stromaufnahme 230V/1/50Hz

Ausführung standard



Achtung

Es müssen geeignete thermische Schutzsysteme angewendet werden. Regelmäßig die Funktionstüchtigkeit aller Heizstäbe überprüfen, um schädliche Eisbildung an den Geräten zu vermeiden. Der Hersteller ist auf keinen Fall für durch nicht bemerkten schlechten Betrieb hervorgerufene Mängel verantwortlich.



Abzweigdose Heizstäbe (innerhalb)

Modell CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4	22GH4 22EH4	23GH4 23EH4	24GH4 24EH4
Gesamtleistung (W)	450	900	1330	1750

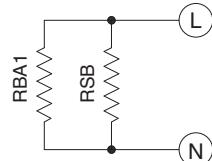
RBA1 - Hochleistungsheizstab im Wärmeaustauscher

P.E. = Erdanschluss Schutzhülle Heizstäbe

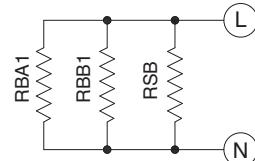
Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm - Lamellenabstand 7 mm

Stromaufnahme 230V/1/50Hz

Ausführung standard

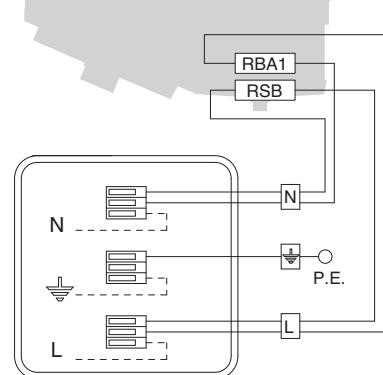


Ausführung EDP
(vorzubereiten)

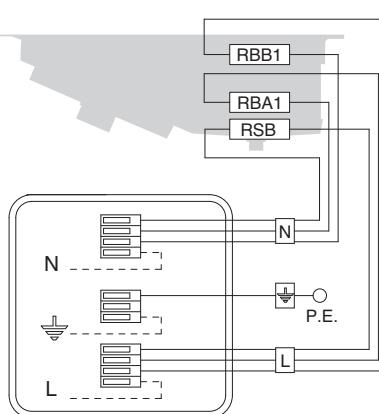


Achtung

Es müssen geeignete thermische Schutzsysteme angewendet werden. Regelmäßig die Funktionstüchtigkeit aller Heizstäbe überprüfen, um schädliche Eisbildung an den Geräten zu vermeiden. Der Hersteller ist auf keinen Fall für durch nicht bemerkten schlechten Betrieb hervorgerufene Mängel verantwortlich.



Abzweigdose Heizstäbe (innerhalb)



Abzweigdose Heizstäbe (innerhalb)

Modell CGS ø 250 mm	21GL7 21EL7 21FL7	22GL7 22EL7 22FL7	- 23EL7 23FL7	- 24EL7 24FL7
Gesamtleistung (W)	675	1350	1995	2625
Ausführung EDP (W)	900	1800	2660	3500

RBA1 - Hochleistungsheizstab im Wärmeaustauscher

RBB1 - Niederleistungsheizstab im Wärmeaustauscher

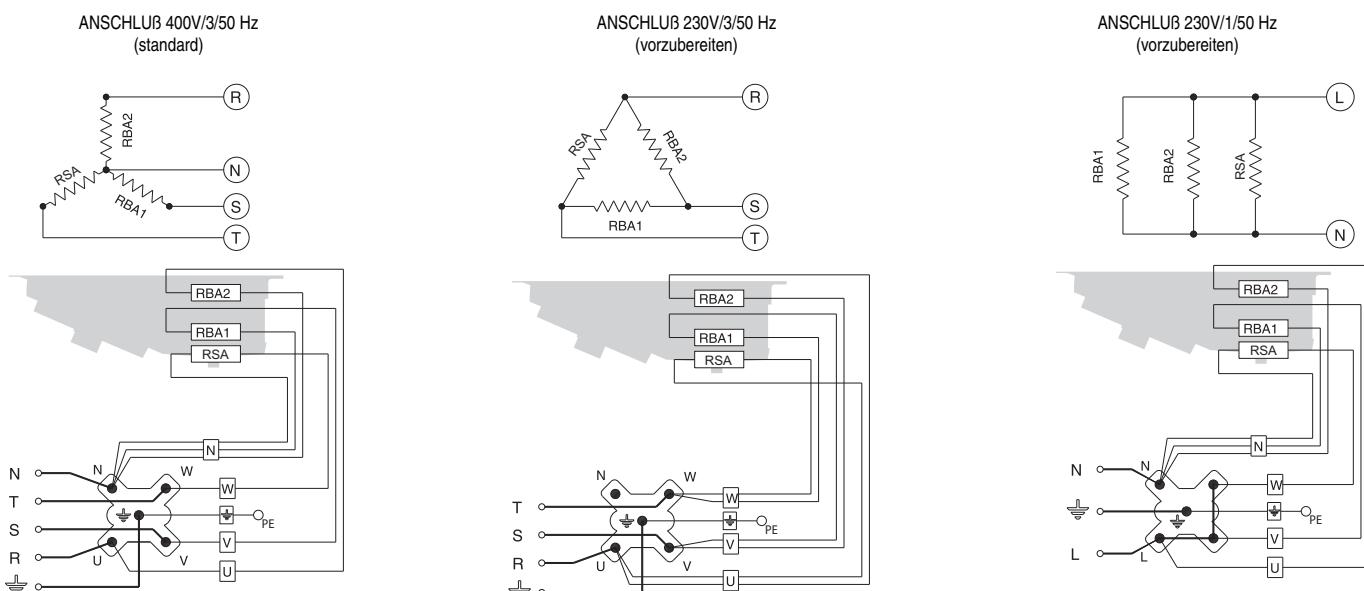
RSB - Hochleistungsheizstab in der inneren Tropfwanne

P.E. = Erdanschluss Schutzhülle Heizstäbe

Anschlußplan und Leistungen der Heizstäbe

Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm - Lamellenabstand 4 mm

Stromaufnahme 230V/1/50Hz



RBA1 / RBA2 - Hochleistungsheizstab im Wärmeaustauscher
RSA - Hochleistungsheizstab in der inneren Tropfwanne

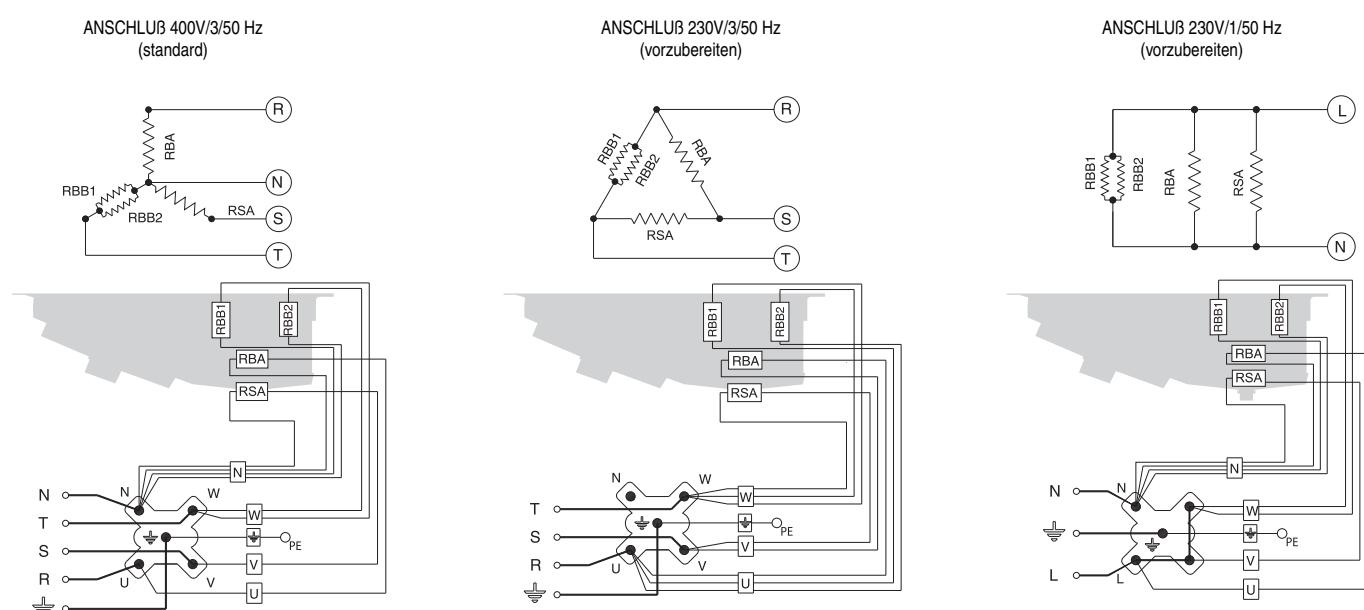
Modell CGS ø 315 mm	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4
Gesamtleistung (W)	1500	2700	4200	5400

Achtung

Es müssen geeignete thermische Schutzsysteme angewendet werden.
Regelmäßig die Funktionstüchtigkeit aller Heizstäbe überprüfen, um schädliche Eisbildung an den Geräten zu vermeiden.
Der Hersteller ist auf keinen Fall für durch nicht bemerkten schlechten Betrieb hervorgerufene Mängel verantwortlich.

Modell mit Flügeldurchmesser ø 315 mm - Lamellenabstand 7 mm

Stromaufnahme 230V/1/50Hz



RBA - Hochleistungsheizstab im Wärmeaustauscher
RBB1 / RBB2 - Niederleistungsheizstab im Wärmeaustauscher
RSA - Hochleistungsheizstab in der inneren Tropfwanne

Modell CGS ø 315 mm	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7
Gesamtleistung (W)	1500	2700	4200	5400

Achtung

Es müssen geeignete thermische Schutzsysteme angewendet werden.
Regelmäßig die Funktionstüchtigkeit aller Heizstäbe überprüfen, um schädliche Eisbildung an den Geräten zu vermeiden.
Der Hersteller ist auf keinen Fall für durch nicht bemerkten schlechten Betrieb hervorgerufene Mängel verantwortlich.

Important

1. Keep this manual for the lifespan of model.
2. Read technical manual carefully before installation and prior to any intervention on model.
3. Use model exclusively for the purpose for which it has been designed; misuse exempts manufacturer from any responsibility.
4. Any operation other than that indicated in this manual must be previously agreed with the manufacturer. Non-compliance will void the warranty.
5. This manual reflects the state of the art at the time of marketing of the product and therefore cannot be regarded as inappropriate in the case that evolution of the design and construction methods require updating of the data expressed.
6. It is the responsibility of the installer/designer of the system to comply with the current regulations and legislation and to assess its safety before putting it into service.
7. All of the operations described in this manual must be performed by authorised and qualified personnel, with the training and skills required by the EN 378 standard. No operation can be carried out by people under the influence of drugs, alcohol or medicine that may affect the promptness of their reflexes. Jobs are allowed only if an order has been given.
8. The design, construction and operation of the refrigeration system where the unit will be installed must comply with the requirements and criteria indicated in the EN 378 standard.
9. The safety requirements for the use of coolants belonging to groups A1 and A2L must comply with the provisions of the EN 378 standard and of the safety data sheets of each fluid used.
10. Prepare and plan measures in the event of an emergency on the system; for example, install a fault warning system to prevent damage to people and property.
11. Place the end of defrost temperature feeler in the coldest areas of the coil, i.e. the areas that tend to freeze more (at the end of the cycle the unit should be completely ice-free).
The position of this device cannot be defined in advance, because it varies in accordance to the type cold room and type of installation.
12. Verify that the electrical feed network is in accordance to the electrical features of model.
13. Ensure that all the electric wiring is in compliance with the standards in force.
The units are predisposed for ground wiring connection.
The unit installer and/or plant operator must ensure the presence of an efficient earthing connection to protect against indirect electric contacts.
The electric heating elements eventually used for defrosting are housed in junction boxes made of thermoplastic material, with protection rating IP 54.
Upon request, models can be supplied with coils, defrosting units and fan motors different from the standard ones.
14. Access to model, for any type of intervention, is reserved to qualified personnel as per regulations in force.
15. The protective film is to be removed from model upon completion of installation.

Inspection - Transport

1. Upon delivery immediately examine condition of model; should damages be detected promptly notify forwarder.
2. During transport of model it is necessary to avoid pressure on packaging and it must be kept in upright position as indicated on package.
3. Unpack model as close as possible to installation site. When packaging is removed from model, care must be exercised in order to avoid damage to parts.
4. In order to avoid injury from the model's sharp edges (e.g. fins) during installation and positioning of model use of special protective gloves is recommended.

For a proper installation

1. Verify structural bearing of ceiling in relation to the weight of the unit.
2. Verify that the unit is installed horizontally.
3. Ensure an adequate free space (approx. 30% of the inner room volume) to allow a proper intake and exhaust air circulation.

Particular conditions of installation or operation such as low or beamed rooms, overstorage, obstructed intake and exhaust air circulation and improper ice build-up due to excessive entry of humidity in room may negatively affect the stated performance and may cause defects.

Standard models may not be suitable for blast freezer and chill room application.

4. The models are equipped with axial fan motors, therefore not suitable for duct ventilation systems and cannot sustain extra static air pressure drops.
5. Verify that the operating conditions (temperatures and pressures) are in accordance to those of project.
6. Care must be exercised during the connecting phase in order to avoid possible distortion of the capillary tubes and shifting of the distributor.
7. In the case of more than one model installed at close range it is advisable to avoid alternate defrostings.
8. Fit the appropriate siphons on the condensate drain connections and assess their efficiency in all working temperatures.
9. Avoid installation of the units next to the cold-room doors.

Caution

Before carrying out maintenance on unit, make sure that the electric feed is disconnected from main power source: the electric parts may be connected to an automatic control system.

10. Place the end of defrost temperature feeler in the coldest areas of the coil, i.e. the areas that tend to freeze more (at the end of the cycle the unit should be completely ice-free).
The position of this device cannot be defined in advance, because it varies in accordance to the type cold room and type of installation.
11. Verify that the electrical feed network is in accordance to the electrical features of model.
12. Ensure that all the electric wiring is in compliance with the standards in force.
The units are predisposed for ground wiring connection.
The unit installer and/or plant operator must ensure the presence of an efficient earthing connection to protect against indirect electric contacts.
The electric heating elements eventually used for defrosting are housed in junction boxes made of thermoplastic material, with protection rating IP 54.
Upon request, models can be supplied with coils, defrosting units and fan motors different from the standard ones.
13. The units are predisposed for ground wiring connection.
The unit installer and/or plant operator must ensure the presence of an efficient earthing connection to protect against indirect electric contacts.
The electric heating elements eventually used for defrosting are housed in junction boxes made of thermoplastic material, with protection rating IP 54.
Upon request, models can be supplied with coils, defrosting units and fan motors different from the standard ones.
14. The protective film is to be removed from model upon completion of installation.
15. Access to model, for any type of intervention, is reserved to qualified personnel as per regulations in force.

General Maintenance

1. Periodically inspect fastenings, electrical connections and connections to cooling installation.
2. It is necessary to arrange periodical cleaning of unit in order to avoid deposits of toxic substances. Use of mild detergent is recommended; avoid use of solvents, aggressive, abrasive or ammonia-based agents.
3. When replacing electric heaters take particular care during installation in order to avoid damage to the vulcanization; correctly reset wiring and existing fastening systems to avoid possible movement during operation.

The above-mentioned operations are to be carried out by qualified personnel only.

Hazards / Risks

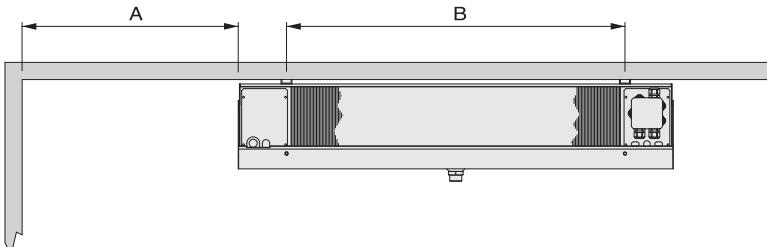
1.  Electric shock. The model is equipped with fan motors and electric defrost heaters. The supply voltage is 400 V AC. It is important to use electrical safety systems that are in compliance to the regulations in force.
2.  Burns. The surface of the electric defrost heaters can reach the temperature of 350 ° C.
3.  Cuts. The heat exchanger is made with fins with sharp edges and the casing is made of sheet metal parts.
4.  Parts in motion. The model is equipped with fan motors fitted with external protection.
5.  Crushing. The weight of unit may exceed 70 kg.

Reference standards

- MACHINES DIRECTIVE 2006/42/EC
- LOW-VOLTAGE DIRECTIVE 2014/35/UE
- ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIR. 2014/30/UE
- PED DIRECTIVE 2014/68/UE
- ERP DIRECTIVE 2009/125/EC

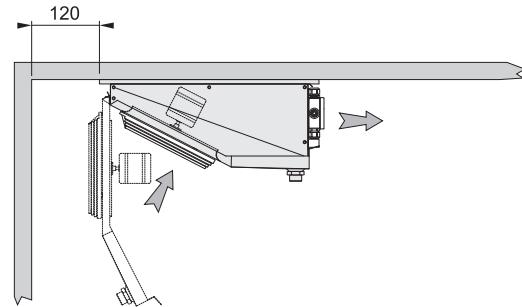
Instructions for a correct installation

Minimum distance from wall on heater side - Minimum distance from wall on fan motor side



Standard model: A = 150 mm
EDP Model: A = B + 250 mm

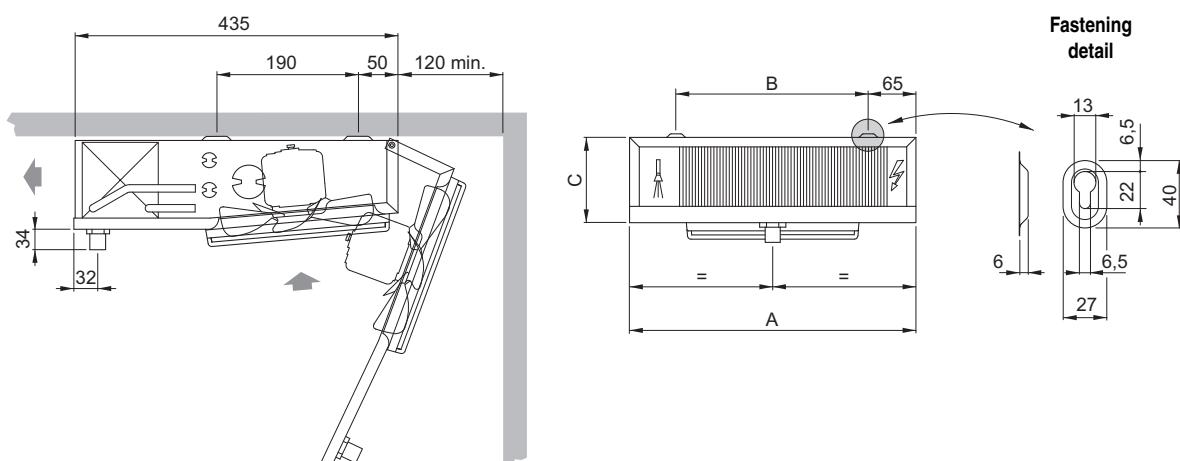
During installation of EDP models (enhanced electric heaters) it is necessary to respect minimum dimension B + 250 mm to facilitate removal and replacement of heaters.



During the installation phase observe the minimum distance of 120 mm from wall on fan motor side to allow proper access to the unit.

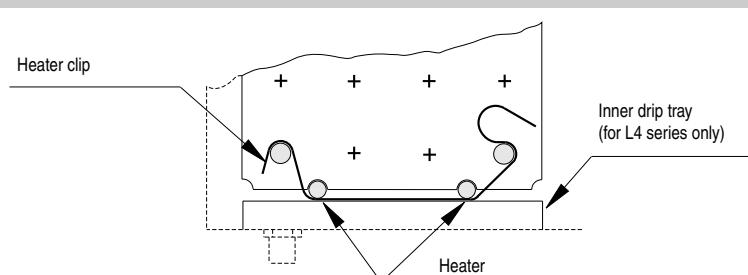
Manufacturing and dimensional features

Model with ø 200 mm fan motor



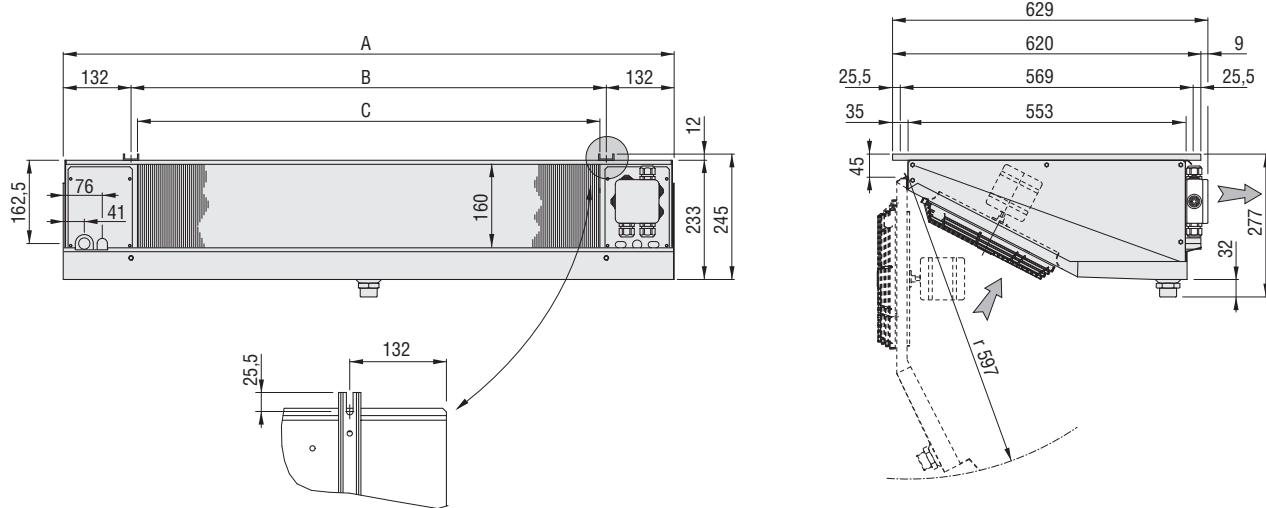
CGS Model ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Dimensions (mm)	A 411	411	611	611	611	861	1111	1111	1111	1461
	B 271	271	471	471	471	721	971	971	971	1321
	C 120	120	120	120	170	170	120	120	170	170
Inner coil connections	In (mm) Out (mm)	10 12								
Drain connection	GAS	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Net weight (ED versions)	kg	4,3	4,9	7,1	7,7	10,7	13,8	11,1	12,1	17

Positioning of electric heaters model with ø 200 mm fan motors



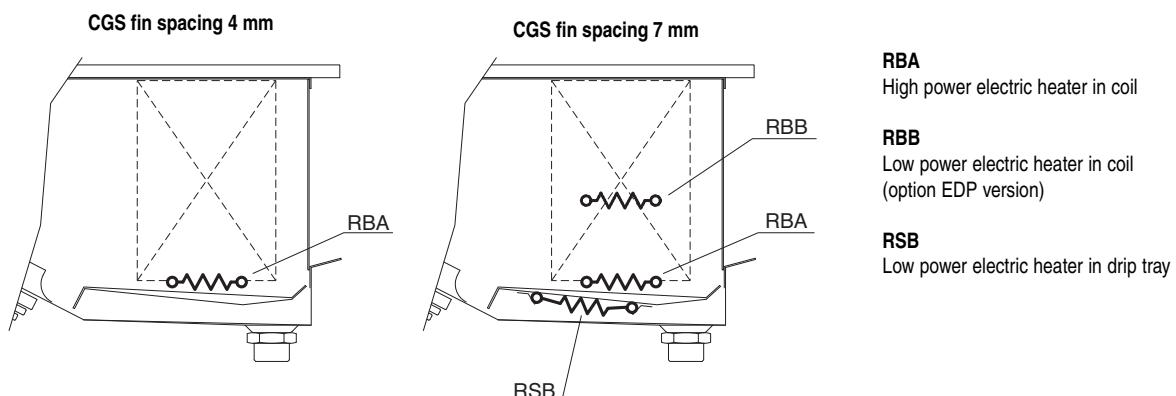
Manufacturing and dimensional features

Model with ø 250 mm fan motor



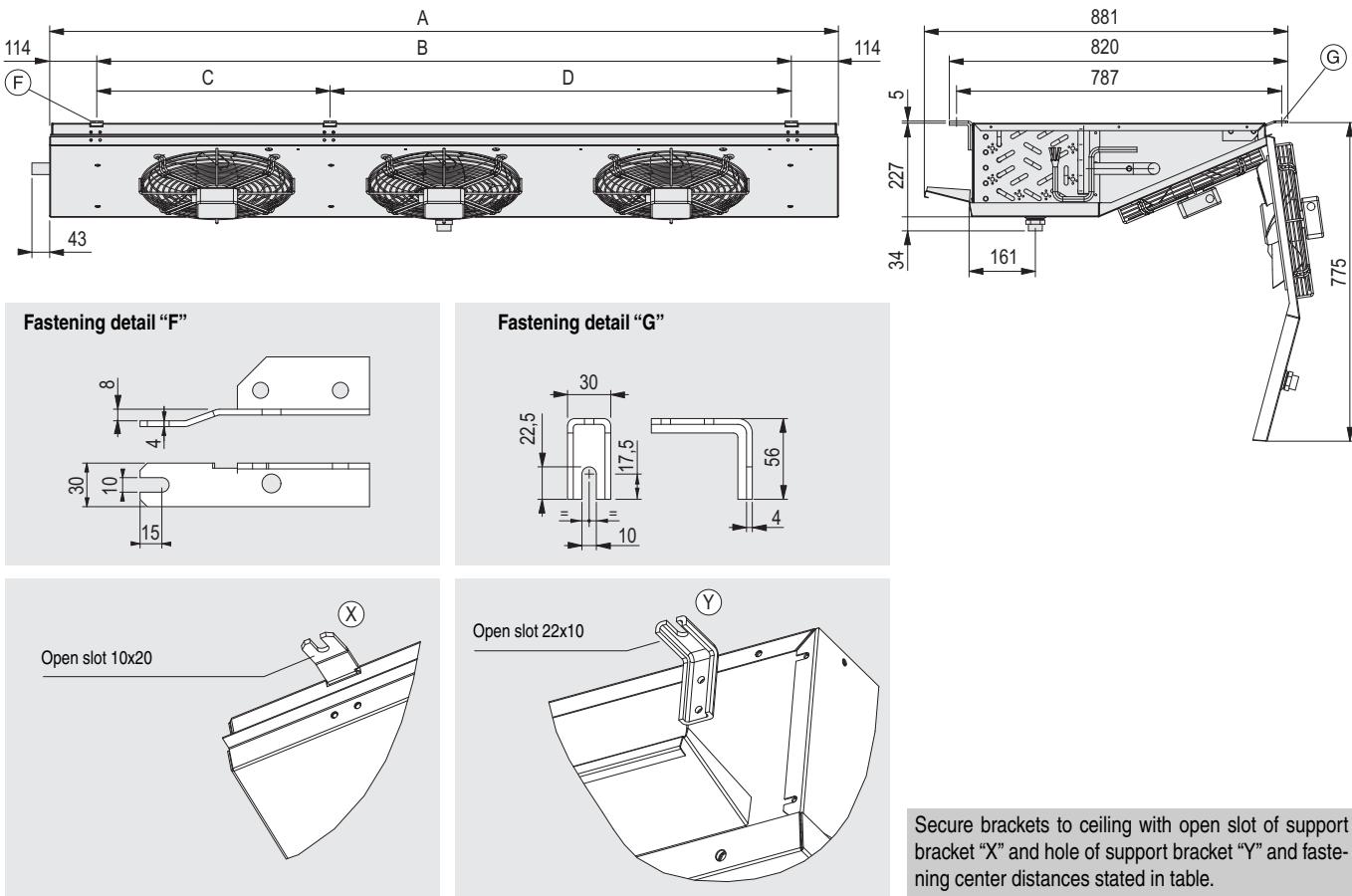
CGS Model ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 - 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 - 24EL7 24FL7
Dimensions (mm)	A 739	1189	1639	2089
	B 475	925	1375	1825
	C 451	901	1351	1801
Coil connections	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	12	12
Drain connections	GAS 1	1	1	1
Net weight (max)	kg 13	21	28	36

Positioning of electric heaters model with ø 250 mm fan motors



Manufacturing and dimensional features

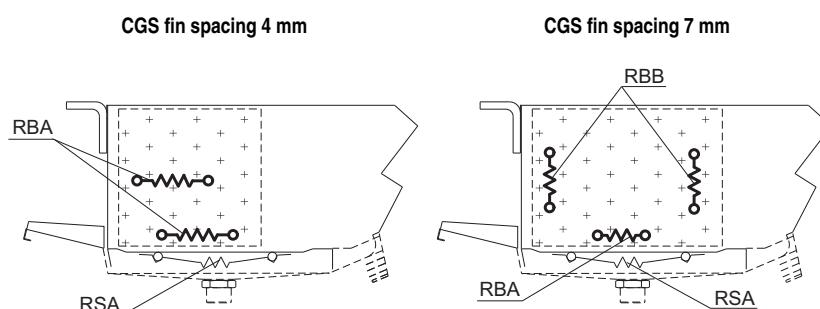
Model with ø 315 mm fan motor



Secure brackets to ceiling with open slot of support bracket "X" and hole of support bracket "Y" and fastening center distances stated in table.

CGS Model ø 315 mm	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Dimensions (mm)	A 810	1360	1910	2460
	B 582	1132	1682	2232
	C /	/	565	1115
	D /	/	1117	1117
Coil connections	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	16	16
Drain connections	GAS 1	1	1	1
Net weight (max)	kg 19	31	48	65

Positioning of electric heaters model with ø 315 mm fan motors



RBA
High power electric heater in coil

RSA
Electric heater on inner drip tray

RBB
Low power electric heater in coil

Recommendations for a proper access to model

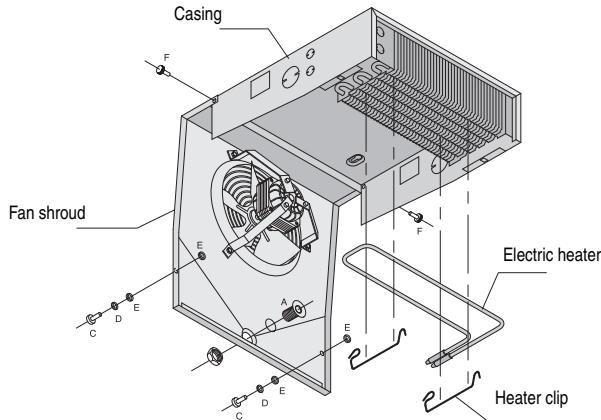
Model with ø 200 mm fan motors

Access

1. Disconnect condensate drain connection so that it does not hamper with opening/closing of fan shroud.
2. Loosen knurled fastening screws "F" and unscrew the fastening screws "C" of the fan shroud.
3. Bring fan shroud to the position shown in drawing.

Remounting

1. Position fan shroud ensuring that the casing is inside, tighten knurled screws "F" and fasten with screws "C".
2. Reconnect the condensate drain connection.



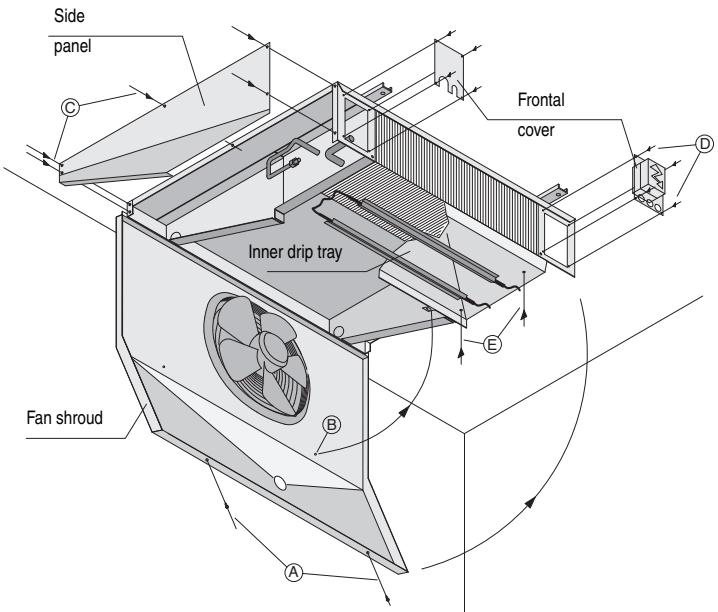
Model with ø 250 mm fan motors

Access

1. Disconnect drain connection and ensure that it does not hamper with the handling of the fan shroud.
2. Unfasten screws "A" and "B" that secure the fan shroud to the casing and carefully bring the fan shroud to the position shown in drawing.
3. Unfasten screws "C" and remove side panels.
4. To reach the heater positioned under the coil, remove drip tray secured with screws "E".
5. In order open the heater terminal box (models ED and EDP), remove the self-threaded screws "D" that fasten the right-hand side front cover.
6. For quick access to header side of coil, remove self-threaded screws "D" that fasten the left-hand side front cover.

Remounting

1. Refasten drip tray with screws "E".
2. Place front covers back and fasten them with screws "D".
3. Refasten side panels with screws "C".
4. When closing the fan shroud it is necessary position the side panels inside, subsequently fasten it with screws "A" and "B".
5. Reconnect condensate drain connection.



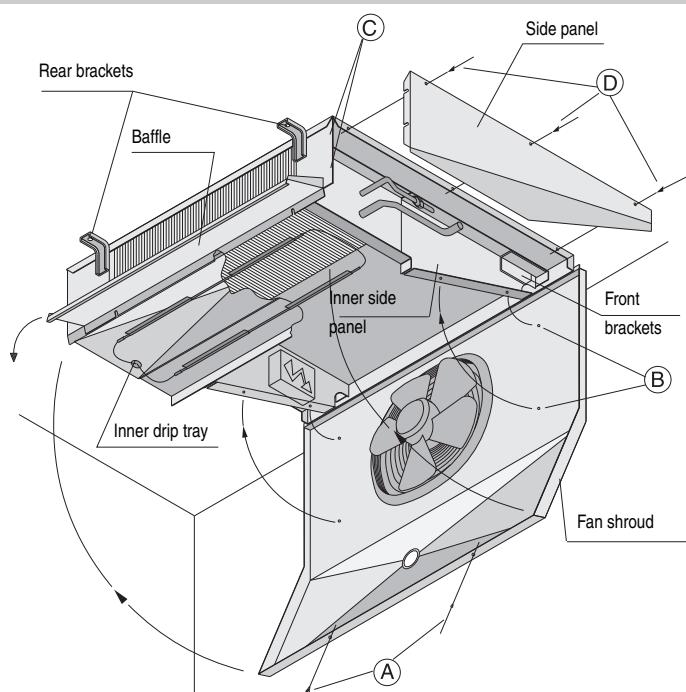
Model with ø 315 mm fan motors

Access

1. Disconnect drain connection and ensure that it does not hamper with the handling of the fan shroud.
2. Loosen and remove fastening screws "A" of fan shroud to inner drip tray; loosen and remove fastening screws "B" from inner side panel, remove baffle and bring fan shroud to the position shown in drawing.
3. Loosen the self threading screws "D", without removing completely.
4. Loosen and remove self threading screws "D", then remove side panel.

Remounting

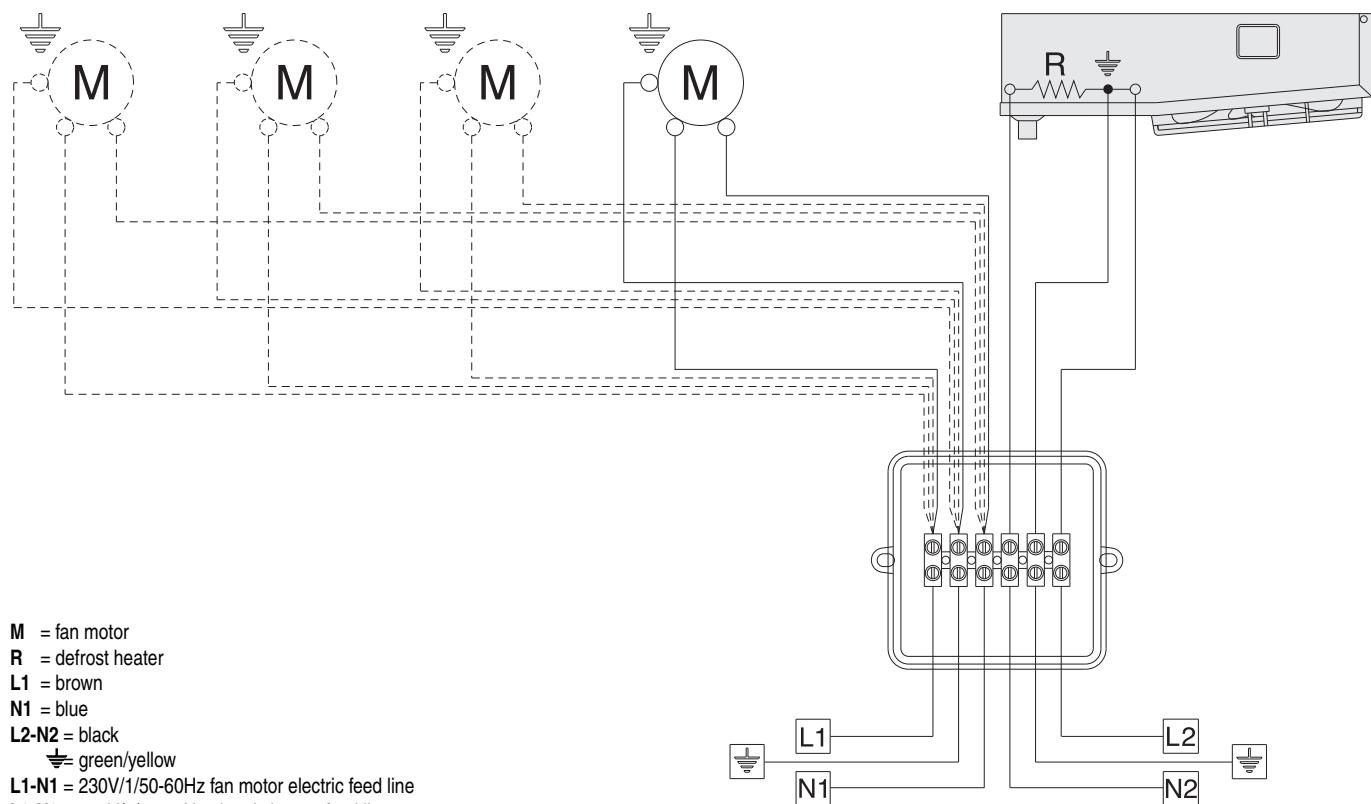
1. Reposition side panel and fasten with screws "C" and "D".
2. Return fan shroud to its original position ensuring that the side panels are inside and fasten with screws "B".
3. Reposition baffle and fasten screws "A" to the inner drip tray.
4. Reconnect drain connection.



Fan motors and electric defrost heater connection scheme and absorption data (L4 models)

Model with ø 200 mm fan motors

230V/1/50Hz Feed



M = fan motor

R = defrost heater

L1 = brown

N1 = blue

L2-N2 = black

⏚ green/yellow

L1-N1 = 230V/1/50-60Hz fan motor electric feed line

L2-N2 = 230V/1/50-60Hz electric heater feed line

Important

The motors are equipped with inner thermal protection with automatic reconnection.

Before using motor speed control systems verify the compatibility with the motors.

Non compatible systems may damage motors or increase noise level; the manufacturer will not be responsible for model performance with speed control systems.

Important

Application of adequate thermal control systems on feeder lines is mandatory.

Performance of the electric heater must be periodically controlled to avoid damage due to ice build-up.

The manufacturer is not liable in any way for defects caused by non detected malfunctions.

English

CGS Model ø 200 mm	11EH3	11AH3	12EH3	12AH3	12LH3	12MH3	13EH3	13AH3	13MH3	14MH3
	11EL4	11AL4	12EL4	12AL4	12LL4	12ML4	13EL4	13AL4	13ML4	14ML4
Fan motors n° x Ø mm	1x200	1x200	2x200	2x200	2x200	2x200	3x200	3x200	3x200	4x200
Fan motors A	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7	0,7	1,05	1,05	1,05	1,4
absorption W	53	53	106	106	106	106	159	159	159	212
Heater absorption W	480	480	650	680	680	850	1080	1200	1200	1600

Fan motor connection scheme

Model with ø 250 mm fan motors

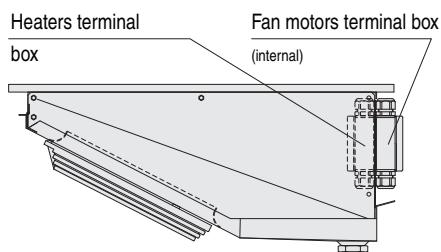
230V/1/50-60Hz Feed

CGS Model ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 -	24GH4 24EH4 -	
Fan motors	1 x 250	2 x 250	3 x 250	4 x 250	
Fan motors absorption	A W	0,68 95	1,36 190	2,04 285	2,72 380

Important

The motors are equipped with inner thermal protection with automatic reconnection.

Before using motor speed control systems verify the compatibility with the motors; Non compatible systems may damage motors or increase noise level; the manufacturer will not be responsible for model performance with speed control systems.

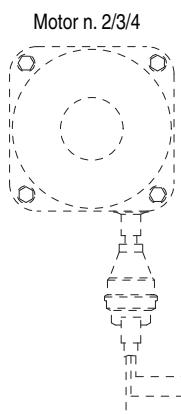


L = Brown or grey N = Blue

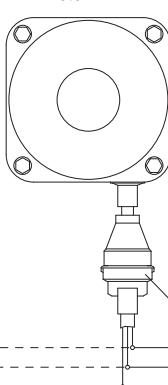
⏚ = Yellow/Green

P.E. = Casework earth connection

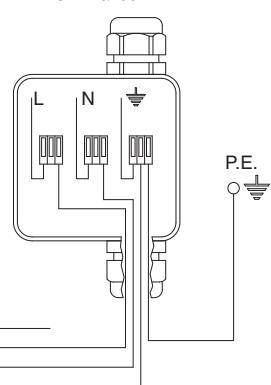
Motor n. 2/3/4



Motor n. 1

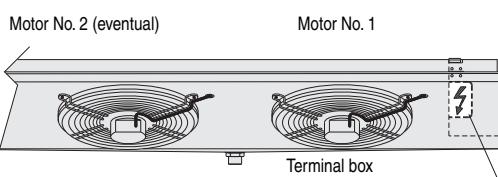


Terminal box



Model with ø 315 mm fan motors

230V/1/50-60Hz Feed

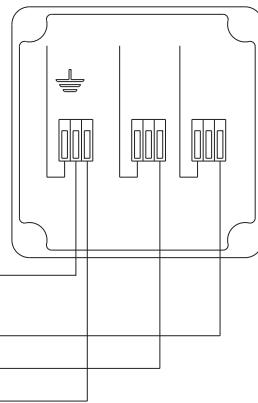
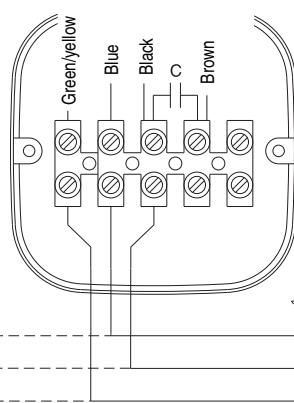
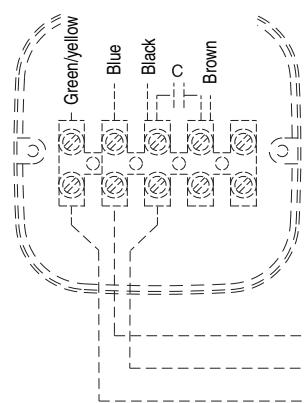


Model GSE ø 315 mm	31AH4 31BL7		32AH4 32BL7		33AH4 33BL7		34AH4 34BL7	
	Fan motors	n.x ø mm	1 x 315	2 x 315	3 x 315	4 x 315		
Electrical frequency	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50	60
Electrical input	W	96 130	192 260	288 390	384 520			
	A	0,43 0,58	0,86 1,16	1,29 1,74	1,72 2,32			
RPM		1340 1490	1340 1490	1340 1490	1340 1490	1340 1490	1340	1490

Motor No. 2 (eventual)

Motor n. 1

Terminal box



L = brown N = blue

⏚ = green/yellow

Important

The motors are equipped with inner thermal protection with automatic reconnection.

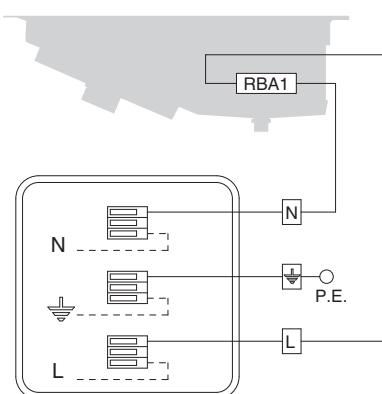
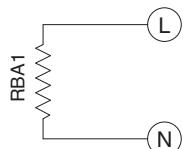
Before using motor speed control systems verify the compatibility with the motors; Non compatible systems may damage motors or increase noise level; the manufacturer will not be responsible for model performance with speed control systems.

Electric heater connection schemes and electric power

Model with ø 250 mm fan motors - 4 mm fin spacing

230V/1/50-60Hz Feed

Standard version



Heaters Terminal box (internal)

CGS Model ø 250 mm	21GH4 21EH4	22GH4 22EH4	23GH4 23EH4	24GH4 24EH4
Total power (W)	450	900	1330	1750

Important

Application of adequate thermal control systems on feeder lines is mandatory. Performance of all electric heaters must be periodically controlled to avoid damage due to ice build-up. The manufacturer is not liable in any way for defects caused by non detected malfunctions.

RBA1 - High power electric heaters in coil

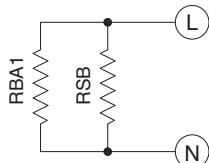
P.E. = Heater sheath earth connection

English

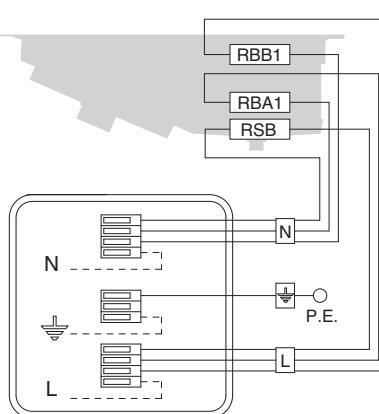
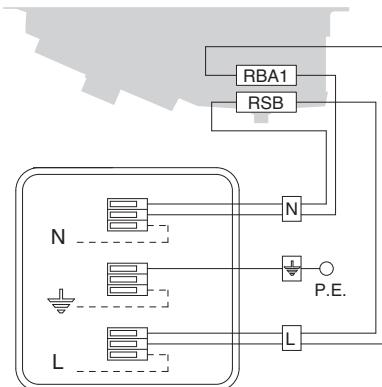
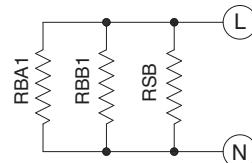
Model with ø 250 mm fan motors - 7 mm fin spacing

230V/1/50-60Hz Feed

Standard version



EDP version
(optional)



Heaters Terminal box (internal)

Heaters Terminal box (internal)

Important

Application of adequate thermal control systems on feeder lines is mandatory. Performance of all electric heaters must be periodically controlled to avoid damage due to ice build-up. The manufacturer is not liable in any way for defects caused by non detected malfunctions.

CGS Model ø 250 mm	21GL7 21EL7 21FL7	22GL7 22EL7 22FL7	- 23EL7 23FL7	- 24EL7 24FL7
Total power (W)	675	1350	1995	2625
EDP versions (W)	900	1800	2660	3500

RBA1 - High power electric heater in coil

RBB1 - Lower power electric heaters in coil

RSB - High power electric heater on inner drip tray

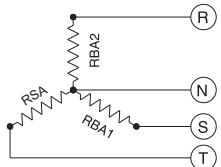
P.E. = Heater sheath earth connection

Electric heater connection schemes and electric power

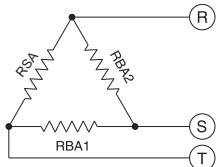
Model with ø 315 mm fan motors - 4 mm fin spacing

230V/1/50-60Hz Feed

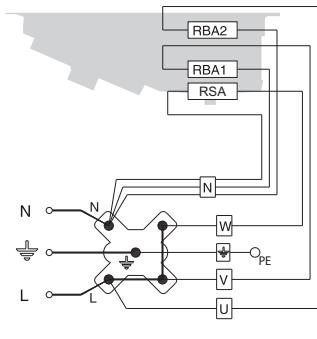
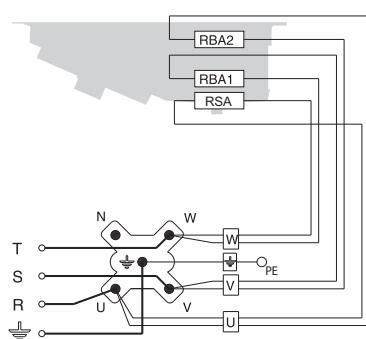
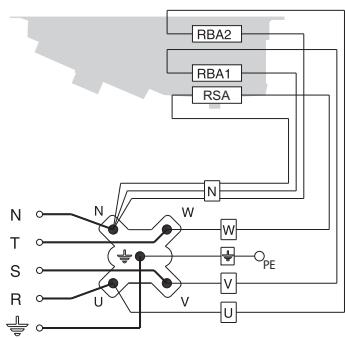
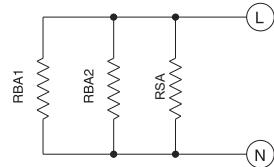
400V/3/50 Hz CONNECTION
(preset)



230V/3/50 Hz CONNECTION
(to set)



230V/1/50 Hz CONNECTION
(to set)



RBA1 / RBA2 - High power electric heaters in coil
RSA - High power electric heater on inner drip tray

CGS Model ø 315 mm	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4
Total power (W)	1500	2700	4200	5400

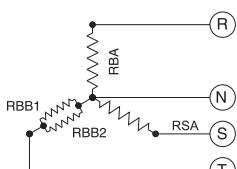
Important

Application of adequate thermal control systems on feeder lines is mandatory.
Performance of all electric heaters must be periodically controlled to avoid damage due to ice build-up.
The manufacturer is not liable in any way for defects caused by non detected malfunctions.

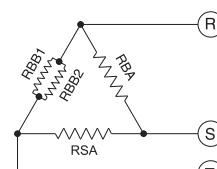
Model with ø 315 mm fan motors - 7 mm fin spacing

230V/1/50-60Hz Feed

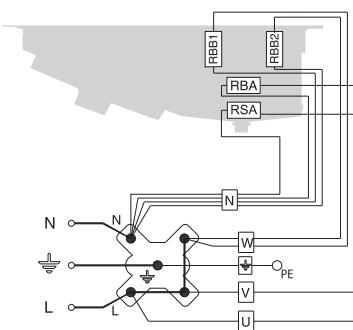
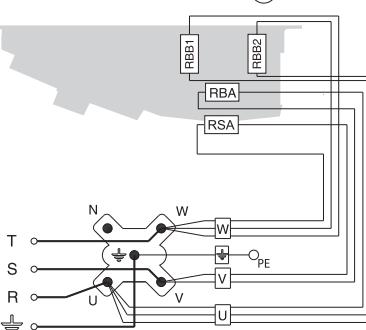
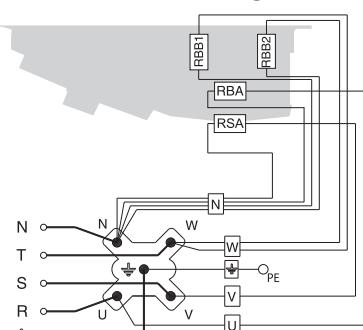
400V/3/50 Hz CONNECTION
(preset)



230V/3/50 Hz CONNECTION
(to set)



230V/1/50 Hz CONNECTION
(to set)



RBA - High power electric heater in coil

RBB1 / RBB2 - Lower power electric heaters in coil

RSA - High power electric heater on inner drip tray

CGS Model ø 315 mm	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7
Total power (W)	1500	2700	4200	5400

Important

Application of adequate thermal control systems on feeder lines is mandatory.
Performance of all electric heaters must be periodically controlled to avoid damage due to ice build-up.
The manufacturer is not liable in any way for defects caused by non detected malfunctions.

Advertencias

1. Conservar el presente manual técnico, mientras la unidad esté en funcionamiento.
2. Leer con atención el manual antes de instalar la unidad y antes de cualquier intervención en la misma.
3. Utilizar la unidad exclusivamente para las aplicaciones que ha sido proyectada. La utilización no adecuada libera el constructor de cualquier responsabilidad.
4. Toda operación diversa de la indicada en este manual debe ser preventivamente acordada con el fabricante. El incumplimiento anula la garantía.
5. Este manual refleja el estado de la técnica utilizada al momento de la comercialización del producto, por lo tanto no se puede considerar inadecuado en caso que la evolución de los métodos de diseño y fabricación requieran la actualización de los datos expresados.
6. Es responsabilidad del instalador/diseñador de la instalación el cumplimiento de las disposiciones y de las normativas en vigor y evaluar la seguridad, antes de colocarla en funcionamiento.
7. Todas las operaciones descritas en este manual deben ser realizadas por personal autorizado y cualificado, con posesión de la formación y de las competencias necesarias de acuerdo con la EN 378. Para ninguna operación están admitidas personas bajo el efecto de drogas, alcohol, medicinas que perjudican la prontitud de los reflejos. Los trabajos están permitidos solo si ha sido dada una orden al respecto.
8. El diseño, fabricación y conducción de la instalación frigorífica donde será instalada la unidad deben seguir las prescripciones y criterios indicados por la norma EN 378
9. Las prescripciones y requisitos de seguridad en el uso de los fluidos refrigerantes pertenecientes a los grupos A1, A2L deben estar de acuerdo a cuanto previsto por la norma EN 378 y por las tarjetas de seguridad relativas a cada fluido utilizado.
10. Predisponer y planificar medidas en caso de emergencia en la instalación, por ejemplo, instalar un sistema de indicación de averías, con el fin de evitar daños a personas y cosas.

Inspección - Transporte

1. En fase de recepción del modelo, controlar de inmediato su estado; notificar enseguida cualquier daño a la compañía de transporte.
2. Durante el transporte no es correcto presionar el embalaje imprópiamente, este se tendrá que mantener siempre en la posición indicada en el mismo.
3. Desembalar la unidad cerca del lugar de la instalación. Una vez desembalada, evitar cualquier golpe en los componentes.
4. Durante la instalación y el desplazamiento de la unidad, utilizar guantes de protección adecuados para evitar heridas con las partes afiladas de la unidad (ej. aletas).

Condiciones a verificar para una correcta puesta en marcha

1. Verificar la capacidad de la estructura de sujeción con respecto al peso del aparato.
2. Verificar que el modelo sea instalado horizontalmente.
3. Asegurar un volumen libre adecuado (cerca del 30% del volumen interno de la cámara) para una correcta circulación del aire, tanto en aspiración como en descarga.

Particulares condiciones de instalación o funcionamiento como cámaras de altura reducida, vigas en techo, stock excesivo, impedimento a la salida o a la aspiración del aire, formación imprópria de escarcha debido a excesiva introducción de humedad en la cámara, pueden influenciar negativamente los rendimientos declarados de las unidades y generar defectos y problemas. Los modelos standard no se pueden utilizar en tuneles o cámaras de surgelación o congelamiento rápido.

4. Los modelos son provistos de motores axiales, no aptos para ser canalizados o, en cada caso, a soportar presiones estáticas fuera de lo normal.
5. Verificar que las condiciones de funcionamiento (temperatura y presión) sean conformes a las que figuran en el proyecto.
6. Prestar especial cuidado en la fase de conexión con el fin de que no se deformen los tubos capilares y no se modifique la posición del distribuidor.

Atención

Antes de efectuar cualquier intervención de manutención, comprobar que la alimentación eléctrica ha sido desconectada de la fuente principal: los motores y resistencias pueden ser conectados en un control automático.

7. En caso de varios modelos instalados a poca distancia uno del otro, evitar los desescarches alternos.
8. Instalar en los desagües el sifón necesario y verificar su funcionamiento en todas las temperaturas de utilización.
9. Evitar la instalación de los aeroevaporadores cerca de las puertas de las cámaras.
10. Colocar la sonda de temperatura de final de desescarche en la parte más fría de los intercambiadores o sea en la parte del intercambiador donde se deposita mayormente el hielo (al final del ciclo no tiene que quedarse hielo en los modelos). La posición de este dispositivo no se puede determinar antes porque puede cambiar en función del tipo de cámara y del tipo de instalación.
11. Verificar que la línea eléctrica de alimentación sea la adecuada a las características eléctricas de la unidad.
12. Asegurarse que todas las conexiones eléctricas sean de acuerdo con las normas vigentes.
13. Las unidades están preparadas para la conexión eléctrica a tierra. El instalador y/o el usuario de la unidad tienen que garantizar la presencia de una conexión a tierra eficiente y protegida contra los contactos eléctricos indirectos. Las resistencias eventualmente empleadas para el desescarche se encuentran alojadas en una caja de derivación de material termoplástico y presentan un grado de protección IP 54. A partir de la solicitud del cliente, pueden suministrarse con intercambiadores, dispositivos de desescarche y motoventiladores diferentes de los estándares.
14. Despues de haber instalado la unidad quitar la película de plástico de protección de la misma.
14. La accesibilidad al aparato, por cualquier tipo de intervención, debe ser reservada al personal cualificado, responsable de la instalación, según las normas vigentes.

Manutención general

1. Verificar periodicamente las fijaciones, las conexiones eléctricas y también las conexiones de la instalación frigorífica.
2. Proceder a la limpieza periódica del aparato, para evitar acumulaciones de sustancias nocivas. Se aconseja el uso de agua normal con jabón, evitando disolventes o agentes agresivos, abrasivos o con amoniaco.
3. En el caso de sustitución de las resistencias eléctricas, tener especial cuidado en la fase de montaje para evitar dañar las partes vulcanizadas; restablecer correctamente las conexiones y los sistemas de sujeción existentes para evitar vibraciones de las resistencias durante el funcionamiento.

Todas estas operaciones deben ser realizadas por personal especializado y cualificado.

Peligros

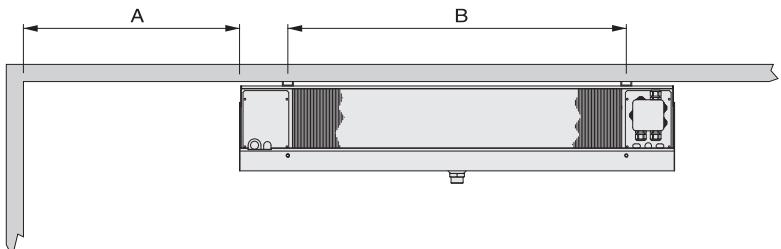
1. Peligro de electrocución. El modelo está provisto de electroventiladores y resistencias eléctricas de desescarche. La tensión de alimentación es de 400V AC. Utilizar sistemas de seguridad eléctrica previstos por la normativa vigente.
2. Peligro de gestión. Las resistencias eléctricas de desescarche pueden alcanzar temperaturas superficiales de 350 °C.
3. Peligro de cortarse. Los intercambiadores de calor son constituidos de aletas con bordes afilados y carrozado con partes de laminado.
4. Peligros para las partes en movimiento. El modelo está provisto de electroventiladores dotados de rejilla de protección externa.
5. Peligro de aplastamiento. El modelo puede pesar más de 70 kg.

Normas de referencia

- DIRECTIVA MAQUINAS 2006/42/EC
- DIRECTIVA BAJA TENSION 2014/35/UE
- DIRECTIVA COMP. ELECTROMAGNETICA 2014/30/UE
- DIRECTIVA PED 2014/68/UE
- DIRECTIVA ERP 2009/125/EC

Advertencias para una correcta instalación

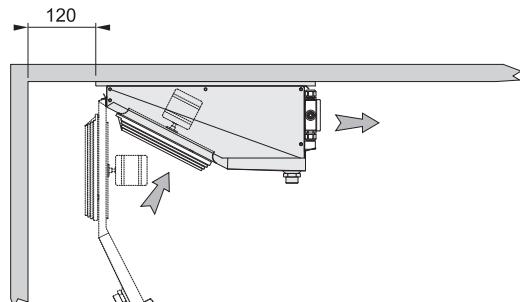
Distancia mínima lateral de la pared lado resistencias - Distancia mínima de la pared lado de los motores



Modelos standard: A = 150 mm

Modelos EDP: A = B + 250 mm

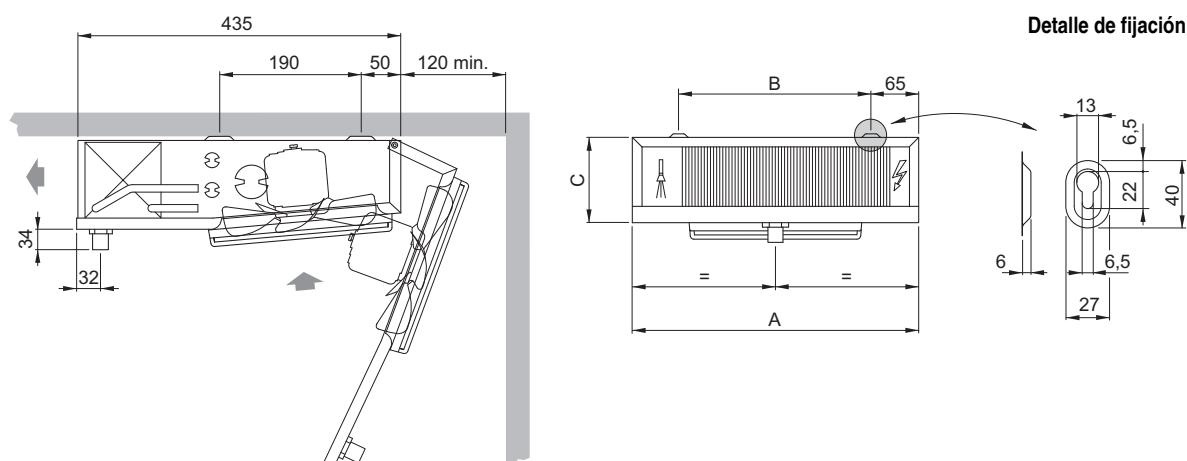
En fase de instalación de los modelos EDP (desescarche eléctrico potenciado) respetar la cota mínima B+250 mm. para poder sacar y colocar las resistencias.



En el proceso de montaje respetar la medida mínima de 120 mm de la pared lado motor para tener un buen acceso al aparato.

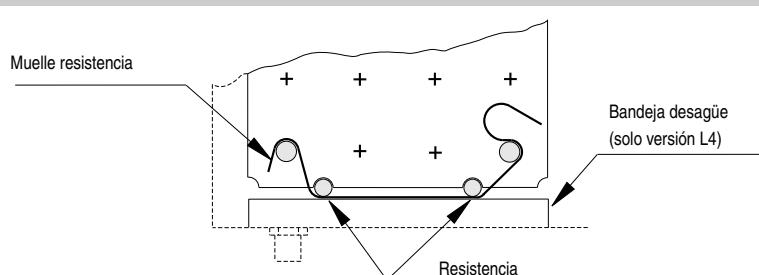
Características constructivas y dimensionales

Modelos con helice ø 200 mm



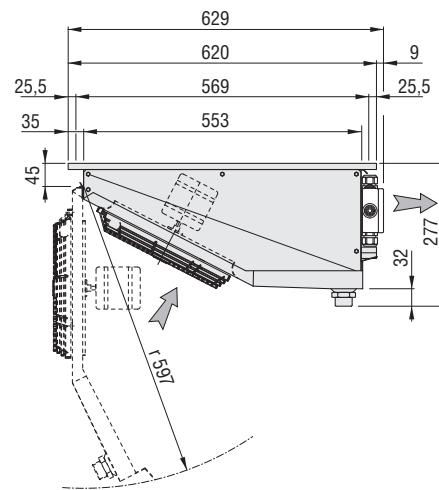
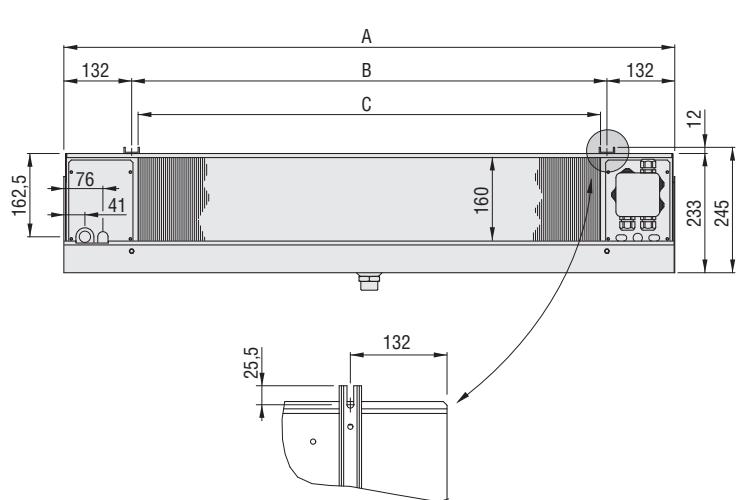
Modelo CGS ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Dimensiones (mm)	A 411	411	611	611	611	861	1111	1111	1111	1461
	B 271	271	471	471	471	721	971	971	971	1321
	C 120	120	120	120	170	170	120	120	170	170
Conexiones internas batería	In (mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Out (mm)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Conexión desagüe	Ø (GAS)	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Peso neto (versiones ED)	kg	4,3	4,9	7,1	7,7	10,7	13,8	11,1	12,1	17
										23

Detalle de la posición de las resistencias modelos con helice ø 200 mm



Características constructivas y dimensionales

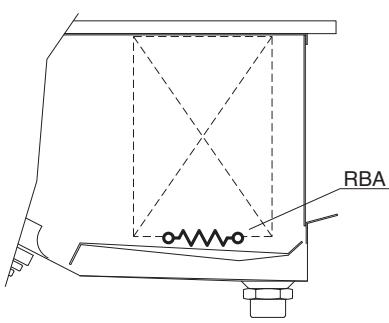
Modelos con hélice ø 250 mm



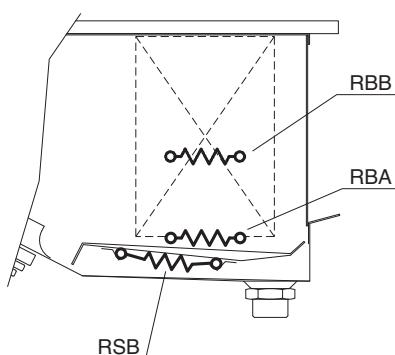
Modelo CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 - 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 - 24EL7 24FL7
Dimensiones	A	739	1189	1639
(mm)	B	475	925	1375
	C	451	901	1351
Conexiones	In (mm)	12	12	12
intercambiador	Out (mm)	12	12	12
Conexión desagüe	GAS	1	1	1
Peso neto (max)	kg	13	21	28
				36

Detalle de la posición de las resistencias modelos con hélice ø 250 mm

CGS paso entre las aletas 4 mm



CGS paso entre las aletas 7 mm



RBA

Resistencia eléctrica de alta potencia en la batería

RBB

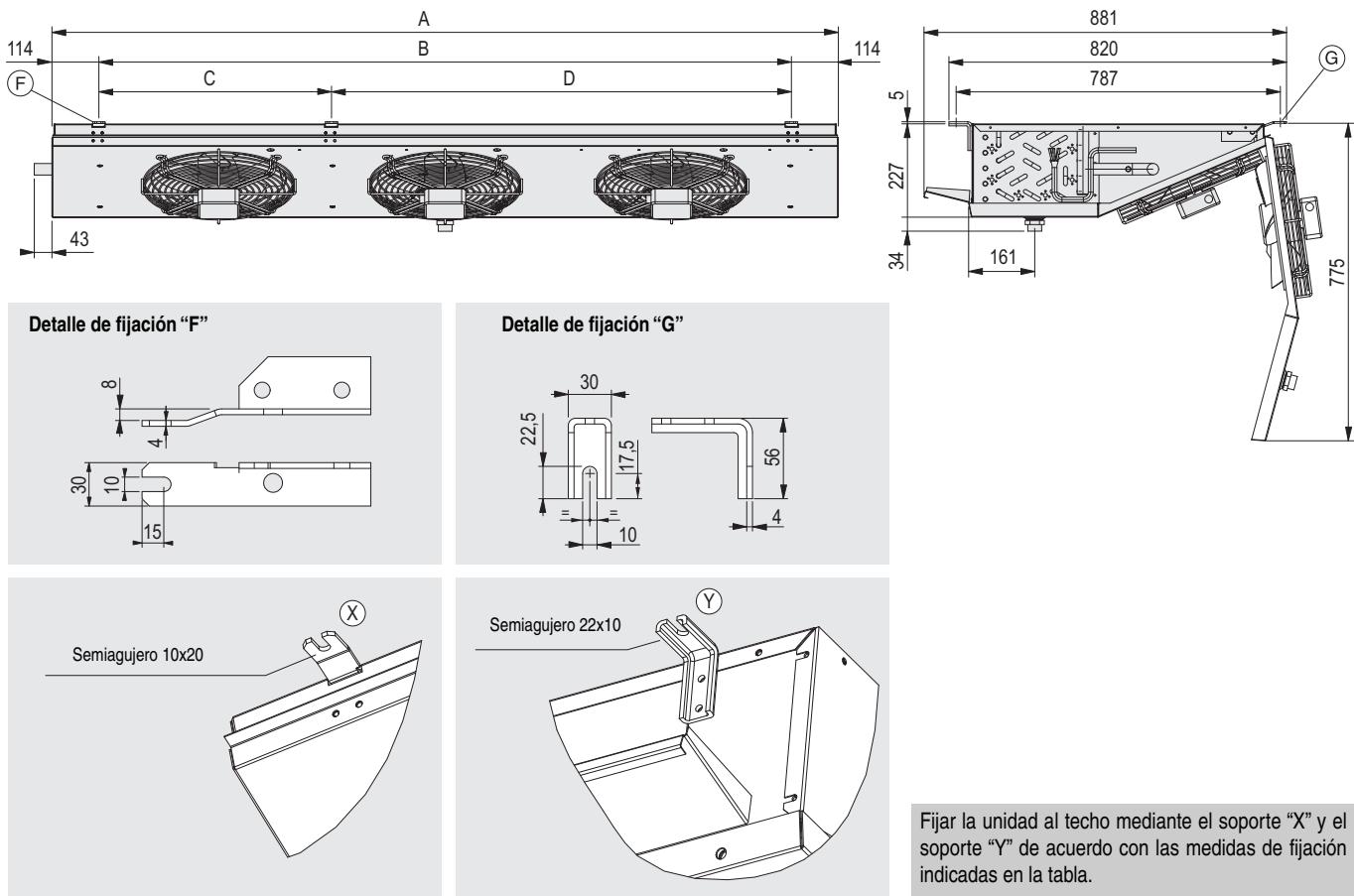
Resistencia eléctrica de baja potencia en la batería (optional versiones EDP)

RSB

Resistencia eléctrica en la bandeja de desagüe

Características constructivas y dimensionales

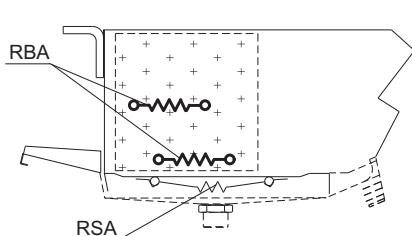
Modelos con helice ø 315 mm



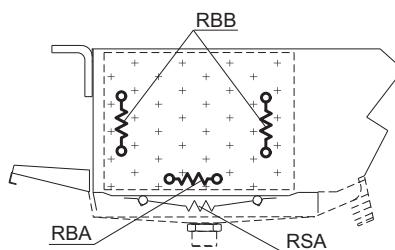
Modelo CGS ø 315 mm	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Dimensiones (mm)	A 810	1360	1910	2460
	B 582	1132	1682	2232
	C /	/	565	1115
	D /	/	1117	1117
Conexiones intercambiador	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	16	16
Conexión desagüe	GAS 1	1	1	1
Peso neto (max)	kg 19	31	48	65

Detalle de la posición de las resistencias modelos con helice ø 315 mm

CGS paso entre las aletas 4 mm



CGS paso entre las aletas 7 mm



RBA

Resistencia eléctrica de alta potencia en la batería

RSA

Resistencia eléctrica en la bandeja de desagüe interna

RBB

Resistencia eléctrica de baja potencia en la batería

Sugerencias para un correcto acceso al aparato

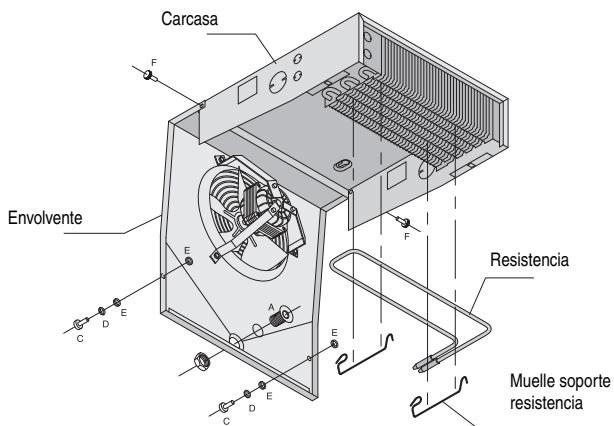
Modelos con helice ø 200 mm

Acceso

1. Desmontar el tubo de desagüe de modo que no cree problemas en el movimiento del envolvente.
2. Desenroscar el tornillo de cierre "F" sacar el tornillo de fijación "C" del envolvente.
3. Acompañar el envolvente hasta la posición representada en la figura.

Montaje

1. Poner en posición el envolvente, con cuidado que los laterales queden en el interior del mismo, atornillar el tornillo "F" fijarlo mediante el tornillo "C".
2. Montar nuevamente el racor desagüe.



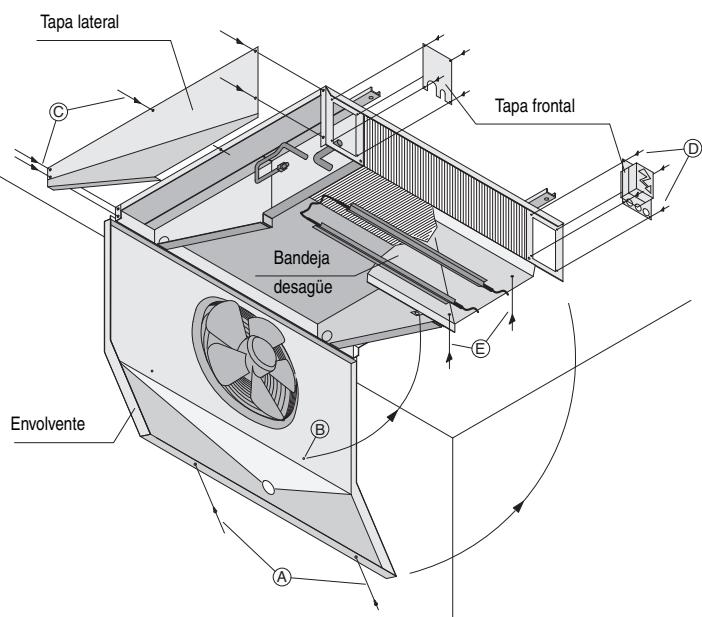
Modelos con helice ø 250 mm

Acceso

1. Desmontar el tubo de desagüe y posicionarlo de modo que no cause problemas al movimiento de la plancha envolvente.
2. Desmontar los tornillos « A » y « B » de fijación del envolvente a la estructura y colocarlo hasta la posición representada en el diseño.
3. Desenroscar los tornillos "C" y desmontar las tapas laterales.
4. Para intervenciones en la resistencia colocada debajo del intercambiador, sacar la bandeja desagüe interna fijada con los tornillos "E".
5. Para acceder a la caja de derivación de las resistencias (modelos ED y EDP), desenroscar los tornillos autoroscantes "D" que fijan la tapa lateral derecha.
6. Para el acceso rápido al lado colectores del intercambiador, desmontar los tornillos autoroscantes "D" que fijan la tapa frontal izquierda.

Montaje

1. Colocar la bandeja desagüe interna y fijarla con los tornillos "E".
2. Colocar nuevamente las tapas frontales y fijarlas con los tornillos "D".
3. Montar nuevamente las tapas laterales utilizando los tornillos "D".
4. Colocar el envolvente en posición, teniendo cuidado que los laterales estén dentro del mismo y fijarlo con los tornillos "A" y "B".
5. Montar nuevamente el tubo de desagüe.



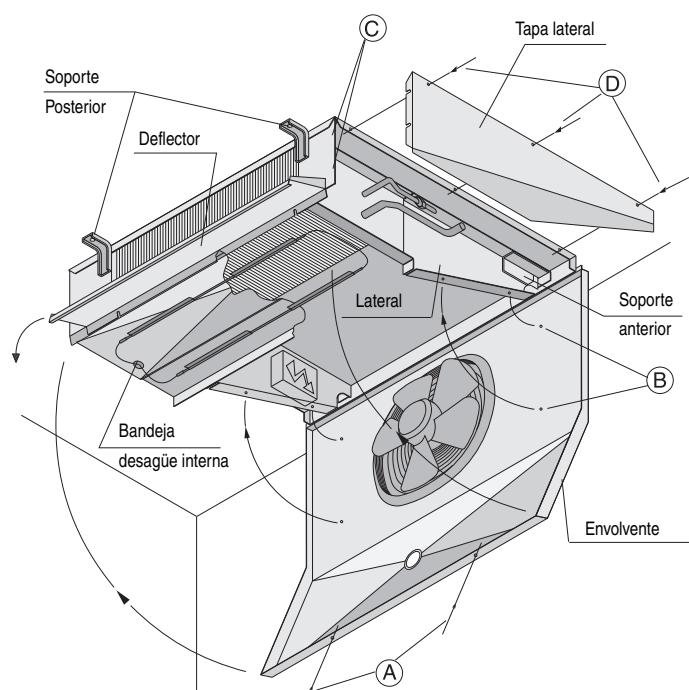
Modelos con helice ø 315 mm

Acceso

1. Desmontar el tubo de desagüe y posicionarlo de modo que no cause problemas al movimiento de la plancha envolvente.
2. Desmontar los tornillos de fijación "A" del envolvente a la bandeja de desagüe interno, desmontar los tornillos de fijación "B" a los laterales, sacar el deflector, y acompañar el envolvente hasta la posición representada en la figura.
3. Desenroscar los tornillos autoroscantes "D", sin sacarlos completamente.
4. Desmontar los tornillos autoroscantes "E", hasta poder sacar la tapa lateral.

Montaje

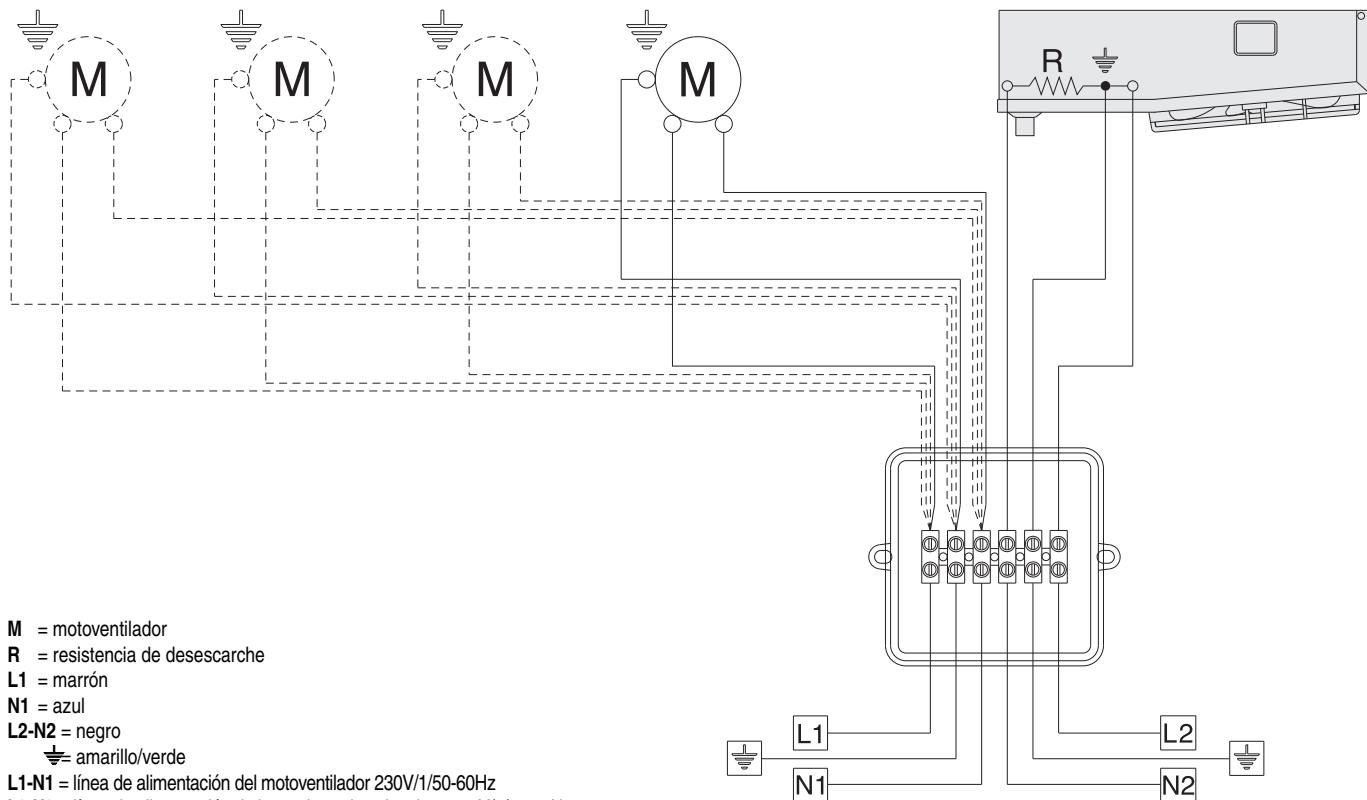
1. Colocar la tapa lateral y fijarla mediante los tornillos "C" y "D".
2. Colocar el envolvente en posición, teniendo cuidado que los laterales sean dentro del mismo, y fijarlo con los tornillos "B".
3. Colocar el deflector y montar los tornillos de fijación "A" a la bandeja interna.
4. Montar nuevamente el tubo de desagüe.



Esquema de conexión motoventiladores (Modelos L4)

Modelos con helice ø 200 mm

Alimentación: 230V/1/50Hz



Atención

Los motores van provistos de termocontactos de protección internos con rearme automático; antes de utilizar sistemas de regulación del número de vueltas de los motores, verificar si son compatibles con los motores.

Sistemas no compatibles pueden causar rumorosidad y dañar los mismos; el fabricante no responde de los rendimiento de los modelos provistos de sistemas de regulación.

Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación. Comprobar periódicamente la funcionabilidad de la resistencia para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades.

El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fucionamientos defectuosos no detectados.

Modelo CGS ø 200 mm	11EH3	11AH3	12EH3	12AH3	12LH3	12MH3	13EH3	13AH3	13MH3	14MH3
	11EL4	11AL4	12EL4	12AL4	12LL4	12ML4	13EL4	13AL4	13ML4	14ML4
Motoventilador n° x Ø mm	1x200	1x200	2x200	2x200	2x200	2x200	3x200	3x200	3x200	4x200
Consumo motoventilador A	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7	0,7	1,05	1,05	1,05	1,4
	W	53	53	106	106	106	159	159	159	212
Consumo resistencias W		480	480	650	680	680	850	1080	1200	1600

Esquema de conexión motoventiladores

Modelos con helice ø 250 mm

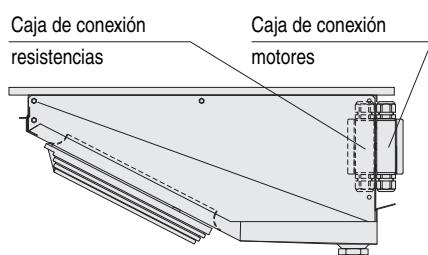
Alimentación: 230V/1/50-60Hz

Modelo CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 -	24GH4 24EH4 -
Motoventilador	1 x 250	2 x 250	3 x 250	4 x 250
Consumo A	0,68	1,36	2,04	2,72
Motorventilador W	95	190	285	380

Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación.

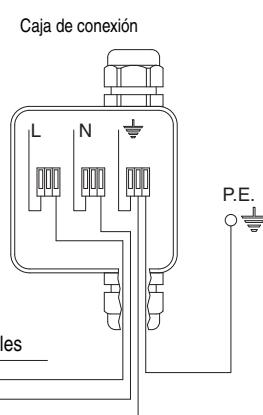
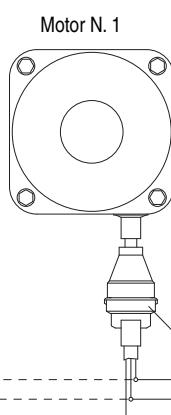
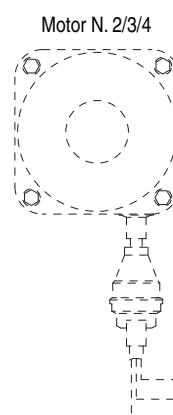
Comprobar periódicamente la funcionalidad de todas las resistencias para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades. El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fucionamientos defectuosos no detectados.



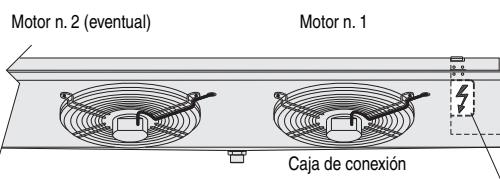
L = Marrón o Gris N = Azul

= Amarillo / Verde

P.E. = Conexión de tierra carrocería



Alimentación: 230V/1/50-60Hz

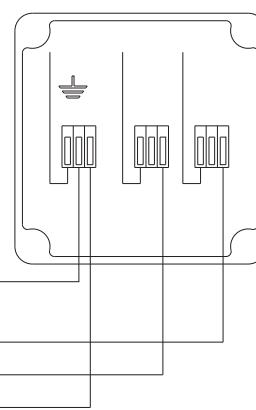
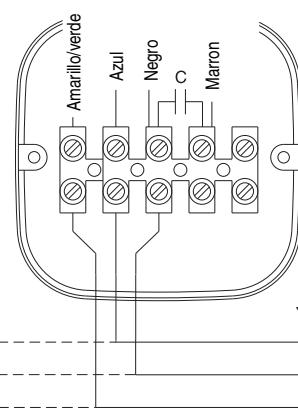
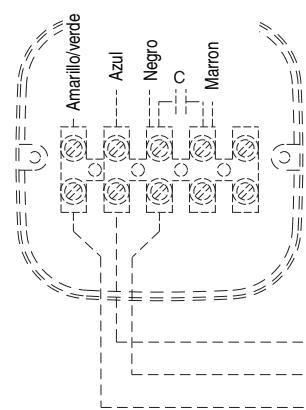


Modelo GSE	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Motoventilador n. x ø mm	1 x 315	2 x 315	3 x 315	4 x 315
Frecuencia eléctrica Hz	50 60	50 60	50 60	50 60
Consumo W	96 130	192 260	288 390	384 520
Motorventilador A	0,43 0,58	0,86 1,16	1,29 1,74	1,72 2,32
RPM	1340 1490	1340 1490	1340 1490	1340 1490

Motor n. 2 (eventual)

Motor n. 1

Caja de conexión



L = marrón N = azul

= amarillo/verde

Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación.

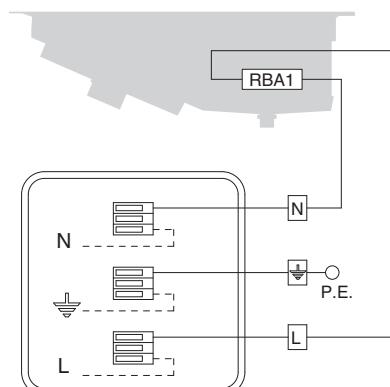
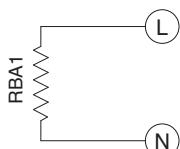
Comprobar periódicamente la funcionalidad de todas las resistencias para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades. El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fucionamientos defectuosos no detectados.

Esquema de conexión y potencia de las resistencias eléctricas

Modelos con helice ø 250 mm - paso aleta 4 mm

Alimentación: 230V/1/50-60Hz

Version standard



Caja de derivación resistencias (interna)

Modelo CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4	22GH4 22EH4	23GH4 23EH4	24GH4 24EH4
Potencia total (W)	450	900	1330	1750

Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación. Comprobar periódicamente la funcionalidad de todas las resistencias para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades. El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fusionamientos defectuosos no detectados.

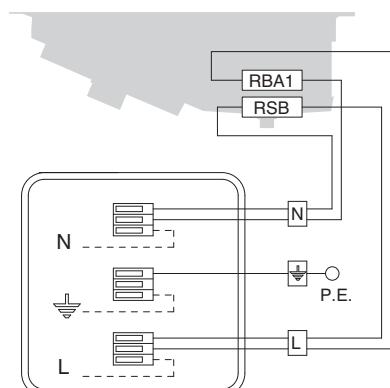
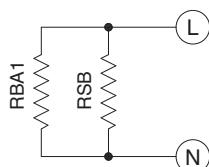
RBA1 - Resistencias de alta potencia en la batería

P.E. = Conexión de tierra protección resistencias

Modelos con helice ø 250 mm - paso aleta 7 mm

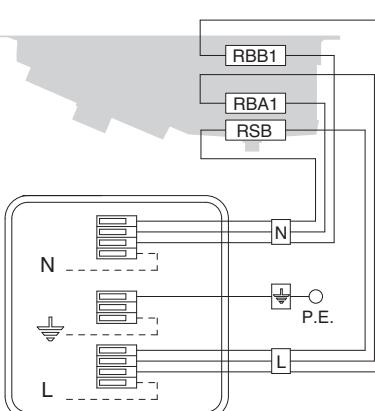
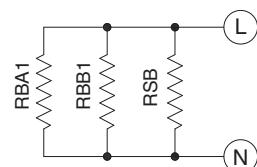
Alimentación: 230V/1/50-60Hz

Version standard



Caja derivación resistencias (interna)

Version EDP
(optional)



Caja derivación resistencias (interna)

Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación. Comprobar periódicamente la funcionalidad de todas las resistencias para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades. El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fusionamientos defectuosos no detectados.

Modello CGS ø 250 mm	21GL7 21EL7 21FL7	22GL7 22EL7 22FL7	- 23EL7 23FL7	- 24EL7 24FL7
Potencia total (W)	675	1350	1995	2625
Versiones EDP (W)	900	1800	2660	3500

RBA1 - Resistencia de alta potencia en la batería

RBB1 - Resistencia de baja potencia en la batería

RSB - Resistencia de alta potencia en la bandeja desagüe interna

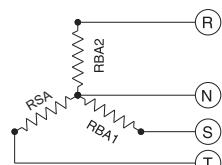
P.E. = Conexión de tierra protección resistencias

Esquema de conexión y potencia de las resistencias eléctricas

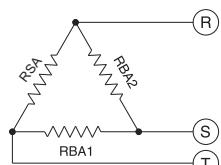
Modelo con helice ø 315 mm - paso aleta 4 mm

Alimentación: 230V/1/50-60Hz

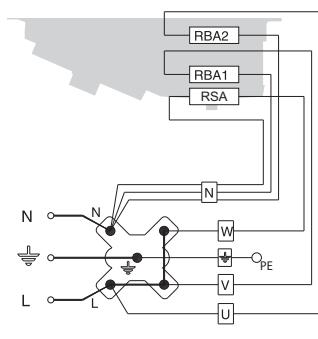
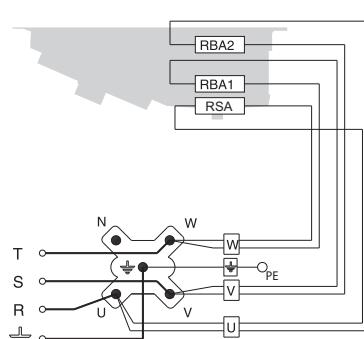
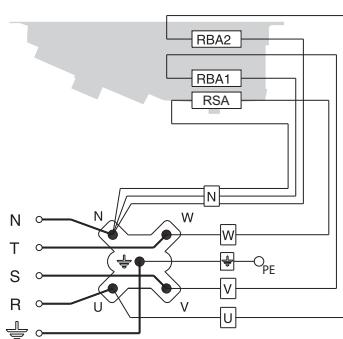
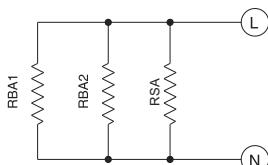
CONEXION 400V/3/50 Hz
(Conectado de fábrica)



CONEXION 230V/3/50 Hz
(Posible - Ver sistema)



CONEXION 230V/1/50 Hz
(Posible - Ver sistema)



RBA1 / RBA2 - Resistencias de alta potencia en la batería
RSA - Resistencia de alta potencia en la bandeja desague interna

Modelo CGS ø 315 mm	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4
Potencia total (W)	1500	2700	4200	5400

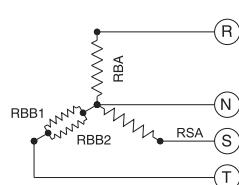
Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación. Comprobar periódicamente la funcionalidad de todas las resistencias para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades. El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fusionamientos defectuosos no detectados.

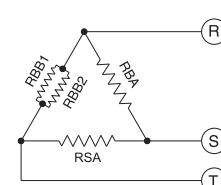
Modelo con helice ø 315 mm - paso aleta 7 mm

Alimentación: 230V/1/50-60Hz

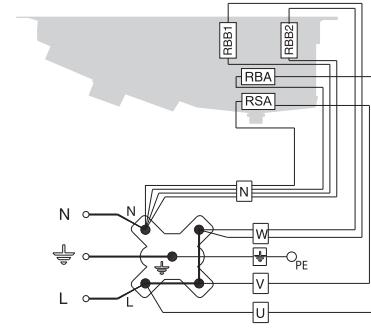
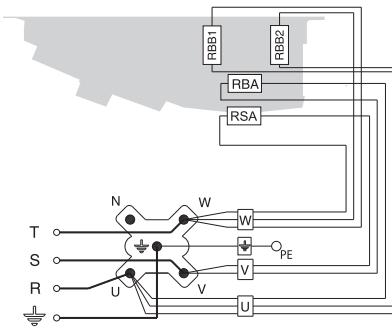
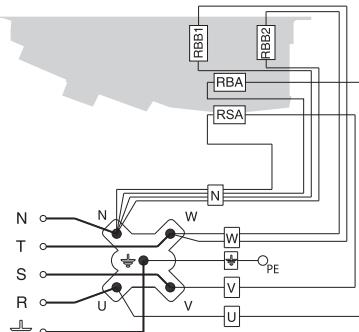
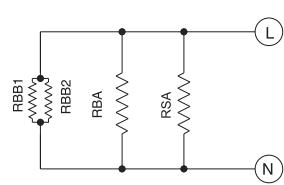
CONEXION 400V/3/50 Hz
(Conectado de fábrica)



CONEXION 230V/3/50 Hz
(Posible - Ver sistema)



CONEXION 230V/1/50 Hz
(Posible - Ver sistema)



RBA - Resistencia de alta potencia en la batería

RBB1 / RBB2 - Resistencia de baja potencia en la batería

RSA - Resistencia de alta potencia en la bandeja desague interna

Modelo CGS ø 315 mm	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7
Potencia total (W)	1500	2700	4200	5400

Atención

Es obligatorio montar sistemas de protección térmica en las líneas de alimentación. Comprobar periódicamente la funcionalidad de todas las resistencias para evitar acumulaciones peligrosas de hielo en las unidades. El fabricante no responde en ningún caso de problemas causados por fusionamientos defectuosos no detectados.

Attention

1. Conserver ce manuel technique pendant toute la période de vie du modèle.
2. Lire avec attention le manuel avant l'installation et avant toute intervention sur le modèle.
3. Employer le modèle exclusivement dans le but pour lequel il a été projeté; l'utilisation impropre libère le constructeur de toute responsabilité.
4. Toute opération différente de celle indiquée dans de manuel doit être préalablement convenue avec le fabricant. Le non-respect annule la garantie.
5. Ce manuel reflète l'état de la technique au moment de la commercialisation du produit ; il ne peut par conséquent pas être considéré comme inadéquat si l'évolution des méthodes de conception et de construction requiert la mise à jour des données exprimées.
6. L'installateur/concepteur de l'installation est responsable du respect des dispositions et des normes en vigueur et de l'évaluation de la sécurité, avant de le mettre en service.
7. Toutes les opérations décrites dans ce manuel doivent être réalisées par un personnel autorisé et qualifié, ayant une formation et les compétences nécessaires conformément à la norme EN 378. Aucune opération ne pourra être réalisée par une personne sous l'effet de drogues, d'alcool, de médicaments, qui compromettent la promptitude des réactions. Les travaux sont autorisés uniquement si un ordre a été donné à ce propos.
8. La conception, la construction et la commande du système frigorifique où l'unité sera installée, doivent suivre les prescriptions et les critères indiquées par la norme EN 378
9. Les prescriptions et les exigences de sécurité pour l'utilisation des fluides réfrigérants appartenant aux groupes A1, A2L doivent être conformes à ce que prévoient la norme EN 378 et les fiches de sécurité relatives à chaque fluide utilisé.
10. Préparer et planifier des mesures en cas d'urgence sur le système, comme par exemple l'installation d'un système de signalisation des pannes, afin d'éviter toute blessure aux personnes et tout dommage aux objets.

Inspection - Transport

1. À réception du modèle, contrôler immédiatement son état; contester de suite à la compagnie de transport tout dommage éventuel.
2. Pendant le transport, éviter d'exercer des pressions exagérées sur l'emballage, qui doit toujours être maintenu dans la position indiquée sur celui-ci.
3. Déballer le modèle le plus près possible du lieu d'installation. Après déballage, faire attention à ne pas heurter les composants.
4. Pendant l'installation et la manutention du modèle, utiliser des gants de protection spéciaux pour éviter toute blessure avec les parties coupantes (par ex. ailettes) du modèle.

Conditions à vérifier pour une mise en marche correcte

1. Vérifier la charge admissible des structures de support par rapport au poids de l'appareil.
2. Vérifier que le modèle soit installé horizontalement.
3. Pour une circulation correcte de l'air en aspiration et en refoulement, il faut disposer d'un volume adapté (30% environ du volume interne de la chambre).

Des conditions d'installation ou de fonctionnement particulières telles que chambres froides basses, poutrages plafonniers, stockages excessifs, empêchements au jet et/ou à l'aspiration de l'air, formation impropre de givre due à une introduction excessive d'humidité dans la chambre froide, peuvent influencer de façon négative les prestations déclarées et créer des défauts dans les modèles.

Les modèles standard peuvent être adaptés à fonctionner dans des tunnels ou chambres de surgélation rapide.

4. Les modèles sont équipés de motoventilateurs axiaux, par conséquent non adaptés à une canalisation ou à supporter des pressions statiques additionnelles.
5. Vérifier que les conditions de fonctionnement (températures et pressions) soient conformes à celles du projet.
6. Effectuer les branchements avec beaucoup de soin afin que les éventuels

Attention

Avant d'effectuer toute intervention d'entretien, vérifier que l'alimentation électrique soit déconnectée de la source principale: les parties électriques pourraient être reliées à des contrôles automatiques.

- capillaires ne se déforment pas et que la position du distributeur ne change pas.
7. Dans le cas d'installation de plusieurs modèles très près l'un de l'autre, éviter les dégivrages alternés.
8. Installer les siphons sur les goulots de décharge condensat et en vérifier l'efficacité à toutes les températures d'utilisation.
9. Eviter l'installation à proximité des portes des chambres froides.
10. Positionner la sonde de température pour la fin de dégivrage dans les zones les plus froides des échangeurs, c'est à dire dans les zones qui risquent de givrer le plus (à la fin du cycle, il ne doit pas rester de glace sur les modèles). La position de ce dispositif ne peut être définie à priori, vu qu'elle change en fonction du type de chambre et du type d'installation.
11. Vérifier que la ligne électrique d'alimentation soit adaptée aux caractéristiques électriques de l'appareil.
12. S'assurer que tous les branchements électriques soient en accord avec les normes en vigueur.
13. Les unités sont prédisposées pour le branchement électrique à terre. L'installateur et/ou le responsable de l'unité doivent garantir la présence d'un branchement à terre, efficace comme protection contre les contacts électriques indirects. Sur demande, les modèles peuvent être fournis avec échangeurs, dégivrages et moto-ventilateurs différents du standard. Les résistances électriques utilisées pour l'éventuel dégivrage se trouvent dans la boîte de dérivation en matériel thermo-plastique (protection contre le contact électrique direct de classe II) ayant degré de protection IP 54.
14. Après installation, enlever la pellicule de protection qui recouvre le modèle.
15. L'accès au modèle, pour tout type d'intervention, doit être réservé au personnel qualifié à la gestion de l'installation, selon les normes en vigueur.

Entretien général

1. Vérifier périodiquement les fixations, les connexions électriques et les branchements à l'installation frigorifique.
2. Nettoyer régulièrement l'appareil pour éviter l'accumulation de substances nocives. La simple utilisation d'eau et de savon est conseillée, en évitant les solvants, agents agressifs, abrasifs ou à base d'ammoniac.
3. Dans le cas de substitution de résistances électriques, faire très attention en phase d'installation afin d'éviter tout dommage aux vulcanisations; rétablir correctement les branchements et les systèmes de fixation existants afin d'éviter les mouvements de celles-ci pendant le fonctionnement.

Ces opérations devront être effectuées par du personnel expert et qualifié.

Dangers

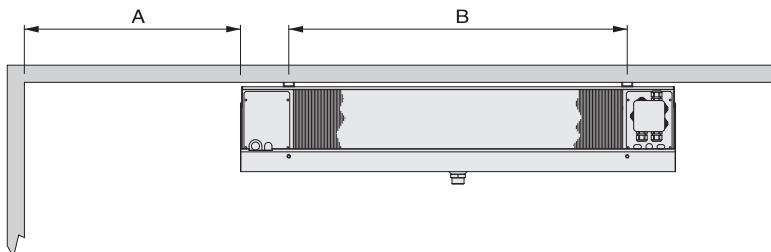
1.  Danger d'électrocution. Le modèle est pourvu d'électroventilateurs et de résistances électriques de dégivrage. La tension d'alimentation est de 400V AC. Utiliser des systèmes de sécurité électrique prévus par les normes en vigueur.
2.  Danger de brûlures. Les résistances électriques de dégivrage peuvent atteindre des températures superficielles de 350°C.
3.  Danger de coupures. L'échangeur de chaleur est constitué d'ailettes à bords coupants et la carrosserie de parties en tôle.
4.  Danger de parties en mouvement. Le modèle est pourvu d'électroventilateurs dotés de grille de protection externe.
5.  Danger d'écrasement. Le modèle peut peser plus de 70 kg.

Normes de référence

- DIRECTIVE MACHINES 2006/42/EC
- DIRECTIVE BASSE TENSION 2014/35/UE
- DIRECTIVE COMP. ELECTROMAGNETIQUE 2014/30/UE
- DIRECTIVE PED 2014/68/UE
- DIRECTIVE ERP 2009/125/EC

Instructions pour une installation correcte

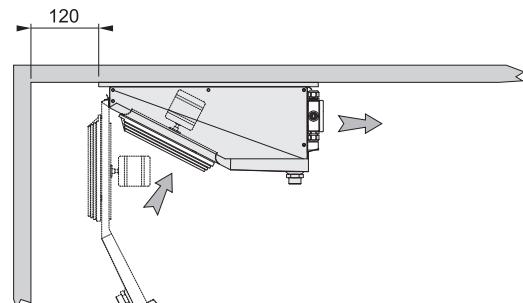
Distance latérale minimum de la paroi côté résistances - Distance minimum de la paroi côté moteur



Modèle standard: A = 150 mm

Modèle EDP: A = B + 250 mm

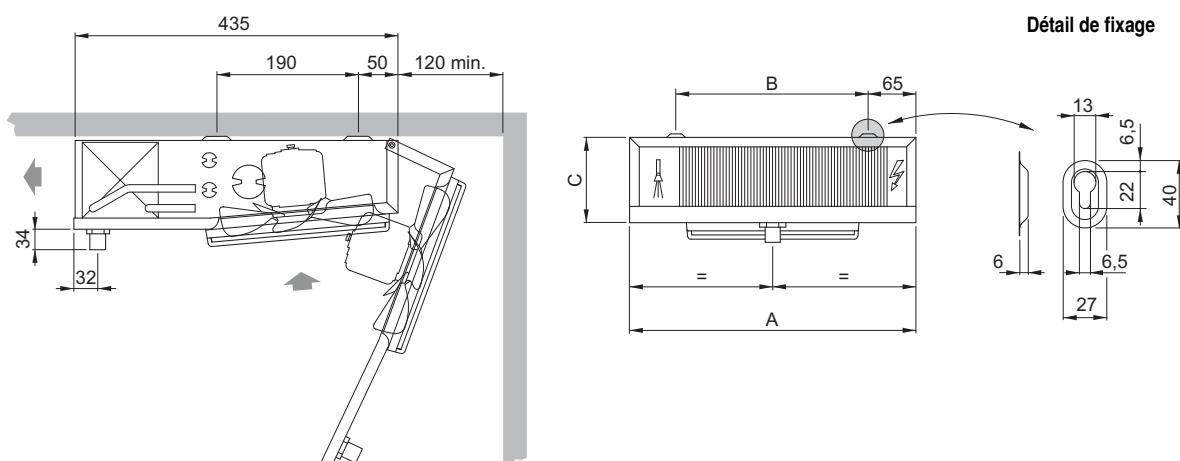
Pendant la phase d'installation des modèles EDP (dégivrage électrique renforcé), respecter la cote minimum B + 250 mm afin de pouvoir enlever et insérer les résistances.



Pour un accès facile à l'appareil, respecter la distance min. de la paroi de 120 mm côté moteur lors de l'installation.

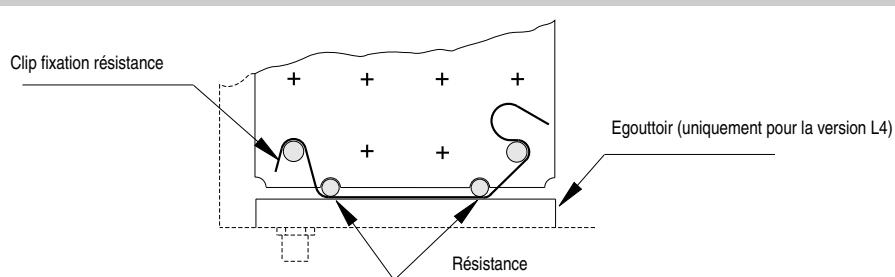
Caractéristiques constructives et dimensionnelles

Modèles avec hélice ø 200 mm



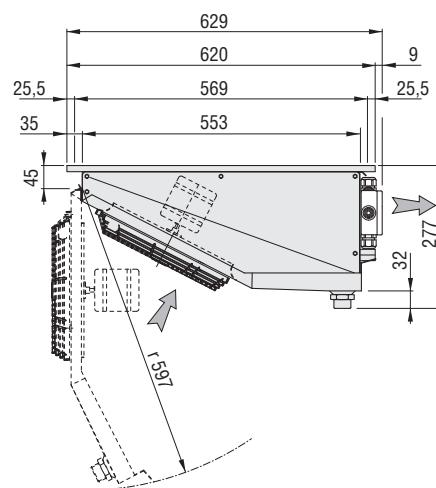
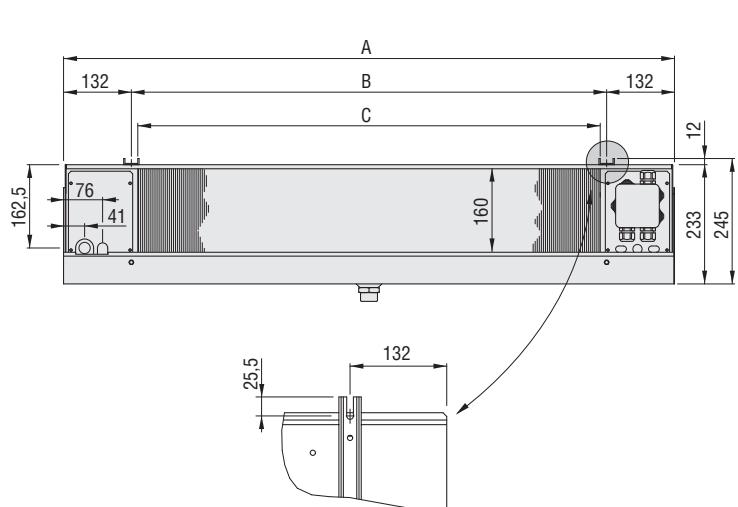
Modèle CGS ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Dimensions (mm)	A 411	411	611	611	611	861	1111	1111	1111	1461
Raccords internes batterie	In (mm) 10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Raccord d'écoulement	Out (mm) 12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Poids net (max)	GAS kg 4,3	4,9	7,1	7,7	10,7	13,8	11,1	12,1	17	23

Détail de positionnement résistances modèles avec hélice ø 250 mm



Caractéristiques constructives et dimensionnelles

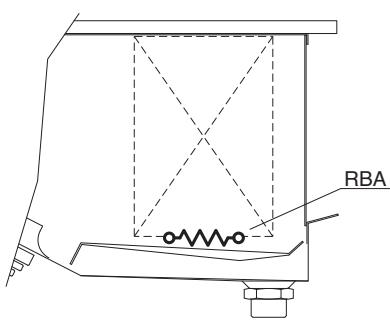
Modèles avec hélice ø 250 mm



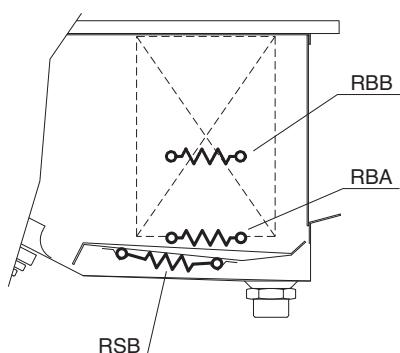
Modèle CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 -	24GH4 24EH4 -
Dimensions	A (mm)	739	1189	1639
	B (mm)	475	925	1375
	C (mm)	451	901	1351
Raccords internes batterie	In (mm) Out (mm)	12 12	12 12	12 12
Raccord d'écoulement	GAS	1	1	1
Poids net (max)	kg	13	21	28
				36

Détail de positionnement résistances modèles avec hélice ø 250 mm

CGS pas entre les ailettes 4 mm



CGS pas entre les ailettes 7 mm



RBA

Résistance électrique de haute puissance dans la batterie

RBB

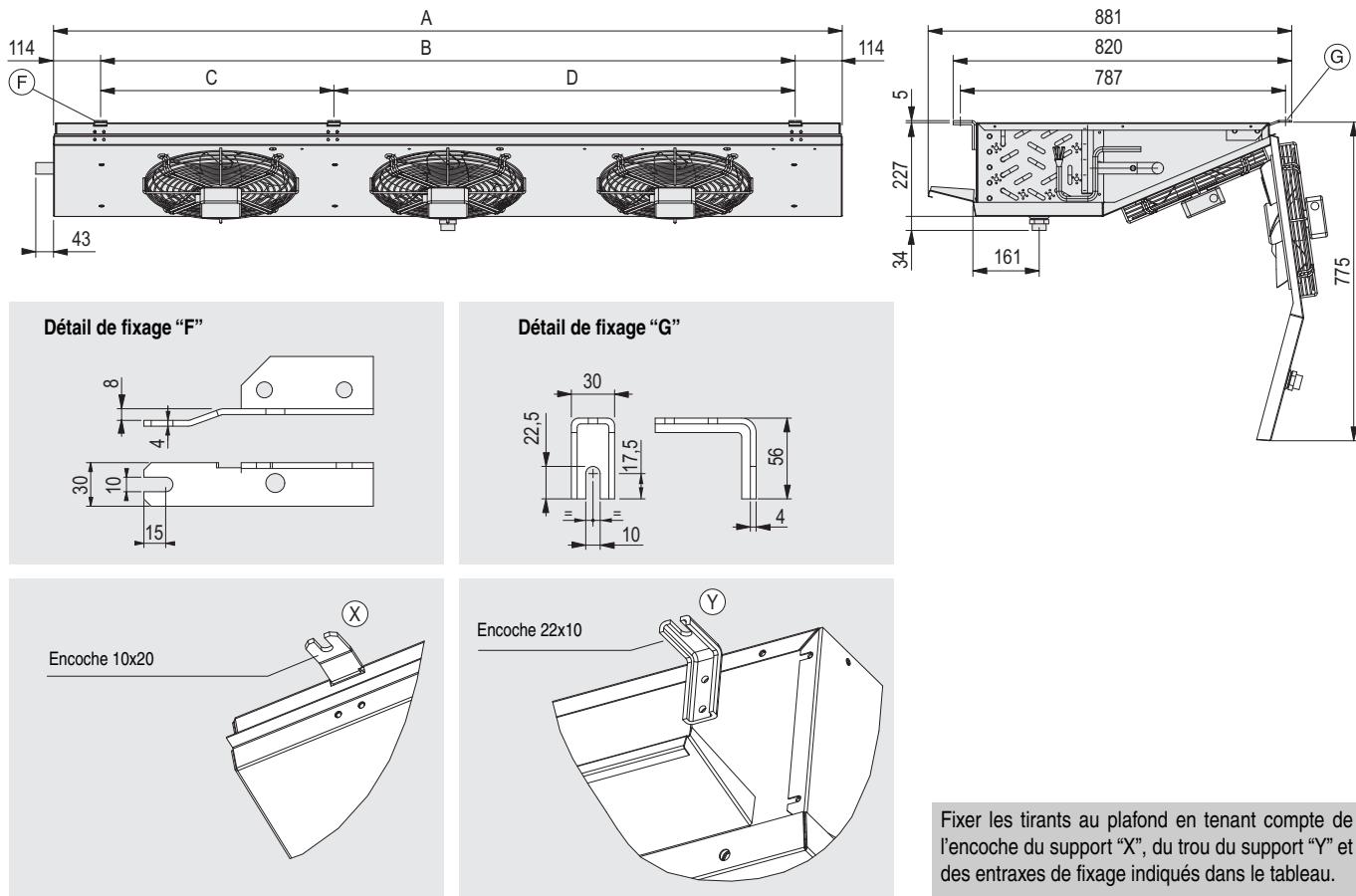
Résistance électrique de basse puissance dans la batterie
(optionnel versions EDP)

RSB

Résistance électrique sur l'égouttoir

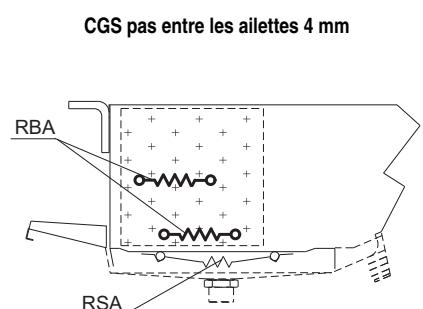
Caractéristiques constructives et dimensionnelles

Modèles avec hélice ø 315 mm

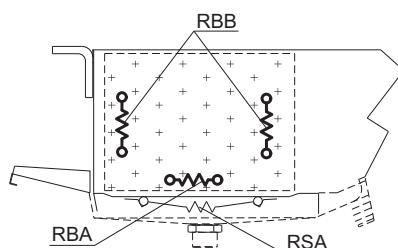


Modèle CGS ø 315 mm	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Dimensions (mm)	A 810	1360	1910	2460
	B 582	1132	1682	2232
	C /	/	565	1115
	D /	/	1117	1117
Raccords internes batterie	In (mm) 12	12	12	12
	Out (mm) 12	12	16	16
Raccord d'écoulement	GAS 1	1	1	1
Poids net (max)	kg 19	31	48	65

Détail de positionnement résistances modèles avec hélice ø 315 mm



CGS pas entre les ailettes 4 mm



CGS pas entre les ailettes 7 mm

RBA

Résistance électrique de haute puissance dans la batterie

RSA

Résistance électrique sur l'égouttoir interne

RBB

Résistance électrique de basse puissance dans la batterie

Suggestions pour un accès correct à l'appareil

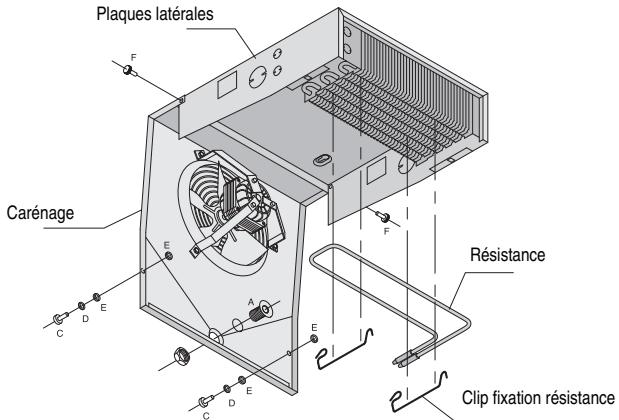
Modèles avec hélice ø 200 mm

Accès

- Démonter le tube de décharge du condensat pour ne pas gêner le mouvement du carénage.
- Dévisser en partie les vis de serrage moletées "F" et dévisser complètement les vis de fixation "C" du carénage.
- Accompagner le carénage jusqu'à la position représentée sur la figure.

Remontage

- Mettre en position le carénage en faisant attention à ce que les plaques latérales restent à l'intérieur de celui-ci, serrer les vis moletées "F" et fixer le carénage grâce aux vis "C".
- Remonter le tube de décharge du condensat.



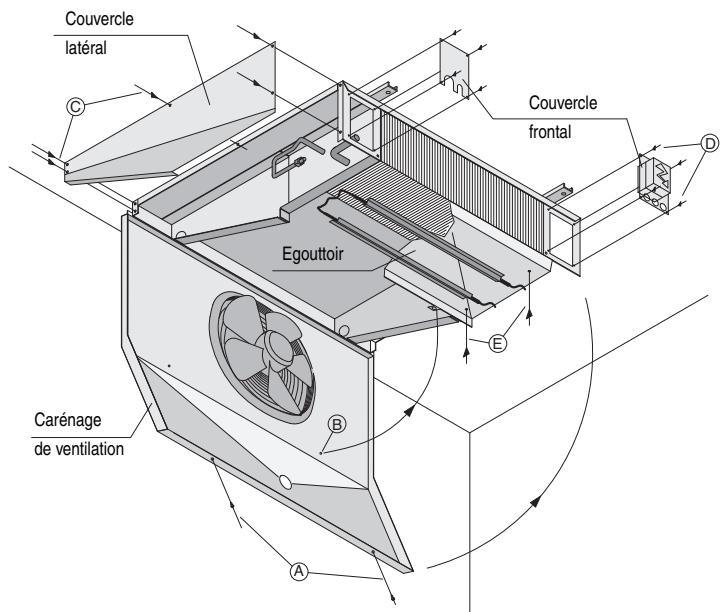
Modèles avec hélice ø 250 mm

Accès

- Démonter le tube d'écoulement et le positionner de façon à ne pas gêner le mouvement du carénage de ventilation.
- Dévisser les vis "A" et "B" qui fixent le carénage de ventilation à la structure et accompagner ce dernier jusqu'à la position représentée sur la figure.
- Dévisser les vis "C" et enlever les couvercles latéraux.
- Afin d'intervenir sur la résistance positionnée sous l'échangeur, enlever l'égouttoir fixé avec les vis "E".
- Pour accéder à la boîte de dérivation des résistances (modèles ED et EDP), enlever les vis autofiletées "D" qui fixent le couvercle frontal de droite.
- Pour accéder rapidement au côté collecteurs de l'échangeur, enlever les vis autofiletées "D" qui fixent le couvercle frontal de gauche.

Remontage

- Repositionner l'égouttoir en le fixant avec les vis "E".
- Repositionner les couvercles frontaux en les fixant avec les vis "D".
- Enlever les vis autofiletées "D" qui fixent le couvercle frontal de gauche.
- Reposer le carénage de ventilation en s'assurant que les couvercles latéraux soient à l'intérieur de celui-ci et le fixer avec les vis "A" et "B".
- Remonter le tube de décharge condensat.



Modèles avec hélice ø 315 mm

Accès

- Démonter le tube d'écoulement et le positionner de façon à ne pas gêner le mouvement du carénage de ventilation.
- Desserrer les vis "A" qui fixent le carénage à l'égouttoir interne: desserrer les vis de fixation "B" des flasques, enlever le déflecteur et positionner le carénage de ventilation comme indiqué à côté.
- Desserrer les vis à tête "C" sans les enlever complètement.
- Desserrer les vis à tête "D" et extraire le couvercle latéral.

Remontage

- Replacer le couvercle latéral et le fixer avec les vis "C" et "D".
- Replacer le carénage de ventilation en faisant attention à ce que les couvercles latéraux soient internes à celui-ci, puis le fixer avec les vis "B".
- Introduire le déflecteur et visser les vis de fixation à l'égouttoir interne "A".
- Remonter le tube d'écoulement.

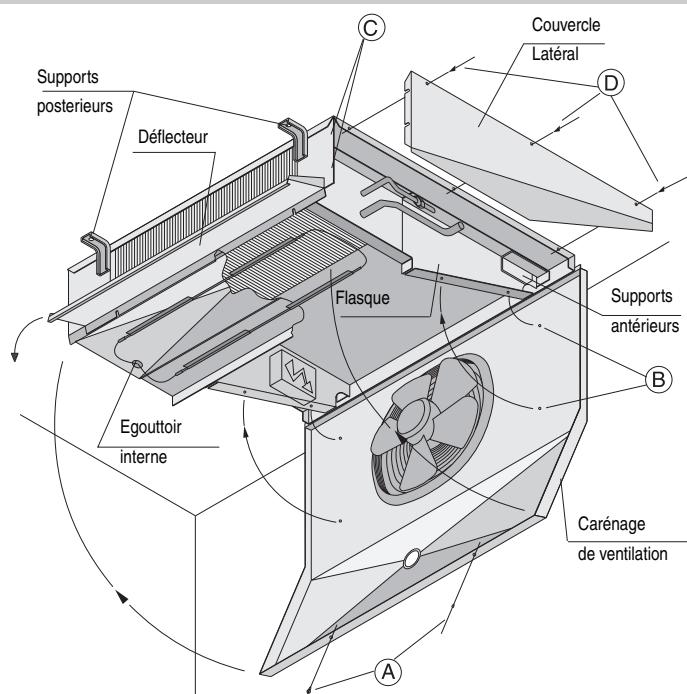
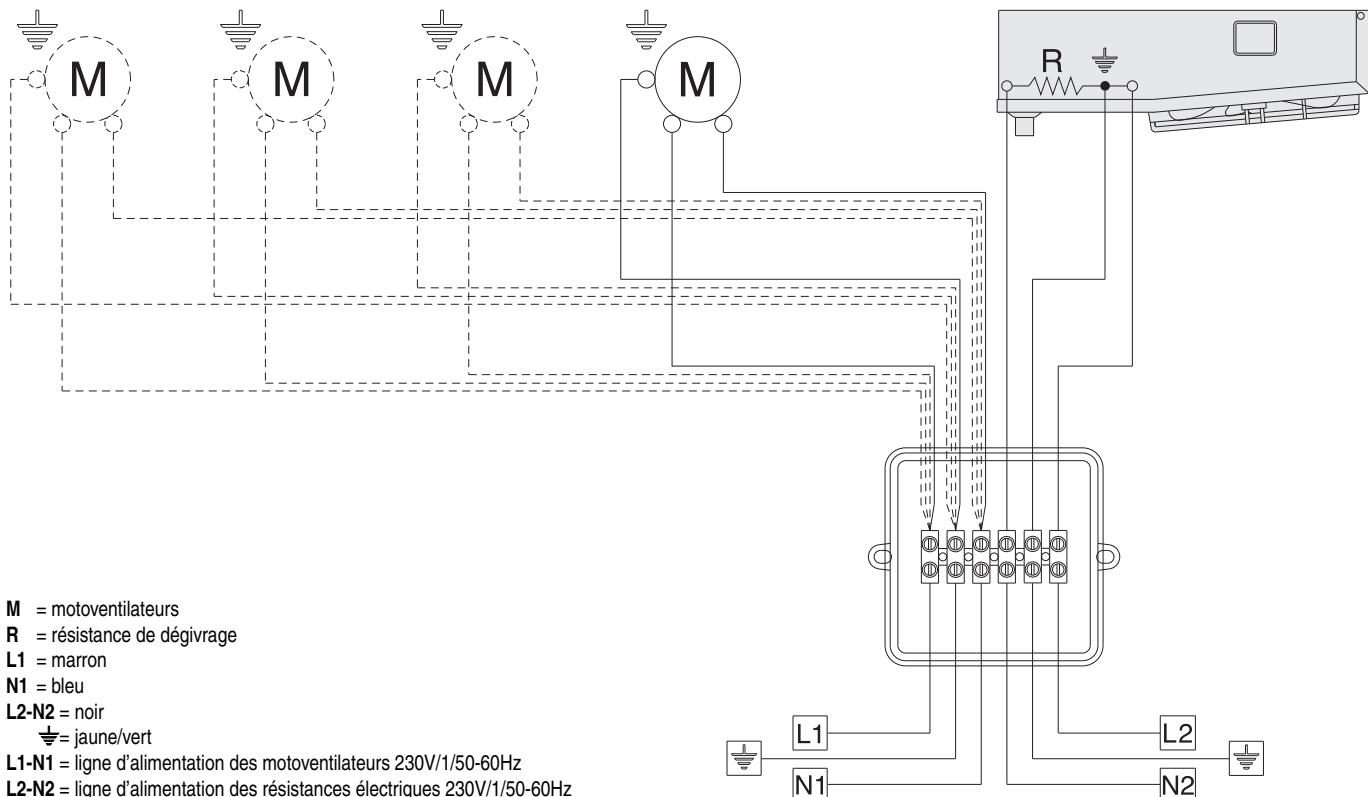


Schéma de connexion motoventilateurs (Modèles L4)

Modèles avec hélice ø 200 mm

Alimentation: 230V/1/50Hz



Attention

Les moteurs sont dotés de thermocontacts de protection internes à réenclenchement automatique.

Avant d'utiliser des systèmes de réglage du nombre de tours des moteurs, vérifier la compatibilité avec ces mêmes moteurs; des systèmes non compatibles peuvent générer des nuisances sonores ou des dommages aux moteurs mêmes.

Le fabricant n'assume aucune responsabilité sur les prestations des modèles équipés avec systèmes de réglage.

Attention

Il est obligatoire d'appliquer d'opportuns systèmes de protection thermique sur les lignes d'alimentation.

Vérifier périodiquement les fonctionnalités de la résistance pour éviter l'accumulation dommageable de glace sur les modèles.

Le fabricant ne répond en aucune manière des défauts générés par des mauvais fonctionnements non relevés.

Modèle CGS ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Motoventilateurs n° x Ø mm	1x200	1x200	2x200	2x200	2x200	2x200	3x200	3x200	3x200	4x200
Absorption A	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7	0,7	1,05	1,05	1,05	1,4
motoventilateurs W	53	53	106	106	106	106	159	159	159	212
Absorption des résistances W	480	480	650	680	680	850	1080	1200	1200	1600

Schéma de connexion motoventilateurs

Modèles avec hélice ø 250 mm

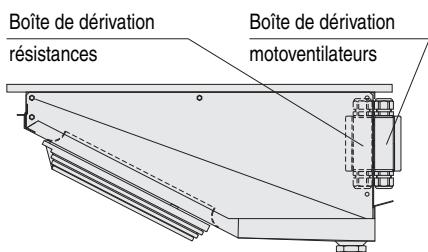
Alimentation: 230V/1/50-60Hz

Modèle CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 - 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 - 24EL7 24FL7	
Motoventilateurs	1 x 250	2 x 250	3 x 250	4 x 250	
Absorption motoventilateurs	A W	0,68 95	1,36 190	2,04 285	2,72 380

Attention

Les moteurs sont dotés de thermocontacts de protection internes à réenclenchement automatique.

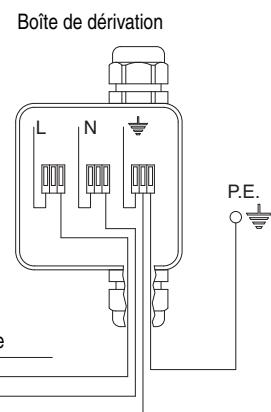
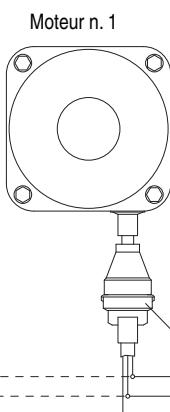
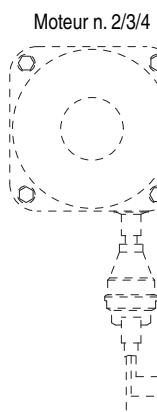
Avant d'utiliser des systèmes de réglage du nombre de tours des moteurs, vérifier la compatibilité avec ces mêmes moteurs; des systèmes non compatibles peuvent générer des nuisances sonores ou des dommages aux moteurs mêmes; le fabricant n'assume aucune responsabilité sur les prestations des modèles équipés avec des systèmes de réglage.



L = Marron o gris N = Blu

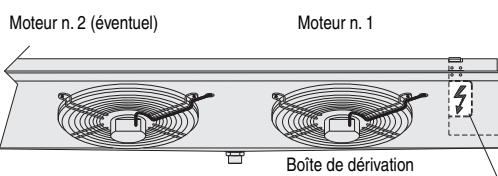
◐ = Jaune / Vert

P.E. = Connexion de terre carrosserie



Modèles avec hélice ø 315 mm

Alimentation: 230V/1/50-60Hz

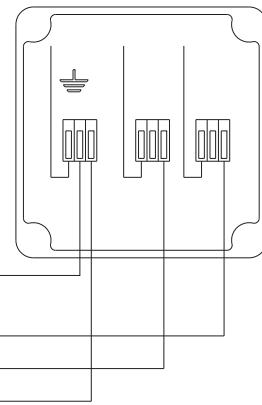
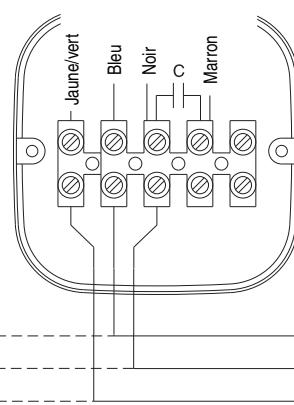
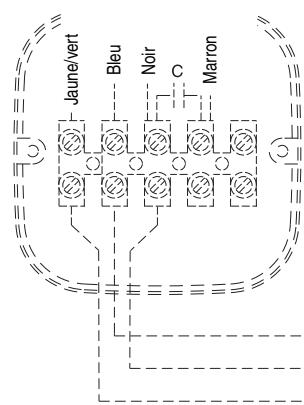


Modèle GSE ø 315 mm	31AH4 31BL7		32AH4 32BL7		33AH4 33BL7		34AH4 34BL7						
	Motoventilateurs	n. x ø mm	1 x 315	2 x 315	3 x 315	4 x 315	RPM	1340	1490	1340	1490	1340	1490
Fréquence électrique	Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60		
Absorption motoventilateurs	W	96	130	192	260	288	390	384	520				
	A	0,43	0,58	0,86	1,16	1,29	1,74	1,72	2,32				
	RPM												

Moteur n. 2 (éventuel)

Moteur n. 1

Boîte de dérivation



L = marron N = bleu

◐ = jaune/vert

Attention

Les moteurs sont dotés de thermocontacts de protection internes à réenclenchement automatique.

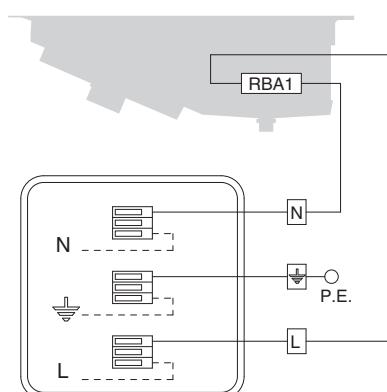
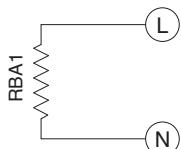
Avant d'utiliser des systèmes de réglage du nombre de tours des moteurs, vérifier la compatibilité avec ces mêmes moteurs; des systèmes non compatibles peuvent générer des nuisances sonores ou des dommages aux moteurs mêmes; le fabricant n'assume aucune responsabilité sur les prestations des modèles équipés avec systèmes de réglage.

Schéma de connexion et puissance des résistances électriques

Modèle avec hélice ø 250 mm - pas entre les ailettes de 4 mm

Alimentation 230V/1/50Hz

Version standard



Boîte dérivation résistances (intérieur)

Attention

Il est obligatoire d'appliquer d'opportuns systèmes de protection thermique sur les lignes d'alimentation. Vérifier périodiquement les fonctionnalités de toutes les résistances pour éviter l'accumulation dommageable de glace sur les modèles. El fabricant ne répond en aucune manière des défauts générés par des mauvais fonctionnements non relevés.

Modèle CGS ø 250 mm	21GH4 21EH4	22GH4 22EH4	23GH4 23EH4	24GH4 24EH4
Puissance totale (W)	450	900	1330	1750

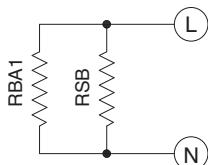
RBA1 - Résistance de haute puissance dans la batterie

P.E. = Connexion de terre cuirasse résistances

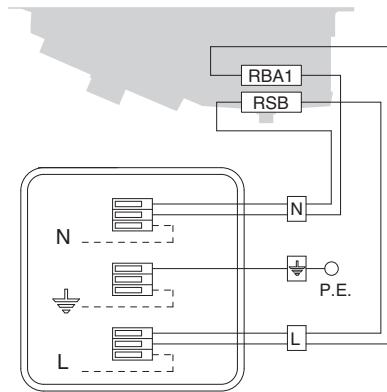
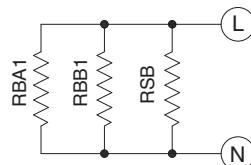
Modèle avec hélice ø 250 mm - pas entre les ailettes de 7 mm

Alimentation 230V/1/50Hz

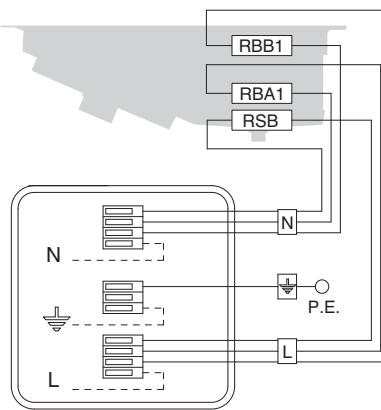
Version standard



Version EDP
(option)



Boîte dérivation résistances (intérieur)



Boîte dérivation résistances (intérieur)

Attention

Il est obligatoire d'appliquer d'opportuns systèmes de protection thermique sur les lignes d'alimentation. Vérifier périodiquement les fonctionnalités de toutes les résistances pour éviter l'accumulation dommageable de glace sur les modèles. El fabricant ne répond en aucune manière des défauts générés par des mauvais fonctionnements non relevés.

Modèle CGS ø 250 mm	21GL7 21EL7 21FL7	22GL7 22EL7 22FL7	- 23EL7 23FL7	- 24EL7 24FL7
Puissance totale (W)	675	1350	1995	2625
Versions EDP (W)	900	1800	2660	3500

RBA1 - Résistance de haute puissance dans la batterie

RBB1 - Résistance de basse puissance dans la batterie

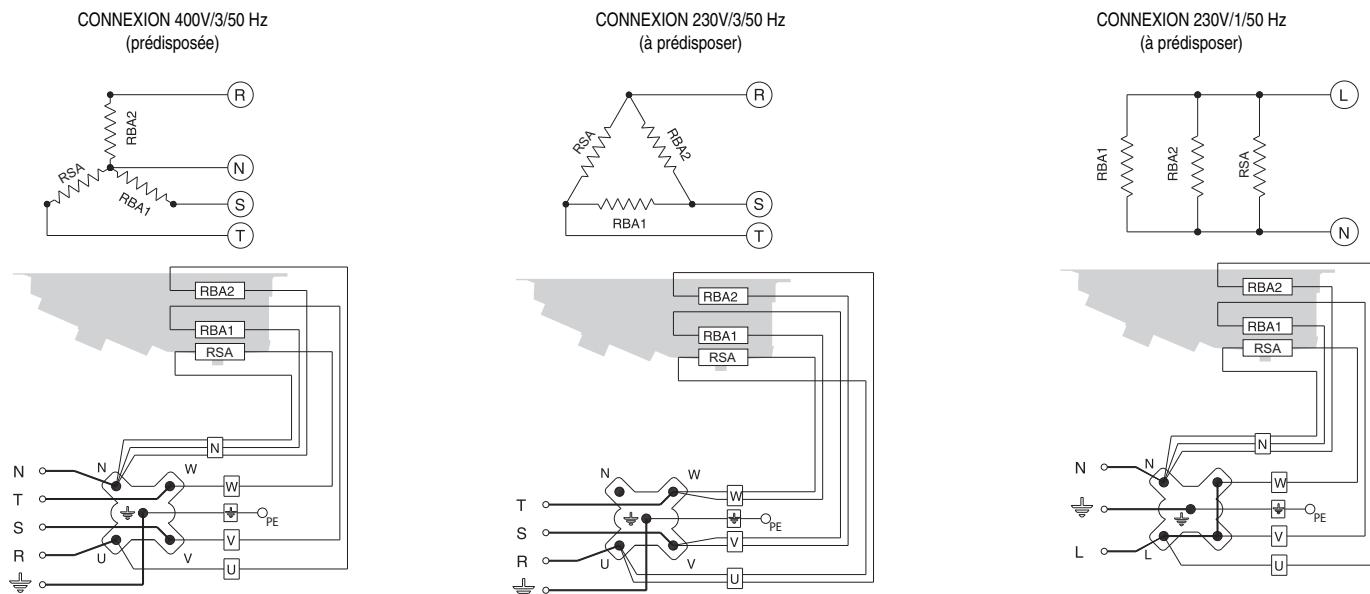
RSB - Résistance de haute puissance sur l'égouttoir interne

P.E. = Connexion de terre cuirasse résistances

Schéma de connexion et puissance des résistances électriques

Modèle avec hélice ø 315 mm - pas entre les ailettes de 4 mm

Alimentation 230V/1/50Hz



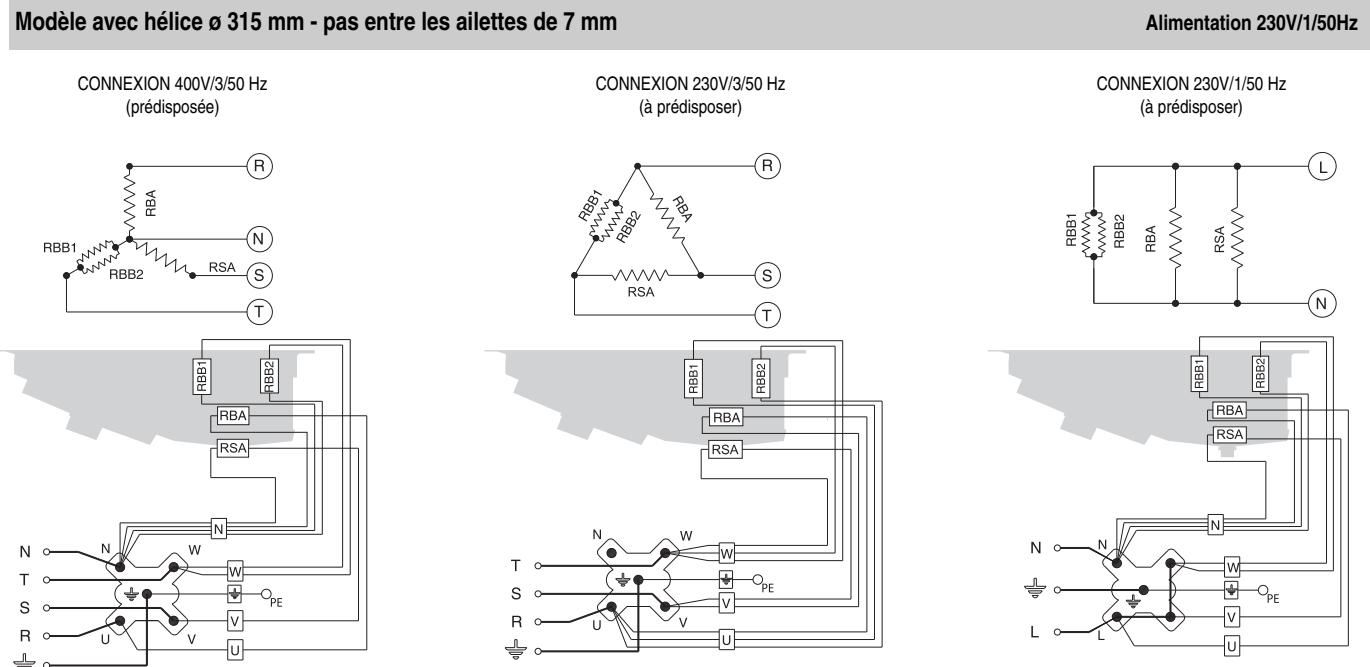
RBA1 / RBA2 - Résistance de haute puissance dans la batterie
RSA - Résistance de haute puissance sur l'égouttoir interne

Modèle CGS ø 315 mm	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4
Puissance totale (W)	1500	2700	4200	5400

Attention

Il est obligatoire d'appliquer d'opportuns systèmes de protection thermique sur les lignes d'alimentation. Vérifier périodiquement les fonctionnalités de toutes les résistances pour éviter l'accumulation dommageable de glace sur les modèles. Le fabricant ne répond en aucune manière des défauts générés par des mauvais fonctionnements non relevés.

Alimentation 230V/1/50Hz



RBA - Résistance de haute puissance dans la batterie
RBB1 / RBB2 - Résistance de basse puissance dans la batterie
RSA - Résistance de haute puissance sur l'égouttoir interne

Modèle CGS ø 315 mm	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7
Puissance totale (W)	1500	2700	4200	5400

Attention

Il est obligatoire d'appliquer d'opportuns systèmes de protection thermique sur les lignes d'alimentation. Vérifier périodiquement les fonctionnalités de toutes les résistances pour éviter l'accumulation dommageable de glace sur les modèles. Le fabricant ne répond en aucune manière des défauts générés par des mauvais fonctionnements non relevés.

Меры предосторожности

1. Данное техническое руководство следует хранить в течение всего срока службы изделия.
2. Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед установкой и выполнением любой операции на изделии.
3. Используйте изделие исключительно в целях, для которых оно было разработано: использование не по назначению освобождает изготовителя от какой бы то ни было ответственности.
4. Любые операции, отличающиеся от перечисленных в данном руководстве, должны предварительно согласовываться с изготовителем. Несоблюдение этого требования аннулирует гарантию.
5. Настоящее руководство отражает технический уровень на момент продажи продукта, и поэтому не может считаться несоответствующим в случаях, когда развитие проектных и конструкторских решений требуют обновления соответствующих данных.
6. Монтажники/проектировщики установки несут ответственность за проверку соответствия действующим нормам и требованиям ТБ перед вводом устройства в эксплуатацию.
7. Все операции, описанные в данном руководстве должны выполняться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и допуск, получившим подготовку и необходимые знания, согласно стандарту EN 378. Запрещаются любые действия на установке лицам, находящимся под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств, которые негативно влияют на быстроту рефлекторных реакций. Выполнение работ допускается только при получении соответствующего распоряжения.
8. Проектирование, изготовление и управление холодильной установкой, в составе которой монтируется данное устройство, должны соответствовать требованиям и критериям стандарта EN 378
9. Предписания и требования техники безопасности при эксплуатации хладагентов групп A1 и A2L должны соответствовать стандарту EN 378 и паспортам безопасности каждого используемого хладагента.
10. Необходимо разработать и запланировать соответствующие меры на случай аварийной ситуации на установке, например, систему сигнализации о неисправностях, с тем чтобы избежать ущерба людям и имуществу.

Осмотр - Транспортировка

1. При получении изделия немедленно проверьте его состояние; при обнаружении любых возможных повреждений незамедлительно известите об этом транспортную компанию.
2. Во время транспортировки не подвергайте чрезмерному нажим упаковку, которая должна всегда находиться в положении, обозначенном непосредственно на самой упаковке.
3. Распаковывайте изделие как можно ближе к месту его установки. После распаковки оберегайте компоненты от ударов.
4. Во избежание порезов об острые края (например, ребра) аппарата, во время установки и перемещения изделия пользуйтесь специальными защитными перчатками.

Подлежащие проверке условия для правильного ввода в эксплуатацию

1. Проверьте прочность опорных конструкций, которые должны выдерживать вес аппарата.
2. Убедитесь в том, что изделие установлено горизонтально.
3. Обеспечьте наличие достаточного свободного объёма (примерно 30% от внутреннего объёма камеры) для правильной циркуляции впускного и выпускного воздуха.

Особые условия установки или работы, например, низкие камеры, балочные потолочные перекрытия, чрезмерные складские загрузки, препятствия на пути потока и/или на линии аспирации воздуха, аномальное образование инея по причине повышенной влажности в камере, могут отрицательно повлиять на заявленные эксплуатационные характеристики и привести к дефектам аппаратов.

Стандартные модели могут быть не адаптированы для работы в туннелях или в камерах шоковой заморозки/скроморозильных камерах.

4. Модели оснащены осевыми электровентиляторами, поэтому они непригодны в качестве канальных версий или, в любом случае, для выдерживания дополнительного статического напора.
5. Следите за тем, чтобы условия работы (температура и давление) соответствовали проектным.

Внимание

Перед выполнением любого техобслуживания убедитесь в том, что основной источник обеспечен: электрические детали могут быть подключены к автоматическому устройству управления.

6. На стадии подключения внимательно следите за тем, чтобы капилляры не деформировались, а положение распределителя не изменялось.
7. В случае использования нескольких моделей, установленных на небольшом расстоянии друг от друга, избегайте чередующейся оттайки.
8. Установите на сливах конденсата соответствующие сифоны и проверьте их эффективность при всех рабочих температурах.
9. Не устанавливайте воздухоохладители рядом с дверьми камер.
10. Помещайте температурный зонд окончания оттайки в наиболее холодные зоны теплообменников, т.е., в зоны, которые, как правило, подвержены наибольшему замерзанию (по окончании цикла на изделии не должен оставаться лед). Расположение этого устройства не может быть определено заранее, так как оно варьируется в зависимости от типа камер и от типа установки.
11. Убедитесь в том, что линия электропитания имеет те же электрические характеристики, что и аппарат.
12. Убедитесь в том, что все электрические соединения соответствуют действующим нормам.
13. Блоки предназначены для электрического подключения с заземлением. Установщик или оператор блока обязаны обеспечить наличие эффективного заземления, предохраняющего от электрического контакта в виде косвенного прикосновения. По запросу модели могут поставляться с нестандартными теплообменниками, системами оттайки и электровентиляторами. Используемые для размораживания ТЭНы находятся в распределительной коробке из термопластичного материала (защита от электрического контакта в виде прямого прикосновения) и имеют степень защиты IP 54.
14. По завершении установки удалите защитную пленку, покрывающую изделие.
15. Согласно требованиям действующего законодательства доступ к изделию для проведения любых работ должен быть открыт только для квалифицированного персонала, осуществляющего эксплуатацию установки.

Общее техобслуживание

1. Периодически проверяйте крепления, электрические соединения и соединения с холодильной установкой.
2. Проводите периодическую очистку аппарата во избежание скопления вредных веществ. Рекомендуется пользоваться обычной водой с мылом, избегая растворителей, агрессивных, абразивных веществ или аммиачных средств.
3. В случае замены ТЭНов будьте особенно внимательны на стадии их установки с тем, чтобы избежать повреждения подвергнутых вулканизации частей; восстановите в первоначальном виде существующие соединения и системы крепления во избежание их смещения во время работы.

Означенные операции должны выполняться квалифицированным и опытным персоналом.

Опасность

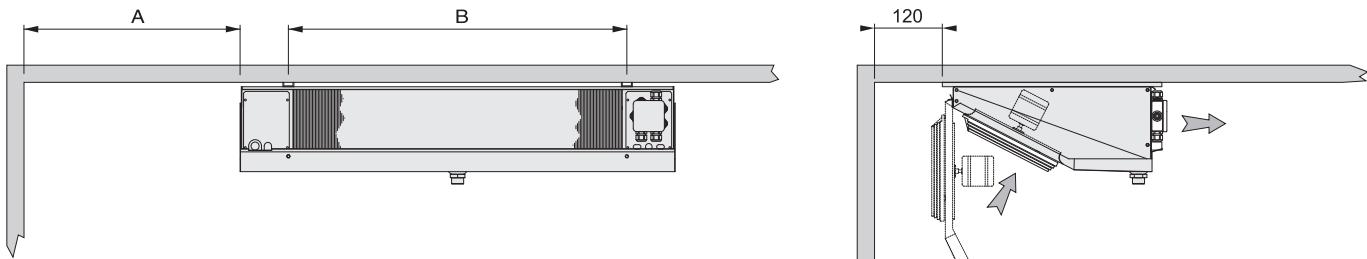
1.  Опасность поражения электрическим током. Изделие оборудовано электровентиляторами и электрическими ТЭНами оттайки. Напряжение питания- 400 В (переменный ток). Пользуйтесь системами электробезопасности, предусмотренными действующим законодательством.
2.  Опасность ожога. Поверхность электрических ТЭНов оттайки может достигать температуры 350°C.
3.  Опасность пореза. Теплообменник состоит из ребер с острыми кромками и корпуса, детали которого выполнены из металлического листа.
4.  Опасность, связанная с подвижными органами. Изделие оборудовано электровентиляторами с внешней защитной решёткой.
5.  Опасность раздавливания. Вес одного аппарата может превышать 70 кг.

Нормативная документация

- ДИРЕКТИВА О МАШИННОМ ОБОРУДОВАНИИ 2006/42/ЕС
- ДИРЕКТИВА О НИЗКОВОЛЬТНОМ ОБОРУДОВАНИИ 2014/35/UE
- ДИРЕКТИВА О ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ 2014/30/UE
- ДИРЕКТИВА ОБ ОБОРУДОВАНИИ, РАБОТАЮЩЕМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 2014/68/UE
- ДИРЕКТИВА ОБ ОБОРУДОВАНИИ, ПРОДУКТЫ ПОТРЕБЛЯЮЩИЕ ЭНЕРГИЮ 2009/125/ЕС

Меры предосторожности для правильной установки

Минимальное боковое расстояние от стены со стороны ТЭНов - Минимальное расстояние от стены со стороны двигателя



Стандартные модели: A = 150 мм

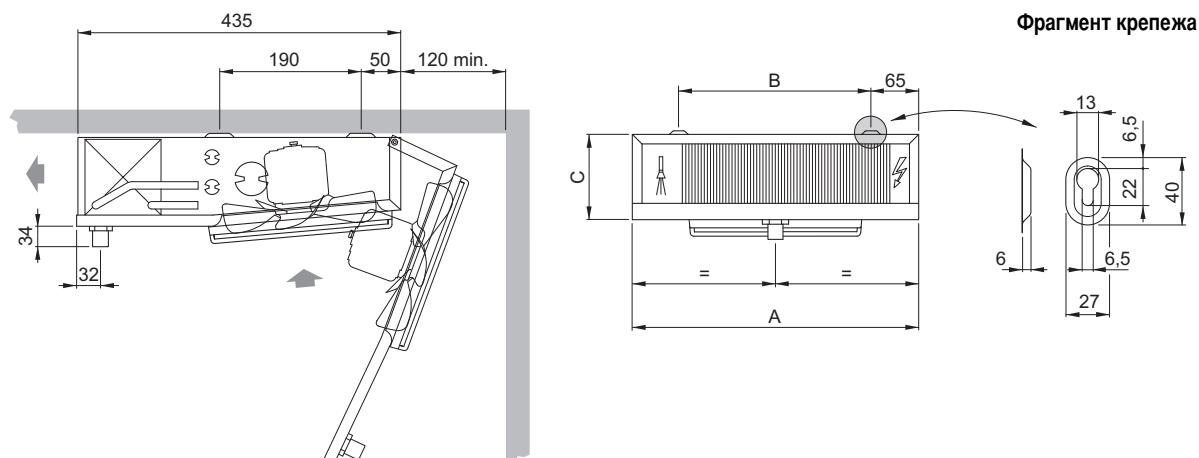
Модели EDP: A = B + 250 мм

На этапе установки моделей EDP (электрическая оттайка усиленной мощности) соблюдайте минимальное расстояние B + 250 мм, необходимое для демонтажа и установки ТЭНов.

Для беспрепятственного доступа к аппарату, на этапе установки оставьте со стороны двигателя свободное расстояние от стены, составляющее минимум 120 мм.

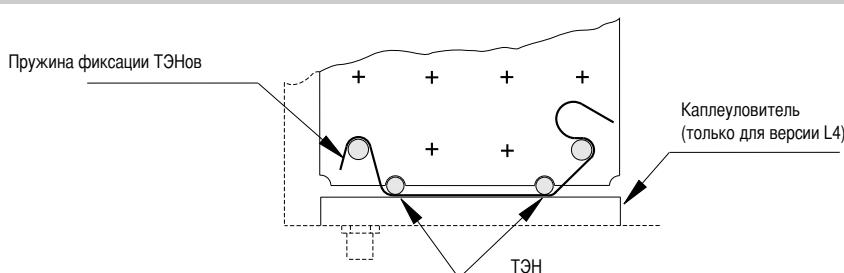
Конструктивные и габаритные характеристики

Модели с вентилятором Ø 200 мм



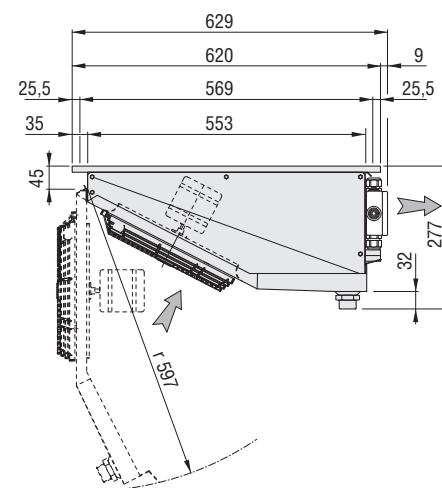
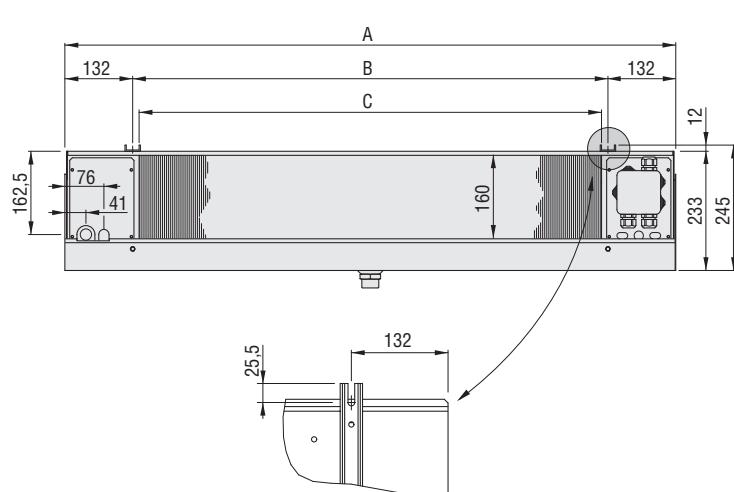
Модель CGS Ø 200 мм	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Размеры (мм)	A 411	411	611	611	611	861	1111	1111	1111	1461
	B 271	271	471	471	471	721	971	971	971	1321
	C 120	120	120	120	170	170	120	120	170	170
Крепления теплообменника	Внутри (мм)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Снаружи (мм)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Крепление слива	ГАЗ	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Вес нетто (макс.)	kg	4,3	4,9	7,1	7,7	10,7	13,8	11,1	12,1	23

Детальное изображение расположения ТЭНов на модели с вентилятором Ø 200 мм



Конструктивные и габаритные характеристики

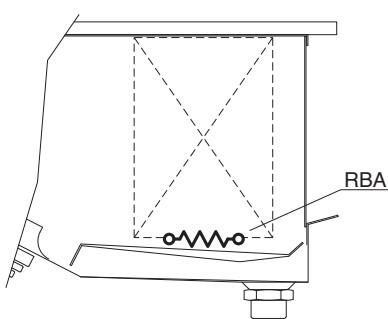
Модели с вентилятором Ø 250 мм



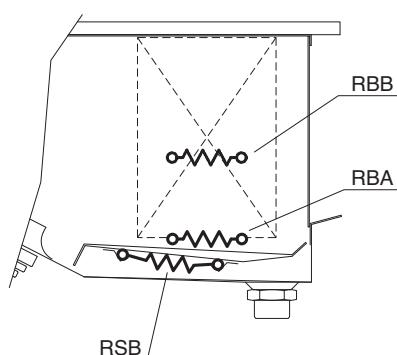
Модель CGS Ø 250 мм	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 - 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 - 24EL7 24FL7
Размеры	A 739	1189	1639	2089
(мм)	B 475	925	1375	1825
	C 451	901	1351	1801
Крепления	Внутри (мм) 12	12	12	12
теплообменника	Снаружи (мм) 12	12	12	12
Крепление слива	ГАЗ 1	1	1	1
Вес нетто (макс.)	кг 13	21	28	36

Детальное изображение расположения ТЭНов на модели с вентилятором Ø 250 мм

CGS шаг ребра 4 мм



CGS шаг ребра 7 мм



RBA

Электрический ТЭН высокой мощности в теплообменнике

RBB

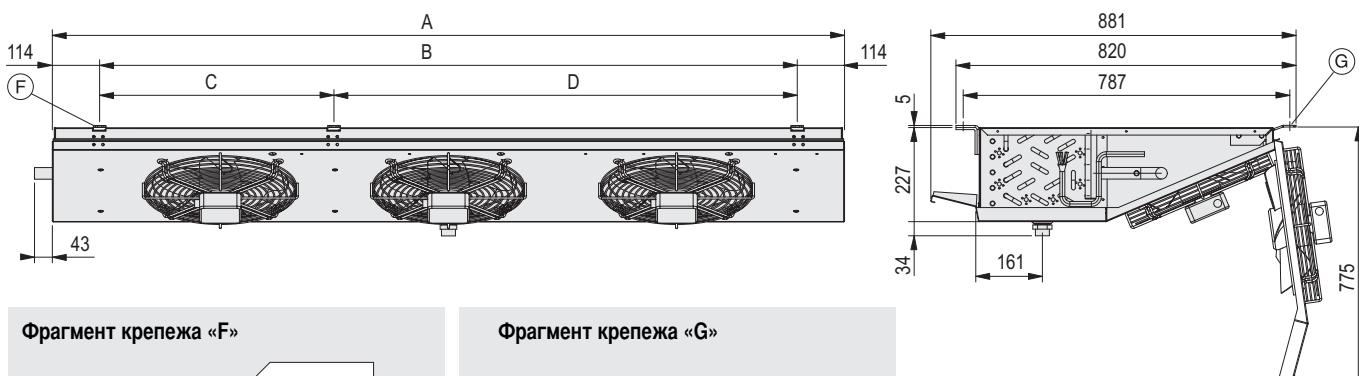
Электрический ТЭН низкой мощности в теплообменнике
(опция для версий EDP)

RSB

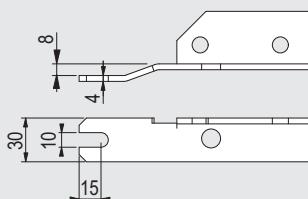
Электрический ТЭН низкой мощности в каплеуловителе

Конструктивные и габаритные характеристики

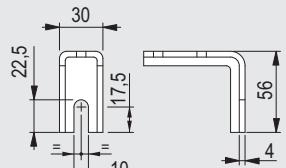
Модели с вентилятором Ø 315 мм



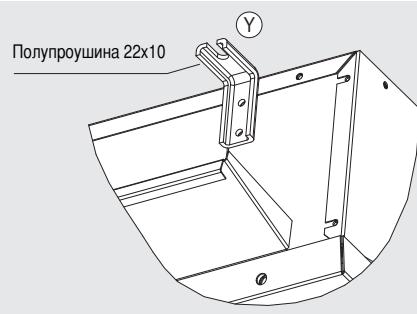
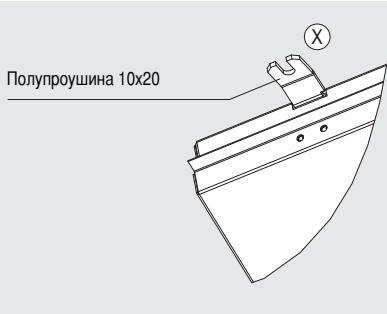
Фрагмент крепежа «F»



Фрагмент крепежа «G»



Полупроушина 10x20

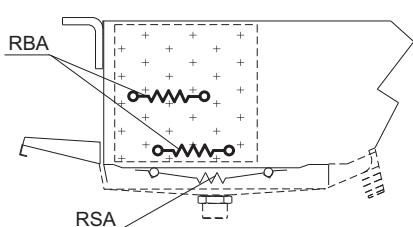


Закрепите скобы на потолке при помощи полу-проушины кронштейнов «X» и отверстия кронштейнов «Y», при этом соблюдайте расстояния между точками крепления, приведенные на размещенной сбоку размерной таблице.

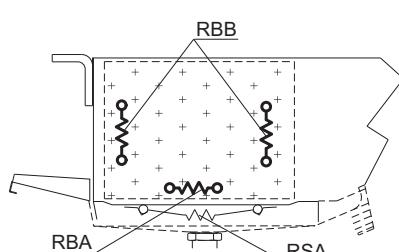
Модель CGS Ø 315 мм	31AH4 31BL7	32AH4 32BL7	33AH4 33BL7	34AH4 34BL7
Размеры (мм)	A 810	1360	1910	2460
	B 582	1132	1682	2232
	C /	/	565	1115
	D /	/	1117	1117
Крепления теплообменника	Внутри (мм) 12	12	12	12
	Снаружи (мм) 12	12	16	16
Крепление слива	ГАЗ 1	1	1	1
Вес нетто (макс.)	кг 19	31	48	65

Детальное изображение расположения ТЭНов на модели с вентилятором Ø 315 мм

CGS шаг ребра 4 мм



CGS шаг ребра 7 мм



RBA

Электрический ТЭН высокой мощности в батарее

RSA

Электрический ТЭН на внутреннем каплеуловителе

RBB

Электрический ТЭН низкой мощности в батарее

Рекомендации по правильному доступу к аппарату

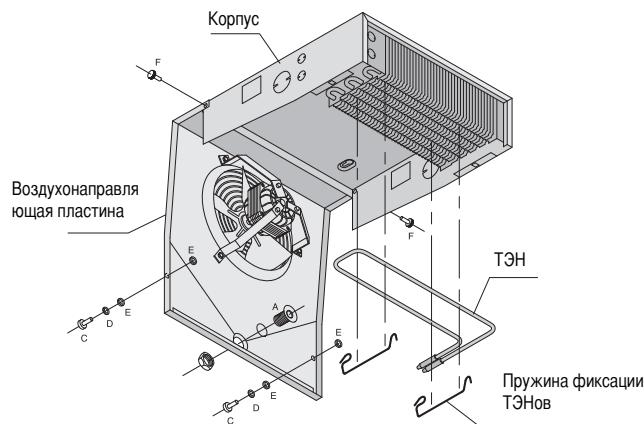
Модели с вентилятором Ø 200 мм

Доступ

1. Отвинтите трубу для отвода конденсата, чтобы можно было беспрепятственно сдвинуть воздухонаправляющую пластину.
2. Ослабьте крепежные винты с накаткой «F» и завинтите винты «C» крепления воздухонаправляющей пластины.
3. Приведите воздухонаправляющую пластину в положение, указанное на рисунке.

Установка на прежнее место

1. Придайте воздухонаправляющей пластине нужной положение, при этом проследите за тем, чтобы корпус остался внутри пластины, затяните винты с накаткой «F» и зафиксируйте ее винтами «C».
2. Установите на прежнее место трубу для отвода конденсата.



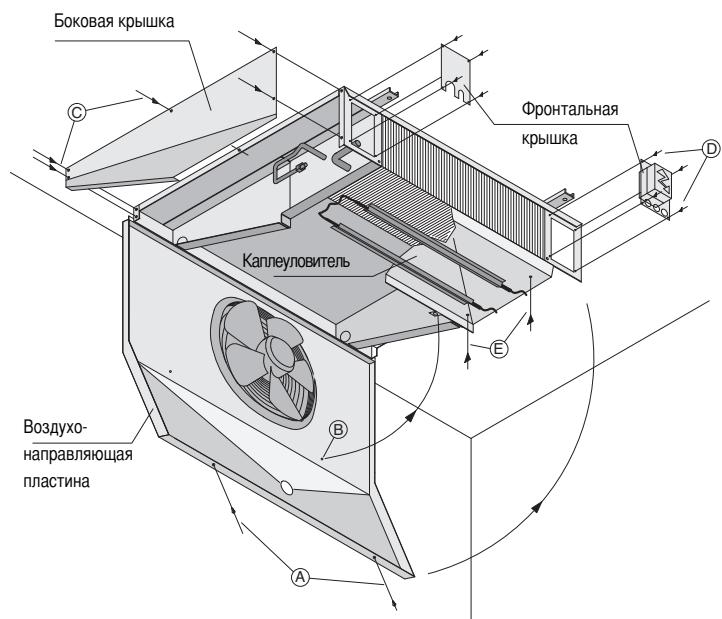
Модели с вентилятором Ø 250 мм

Доступ

1. Отвинтите трубу для отвода конденсата и разместите ее таким образом, чтобы можно было беспрепятственно сдвинуть воздухонаправляющую пластину.
2. Отвинтите винты «A» и «B», крепящие воздухонаправляющую пластину к корпусу, и приведите ее в положение, указанное на рисунке.
3. Отвинтите винты «C» и снимите боковые крышки.
4. Для проведения работ на ТЭНе, расположенный под теплообменником, демонтируйте каплеуловитель, закрепленный винтами «E».
5. Чтобы получить доступ к распределительной коробке ТЭНов (модели ED и EDP), удалите самонарезающие винты «D», которые крепят фронтальную крышку с правой стороны.
6. Для быстрого доступа к стороне коллекторов теплообменника, удалите самонарезающие винты «D», которые крепят фронтальную крышку с левой стороны.

Установка на прежнее место

1. Верните каплеуловитель на прежнее место и закрепите его винтами «E».
2. Установите фронтальные крышки на прежнее место и закрепите их винтами «D».
3. При помощи винтов «C» установите боковые крышки на прежнее место.
4. Вновь закройте воздухонаправляющую пластину и убедитесь в том, что боковые крышки располагаются внутри нее, а затем закрепите пластину винтами «A» и «B».
5. Установите на прежнее место трубу для отвода конденсата.



Модели с вентилятором Ø 315 мм

Доступ

1. Отвинтите трубу для отвода конденсата и разместите ее таким образом, чтобы можно было беспрепятственно сдвинуть воздухонаправляющую пластину.
2. Отвинтите винты «A», которые крепят воздухонаправляющую пластину к внутреннему каплеуловителю; отвинтите винты «B», обеспечивающие крепеж к боковинам; демонтируйте дефлектор и приведите воздухонаправляющую пластину в положение, указанное на рисунке.
3. Ослабьте самонарезающие винты «C», но не снимайте их полностью.
4. Отвинтите самонарезающие винты «D», а затем снимите боковую крышку.

Установка на прежнее место

1. Верните на прежнее место боковую крышку и закрепите ее винтами «C» и «D».
2. Верните воздухонаправляющую пластину в прежнее положение и убедитесь в том, что боковые крышки располагаются внутри нее, а затем закрепите пластину винтами «B».
3. Вставьте дефлектор, а затем завинтите винты «A», обеспечивающие крепление к внутреннему каплеуловителю.
4. Установите на прежнее место трубу для отвода конденсата.

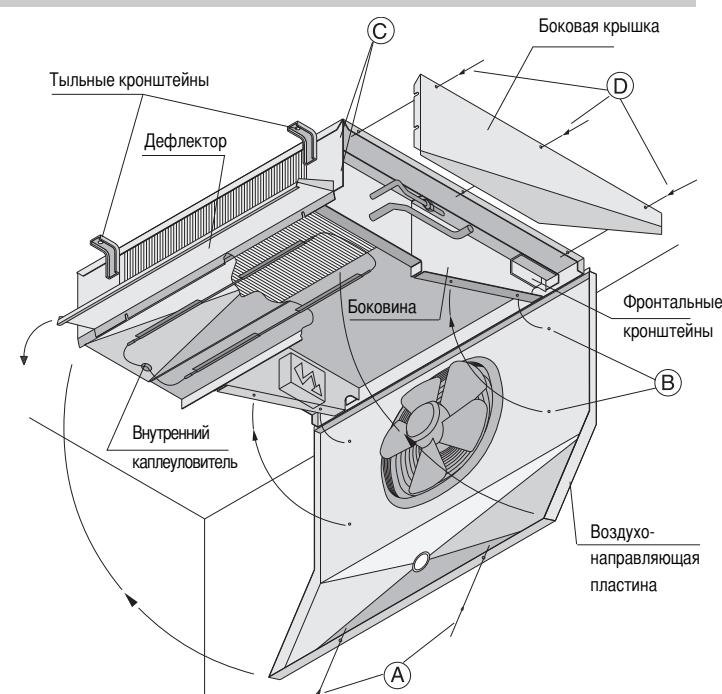
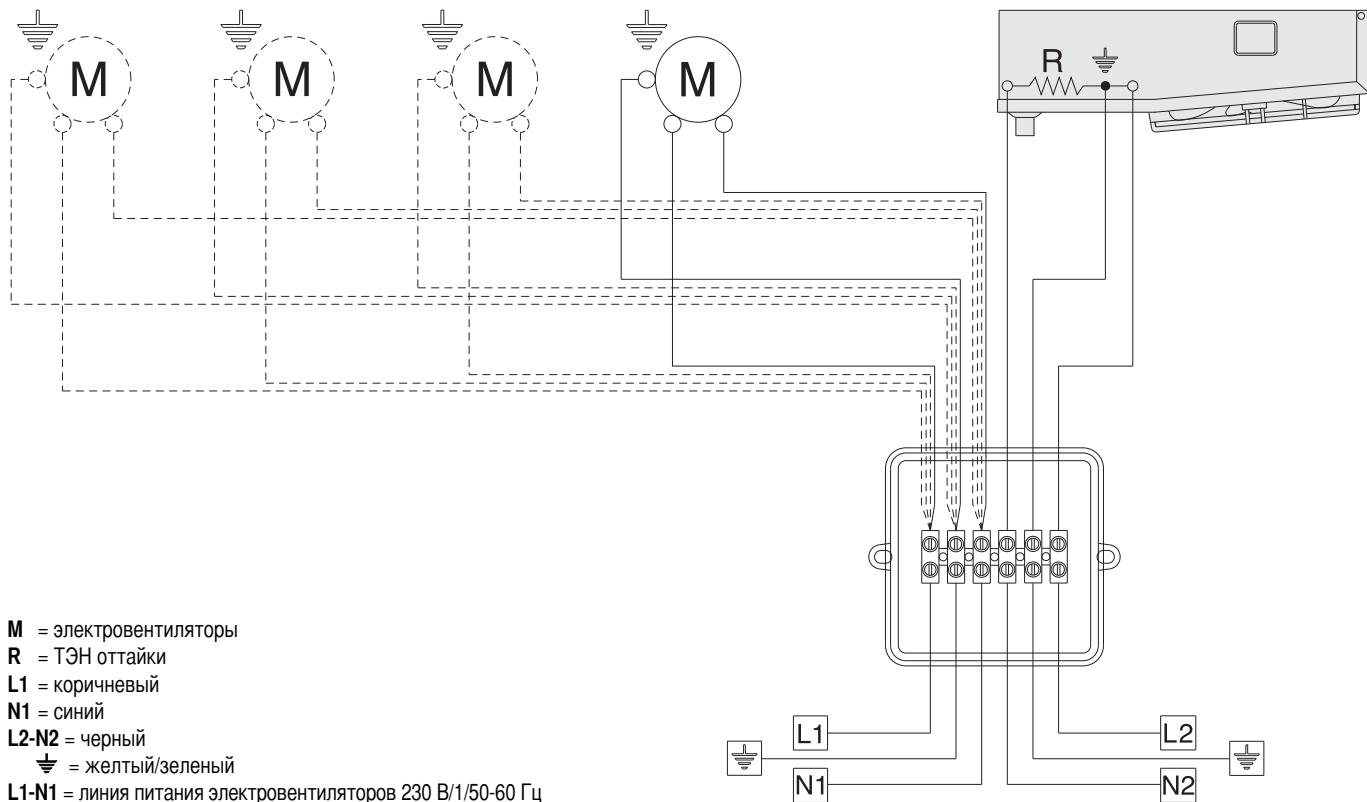


Схема подключения электровентиляторов (Модель L4)

Модели с вентилятором Ø 200 мм

Питание: 230 В/1/50 Гц



Внимание

Двигатели оснащены встроенными термоконтактами тепловой защиты с автоматической перезагрузкой.

Перед тем, как воспользоваться системой регулирования числа оборотов двигателей, проверьте ее совместимость с самими двигателями: несовместимые системы могут создавать шумы и вызывать повреждения; изготовитель не несет никакой ответственности за рабочие характеристики моделей, оборудованных системами регулирования.

Внимание

Использование соответствующих систем тепловой защиты на линиях питания является обязательным.

Для предотвращения опасного обледенения аппаратов периодически проверяйте исправную работу всех ТЭНов.

Изготовитель не несет никакой ответственности за дефекты, возникшие вследствие невыявленных аномалий.

Модель CGS Ø 200 mm	11EH3 11EL4	11AH3 11AL4	12EH3 12EL4	12AH3 12AL4	12LH3 12LL4	12MH3 12ML4	13EH3 13EL4	13AH3 13AL4	13MH3 13ML4	14MH3 14ML4
Электровентиляторы кол-во x Ø mm	1x200	1x200	2x200	2x200	2x200	2x200	3x200	3x200	3x200	4x200
Потребление тока электровентиляторами	A W	0,35 53	0,35 106	0,7 106	0,7 106	0,7 106	1,05 159	1,05 159	1,05 159	1,4 212
Потребление тока ТЭНами	W	480	480	650	680	680	850	1080	1200	1600

Схема подключения электровентиляторов

Модели с вентилятором Ø 250 мм

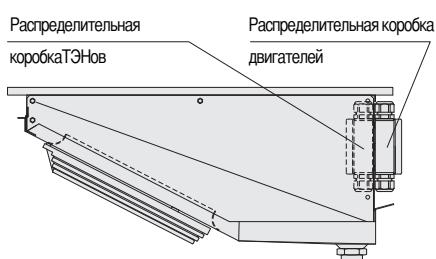
Питание: 230 В/1/50-60 Гц

Модель CGS Ø 250 мм	21GH4 21EH4 21GL7 21EL7 21FL7	22GH4 22EH4 22GL7 22EL7 22FL7	23GH4 23EH4 23EL7 23FL7	24GH4 24EH4 24EL7 24FL7	
Электровентиляторы	1 x 250	2 x 250	3 x 250	4 x 250	
Потребление электровентиляторы	A Вт	0,68 95	1,36 190	2,04 285	2,72 380

Внимание

Двигатели оснащены встроенными термоконтактами тепловой защиты с автоматической перезагрузкой.

Перед тем, как воспользоваться системой регулирования числа оборотов двигателей, проверьте ее совместимость с самими двигателями: несовместимые системы могут создавать шумы и вызывать повреждения; изготовитель не несет никакой ответственности за рабочие характеристики моделей, оборудованных системами регулирования.



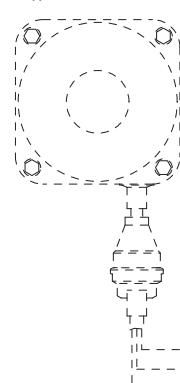
L = Коричневый или Серый

N = Синий

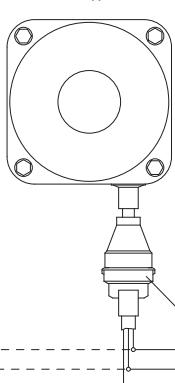
⊕ = Желтый / Зеленый

P.E. = Подключение корпуса к заземлению

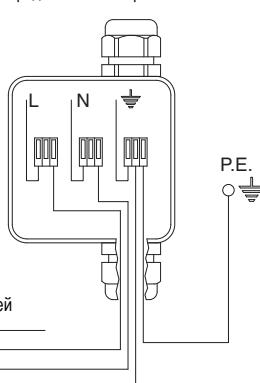
Кол-во двигателей 2/3/4



Кол-во двигателей 1



Распределительная коробка

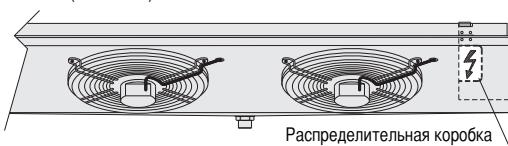


Модели с вентилятором Ø 315 мм

Питание: 230 В/1/50-60 Гц

Кол-во двигателей 2
(возможно)

Кол-во двигателей 1



Кол-во двигателей 2 (возможно)

Кол-во двигателей 1

Модель GSE

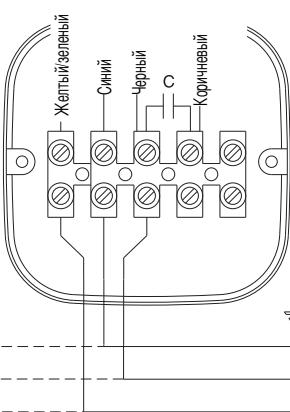
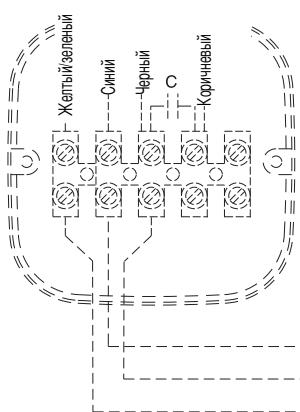
Модель GSE	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4	
	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7	
Электровентиляторы	кол-во x Ø мм	1 x 315	2 x 315	3 x 315	4 x 315
Частота	Гц	50	60	50	60
Потребление	Вт	96	130	192	260
	A	0,43	0,58	0,86	1,16
Об/мин		1340	1490	1340	1490
		1340	1490	1340	1490

Распределительная коробка

Распределительная коробка

Кол-во двигателей 2 (возможно)

Кол-во двигателей 1



L = Коричневый

⊕ = Желтый / Зеленый

Внимание

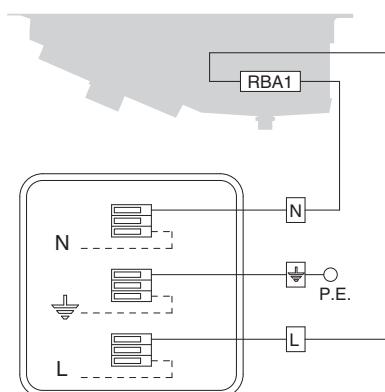
Двигатели оснащены встроенными термоконтактами тепловой защиты с автоматической перезагрузкой.

Перед тем, как воспользоваться системой регулирования числа оборотов двигателей, проверьте ее совместимость с самими двигателями: несовместимые системы могут создавать шумы и вызывать повреждения; изготовитель не несет никакой ответственности за рабочие характеристики моделей, оборудованных системами регулирования.

Схемы подключения и мощностей электрических ТЭНов

Модель с вентилятором Ø 250 мм - шаг ребра 4 мм

Питание 230 В/1/50 Гц



Распределительная коробка ТЭНов (внутренняя)

Внимание

Использование соответствующих систем тепловой защиты на линиях питания является обязательным. Для предотвращения опасного обледенения аппаратов периодически проверяйте исправную работу всех ТЭНов.

Изготовитель не несет никакой ответственности за дефекты, возникшие вследствие невыявленных аномалий.

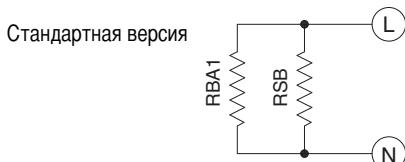
Модель CGS Ø 250 мм	21GH4 21EH4	22GH4 22EH4	23GH4 23EH4	24GH4 24EH4
Общая мощность (Вт)	450	900	1330	1750

RBA1 - ТЭНы высокой мощности в батарее

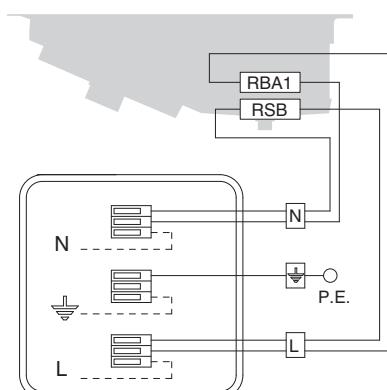
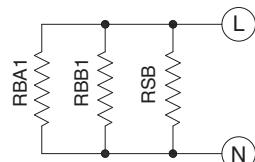
P.E. = Подключение корпуса ТЭНов к заземлению

Модель с вентилятором Ø 250 мм - шаг ребра 7 мм

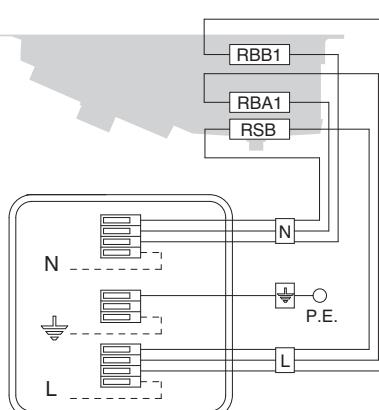
Питание 230 В/1/50 Гц



Версия EDP
(опция)



Распределительная коробка ТЭНов (внутренняя)



Распределительная коробка ТЭНов (внутренняя)

Внимание

Использование соответствующих систем тепловой защиты на линиях питания является обязательным. Для предотвращения опасного обледенения аппаратов периодически проверяйте исправную работу всех ТЭНов.

Изготовитель не несет никакой ответственности за дефекты, возникшие вследствие невыявленных аномалий.

Модель CGS Ø 250 мм	21GL7 21EL7 21FL7	22GL7 22EL7 22FL7	- 23EL7 23FL7	- 24EL7 24FL7
Общая мощность (Вт)	675	1350	1995	2625
Версии EDP (Вт)	900	1800	2660	3500

RBA1 - ТЭН высокой мощности в батарее

RBB1 - ТЭНы низкой мощности в батарее

RSB - ТЭНы низкой мощности на внутреннем каплеуловителе

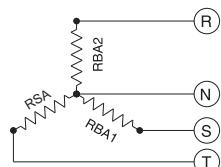
P.E. = Подключение корпуса ТЭНов к заземлению

Схемы подключения и мощностей электрических ТЭНов

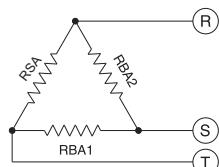
Модель с вентилятором Ø 315 мм - шаг ребра 4 мм

Питание 230 В/1/50 Гц

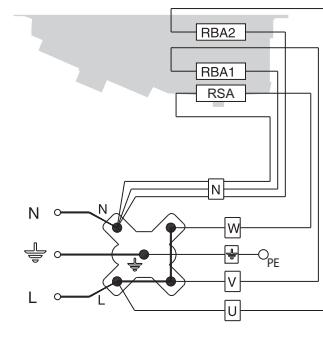
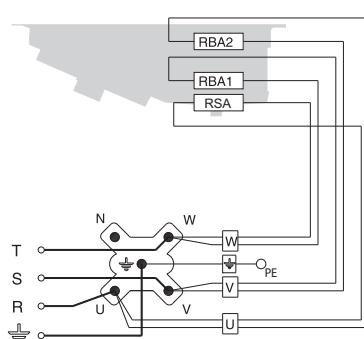
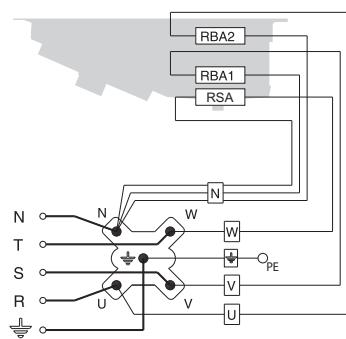
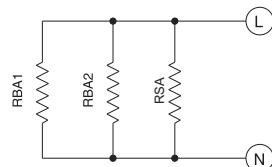
СОЕДИНЕНИЕ 400 В/3/50 Гц
(готово к использованию)



СОЕДИНЕНИЕ 230 В3/50 Гц
(необходима предварительная подготовка)



СОЕДИНЕНИЕ 230 В3/1/50 Гц
(необходима предварительная подготовка)



RBA1 / RBA2 - ТЭНы высокой мощности в батарее
RSA - ТЭН высокой мощности на внутреннем каплеуловителе

Внимание

Использование соответствующих систем тепловой защиты на линиях питания является обязательным.

Для предотвращения опасного обледенения аппаратов периодически проверяйте исправную работу всех ТЭНов.

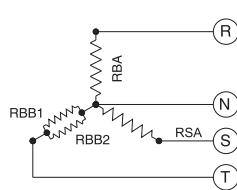
Изготовитель не несет никакой ответственности за дефекты, возникшие вследствие невыявленных аномалий.

Модель CGS Ø 315 мм	31AH4	32AH4	33AH4	34AH4
Общая мощность (Вт)	1500	2700	4200	5400

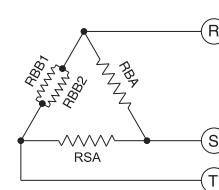
Модель с вентилятором 315 мм - шаг ребра 7 мм

Питание 230 В/1/50 Гц

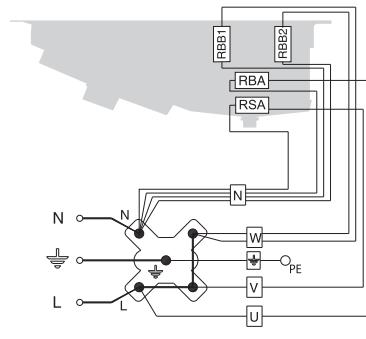
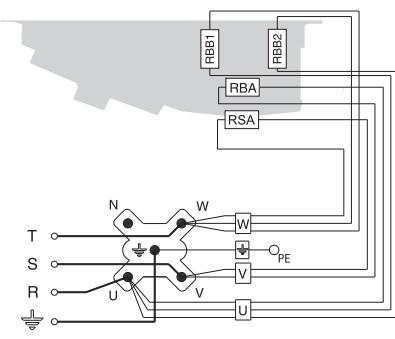
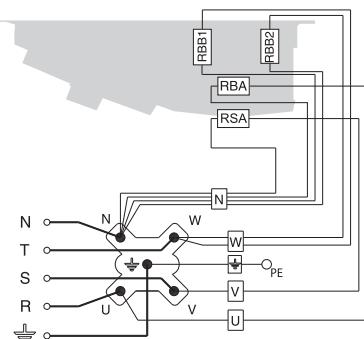
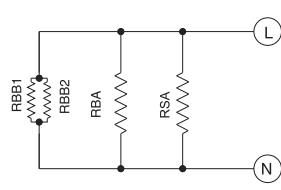
СОЕДИНЕНИЕ 400 В/3/50 Гц
(готово к использованию)



СОЕДИНЕНИЕ 230 В3/50 Гц
(необходима предварительная подготовка)



СОЕДИНЕНИЕ 230 В3/1/50 Гц
(необходима предварительная подготовка)



RBA1 - ТЭН высокой мощности в батарее
RBB1 / RBB2 - ТЭНы низкой мощности в батарее
RSA - ТЭН высокой мощности на внутреннем каплеуловителе

Внимание

Использование соответствующих систем тепловой защиты на линиях питания является обязательным.

Для предотвращения опасного обледенения аппаратов периодически проверяйте исправную работу всех ТЭНов.

Изготовитель не несет никакой ответственности за дефекты, возникшие вследствие невыявленных аномалий.

Модель CGS Ø 315 мм	31BL7	32BL7	33BL7	34BL7
Общая мощность (Вт)	1500	2700	4200	5400



All PG10.01.27 rev.06

Modine CIS Italy S.r.l.
Via Giulio Locatelli, 22
33050 POCENIA (UD) Italia

- AEROEVAPORATORI / unit cooler / Luftverdampfer / aeroevaporateur / aeroevaporador -

	Codice Code - Code Typ - Código Numero di matricola Part number - Numéro de série Seriennummer - Número de serie	Data Date - Datum Date - Fecha

DICHIAZIONE DI INCORPORAZIONE (2006/42/EC - II B)

DECLARATION OF INCORPORATION - EINBAUERERKLÄRUNG - DECLARATION D'INCORPORATION - DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN

Il fabbricante dichiara che l'aeroevaporatore qui identificato dal codice e numero di matricola:

- non deve essere messo in servizio finché la macchina in cui sarà incorporato non sia stata dichiarata conforme alla direttiva 2006/42/CE;
- sono stati applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali della direttiva macchine 2006/42/EC (1.1.3, 1.1.5, 1.3.1, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8, 1.5.1);
- è conforme alle disposizioni della direttiva 2014/35/UE
- è conforme alle disposizioni della direttiva 2014/30/UE
- è conforme alle disposizioni della direttiva 2014/68/UE, Modulo A per Cat. I oppure Art. 4 Par. 3, come indicato su etichetta dati PED scambiatore;
- è conforme alle disposizioni della direttiva 2009/125/EC

The manufacturer declares that the **unit cooler** hereby identified by code and part number:

- must not be set into operation until the machine into which it will be incorporated has been declared in accordance with the provisions stated in directive 2006/42/EC;
- that the following essential requirements of Machinery Directive 2006/42/EC (1.1.3, 1.1.5, 1.3.1, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8, 1.5.1) have been duly applied and fulfilled;
- complies with the provisions of revised directive 2014/35/UE
- complies with the provisions of revised directive 2014/30/UE
- complies with the provisions of revised directive 2014/68/UE, Module A for Cat. I or Art.4 Par. 3 , as indicated on the heat-exchanger's PED data label;
- complies with the provisions of revised directive 2009/125/EC

Der Hersteller erklärt, dass dieser hier mit Typ und Seriennummer gekennzeichnete **Luftverdampfer**:

- solange nicht in Betrieb genommen werden darf, bis die Maschine oder Anlage, in welche dieser eingebaut wird, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EC entspricht;
- die folgenden grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC (1.1.3, 1.1.5, 1.3.1, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8, 1.5.1) zur Anwendung kommen und eingehalten werden;
- den Bestimmungen der Richtlinie 2014/35/UE entspricht;
- den Bestimmungen der Richtlinie 2014/30/UE entspricht;
- den Bestimmungen der Richtlinie 2014/68/UE Vorgang A für Kategorie I oder Artikel 4 Absatz 3 entspricht, gemäß Angaben auf der PED Etikette des Wärmeaustauschers;
- den Bestimmungen der Richtlinie 2009/125/EC

Le fabricant déclare que le **aeroevaporateur** ici identifié par son code et numéro de série:

- ne doit pas être mis en service avant que la machine dans laquelle il sera incorporé ne soit déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/EC;
- ont été appliquées et respectées les exigences essentielles suivantes de la directive machines 2006/42/EC (1.1.3, 1.1.5, 1.3.1, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8, 1.5.1);
- est conforme aux dispositions de la directive 2014/35/UE;
- est conforme aux dispositions de la directive 2014/30/UE;
- est conforme aux dispositions de la directive 2014/68/UE, Module A pour Cat.I ou Art.4 Par.3, comme indiqué sur étiquette données PED échangeur;
- est conforme aux dispositions de la directive 2009/125/EC

El fabricante declara que el **aeroevaporador** aquí identificado por el código y número de serie:

- no se tiene que poner en marcha hasta que la máquina en la cual se instalará sea declarada conforme a las condiciones indicadas en la norma 2006/42/EC;
- se han aplicado y cumplido los siguientes requisitos esenciales de la directiva de máquinas 2006/42/EC (1.1.3, 1.1.5, 1.3.1, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.8, 1.5.1);
- es conforme a las condiciones de la norma 2014/35/UE;
- es conforme a las condiciones de la norma 2014/30/UE;
- es conforme a las condiciones de la norma 2014/68/UE, Módulo A para Categoría I, o Art.4 Par. 3, como indicado en la etiqueta datos PED intercambiador.
- es conforme a las condiciones de la norma 2009/125/EC

ATTESTATO DI COLLAUDO

TEST CERTIFICATE - ABNAHMEZEUGNIS - ATTESTATION D'ESSAIS - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LA PRUEBA

Il fabbricante dichiara che il modello qui identificato per codice e numero di matricola ha superato con esito positivo i collaudi funzionali e di sicurezza elettrica, secondo le norme sotto indicate, e assegnate a ciascun modello in base al suo allestimento elettrico.

The manufacturer attests that the model hereby identified by code and part number has passed the relevant operating and electrical safety tests in accordance with the following standards, which are assigned to each model based on its electrical configuration.

Der Hersteller erklärt, dass das hier nach Typ und Seriennummer angegebene und je nach elektrischer Ausstattung zugeordnete Modell das funktionsgerechte Abnahmeverfahren sowie das der elektrischen Sicherheit gemäß den u. g. Richtlinien erfolgreich bestanden hat.

Le fabricant déclare que le modèle ici identifié par son code et numéro de série a passé avec succès les essais fonctionnels et de sécurité électrique, conformément aux normes indiquées ci-dessous et appliquées à chaque modèle en fonction de son équipement électrique.

El fabricante declara que el modelo aquí identificado por el código y número de serie ha superado las pruebas funcionales y de seguridad eléctrica, de acuerdo con las siguientes normas, asignadas a cada modelo según su instalación eléctrica.

CEI EN 60335-1 ($R < 0,1\Omega$) per tutti i modelli - for all machines - für alle Geräte - pour toutes les machines - para todas las máquinasCEI EN 60204-1 ($R > 1M\Omega$) per tutti i modelli - for all machines - für alle Geräte - pour toutes les machines - para todas las máquinasCEI EN 60204-1 ($R < R_m$) solo per i modelli cablati - only for wired machines - nur für verkabelte Geräte - pour les machines câblées - para las máquinas cableadasCEI EN 60335-1 ($I < 5mA$) solo per i modelli cablati, equipaggiati con componenti a bassa dispersione funzionale - only for wired machines, equipped with low dispersion components - nur für verkabelte Geräte mit Funktionskomponenten mit niedriger Dispersion ausgestattet - pour les machines câblées, équipées de composants à faible dispersion - para máquinas cableadas, equipadas con componentes de baja dispersiónCEI EN 60335-2-40 ($I < 10mA$, $I < 30mA$) solo per i modelli cablati, equipaggiati con componenti ad alta dispersione funzionale - only for wired machines, equipped with high dispersion components - nur für verkabelte Geräte mit Funktionskomponenten mit hoher Dispersion ausgestattet - pour les machines câblées, équipées de composants de haute dispersion - para máquinas cableadas, equipadas con componentes de alta dispersión

Modine CIS Italy S.r.l.

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica pertinente (ANNEX II B.5)

Person authorised to compile the relevant technical documentation

Bevollmächtigte Person, die die relevanten technischen Unterlagen zusammenstellt

Personne autorisée à constituer le dossier technique en question

Persona facultada para elaborar la documentación técnica pertinente

Roberto Benedetti

Modine CIS Italy S.r.l.

Il Legale Rappresentante

Legal Representative - Der gesetzliche Vertreter

Le Représentant Légal - El Representante Legal

Laura Puntin



Данный продукт соответствует требованиям
“О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением”

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-IT.Кд01.В. О1908/19

Дата регистрации декларации о соответствии 24.04.2019

декларация о соответствии действительна с даты регистрации ио 23.04.2024 включительно

Изготовитель: Modine CIS Italy S.r.l.

Адрес: Via Giulio Locatelli, 22 / 33050 Pocenia (Udine) / Italy

Тел. +39 0432 772 001

Факс +39 0432 779 594

This product complies with "The safety of the equipment operating under high pressure"

Registration number of the Declaration of Conformity ЕАЭС N RU Д-IT.Кд01.В. О1908/19

Registration date of Declaration of Conformity 24.04.2019

Declaration of Conformity is valid until the 23.04.2024 included

Manufacturer: Modine CIS Italy S.r.l.

Address: Via Giulio Locatelli, 22 / 33050 Pocenia (Udine) / Italy

Tel. +39 0432 772 001

Fax +39 0432 779 594

Garanzie

Tutte le informazioni tecniche presenti in questa edizione sono basate su prove che riteniamo ampie e attendibili, ma che non possono essere riferite a tutta la casistica dei possibili impieghi. Pertanto, l'acquirente deve accertare l'idoneità del prodotto all'uso per il quale intende destinarlo, assumendo ogni responsabilità derivante dall'utilizzo dello stesso. La società venditrice, si richiesta dell'acquirente, si renderà disponibile fornendo tutte le informazioni utili per il migliore utilizzo dei suoi prodotti. Tutti i nostri modelli sono garantiti per due anni dalla data di fatturazione degli stessi; si prega di contattare la sede legale di Modine CIS Italy S.r.l. per un maggior approfondimento. Sono ad ogni modo escluse da ogni forma di garanzia le avarie occasionali quali quelle dovute al trasporto, le manomissioni da parte di personale non autorizzato, l'utilizzo non corretto e le errate installazioni a cui vengano sottoposti i prodotti.

*La costante ricerca svolta dai nostri laboratori per garantire prodotti sempre migliori e innovativi potrebbe causare la modifica dei dati qui contenuti. Sarà dunque compito dell'utilizzatore mantenersi aggiornato sulla loro validità.
Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta o imitata senza autorizzazione. Decliniamo ogni responsabilità per eventuali errori di stampa o omissioni e ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso e in qualsiasi momento le modifiche che riterremo opportune.*

Gewährleistung

Alle technischen Informationen in dieser Ausgabe basieren auf Tests, die wir für weit gefächert und zuverlässig halten, aber nicht alle möglichen Anwendungen einbeziehen können. Daher muss der Käufer die Eignung des Produkts für den Zweck, für den es bestimmt ist, überprüfen, und die gesamte Verantwortung für die Verwendung derselben übernehmen. Der Verkäufer steht auf Anfrage des Käufers zur Verfügung, alle nützlichen Informationen für die beste Anwendung seiner Produkte zu erteilen. Alle unsere Produkte sind für zwei Jahre ab dem Rechnungsdatum der Produkte garantiiert; für weitere Informationen konsultieren das Rechtsbüro von Modine CIS Italy S.r.l. Von jeder Form der Garantie ausgeschlossen sind auf alle Fälle eventuelle Beschädigungen durch den Transport, Manipulationen durch nicht autorisiertes Personal, nicht korrekter Gebrauch und fehlerhafte Installationen.

Durch die ständige Forschung unserer Labors, um immer bessere und innovativere Produkte zu garantieren, kann es zur Änderung der hier beinhaltenden Daten kommen, es ist daher Aufgabe des Benutzers sich über die Gültigkeit auf dem Laufenden zu halten.

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf ohne Genehmigung wiedergegeben oder nachgeahmt werden, wir lehnen jede Verantwortung für eventuelle Druck- oder Schreibfehler ab und behalten uns das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung Änderungen vorzunehmen, die wir für zweckmäßig halten.

Warranty

All technical information in this edition is based on tests carried out, which we deem exhaustive and reliable but which cannot be referred to all records of possible applications. Therefore, the purchaser must ascertain product suitability with regard to its intended use, undertaking all responsibility arising from its said use. Upon request by the purchaser, the seller shall be available to supply all useful information in order to use his products better. All our models have a two-year warranty with effect from the date of the said invoice. Please refer to the Legal Office of Modine CIS Italy S.r.l. for more in-depth information. However, occasional failures such as those due to transport, tampering by unauthorised personnel, incorrect use and incorrect installation, which the products are subjected to, are all excluded from any form of warranty.

As a result of continuing research and design by our technical laboratories, aimed at offering top quality and innovative products, the information given in this guide may be subject to modification at any time without prior notice; it is up to the user to keep up to date on all possible modifications.

No part of this publication may be reproduced or duplicated without prior permission; we decline any responsibility for possible mistakes or omissions, and we reserve the right to make amendments deemed necessary, without prior notice and at any time.

Garantias

Todas las informaciones técnicas presentes en esta edición se basan en pruebas que consideramos extensas y fiables, pero que no pueden tomarse como referencia para toda la variedad de posibles aplicaciones. Por lo tanto, el comprador debe comprobar la compatibilidad del producto con el uso para el que pretende destinarlo, asumiendo toda la responsabilidad derivada del uso del mismo. El vendedor estará a disposición del comprador para cualquier información útil que pueda servir para el mejor uso posible de sus productos. Todos nuestros modelos cuentan con una garantía de dos años desde la fecha de facturación de los mismos. Para más información, se ruega consultar la Oficina Legal de Modine CIS Italy S.r.l. Quedan excluidas de cualquier forma posible de garantía las averías fortuitas que puedan sufrir los productos, como las debidas al transporte, a la manipulación por parte de personal no autorizado, a un uso no adecuado y a una instalación incorrecta.

En nuestros laboratorios se trabaja sin interrupción para garantizar la mejora y la innovación de los productos. Esto podría causar la modificación de algunos de los datos de esta guía. Por lo tanto, aconsejamos al usuario averiguar siempre la actualización y validez de los mismos.

Está prohibido imitar o reproducir el contenido del presente sin previa autorización. Declinamos cualquier responsabilidad por errores de impresión o de transcripción y nos reservamos el derecho de aportar en cualquier momento, sin aviso, los cambios que se estime oportuno.

Garantie

Toutes les informations techniques présentes dans cette édition sont basées sur des essais que nous considérons complets et fiables, mais qui ne peuvent pas se référer à tous les cas possibles d'emploi. C'est pourquoi, l'acheteur doit vérifier la conformité du produit à l'usage auquel il souhaite le destiner, en se chargeant de toute responsabilité découlant de l'utilisation de celui-ci. Le vendeur, à la demande de l'acheteur, restera à disposition en fournissant toutes les informations utiles pour assurer une utilisation optimale de ses produits. Tous nos modèles sont garantis pendant deux ans à compter de la date de facturation de ceux-ci; veuillez consulter le Bureau Juridique de Modine CIS Italy S.r.l. pour obtenir plus de détails. Sont quoi qu'il en soit exclues de toute forme de garantie: les pannes occasionnelles telles que celles dues au transport, les altérations de la part d'un personnel non autorisé, l'utilisation incorrecte et les mauvaises installations auxquelles les produits sont soumis.

*La recherche constante de nos laboratoires visant à garantir des produits toujours meilleurs et innovants pourrait causer la modification des données contenues ici. Il incombera à l'utilisateur de se tenir informé sur leur validité.
Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ou imitée sans autorisation. Nous déclinons toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs d'impression ou omissions et nous réservons le droit d'apporter sans préavis et à tout moment les modifications que nous retiendrons opportunes.*

Гарантия

Вся техническая информация, представленная в настоящем издании, основана на опыте изготовителя, который он считает богатым и исчерпывающим, но который может не отвечать всем возможным целям применения. Поэтому пользователь должен убедиться, что изделие подходит для пред назначенных целей, и принять всю ответственность за эксплуатацию прибора. Компания-производец, по заявке покупателя предоставляет всю необходимую информацию для улучшения эксплуатации собственных изделий. Все наши модели покрываются гарантией сроком на два года с даты выставления счета-фактуры; мы рекомендуем вам обратиться в Modine CIS Italy S.r.l. Legal Office. Гарантий в любом случае не покрывается ремонт, выполненный при повреждениях в результате перевозки, разборках, выполненных неуполномоченным персоналом, неправильным применением и установке, которым подвергается изделие.

В связи с непрерывными исследованиями и разработками, нацеленными на совершенствование нашей продукции, информация, предоставленная в данной публикации, в любой момент может быть изменена без уведомления. Следить за такими изменениями – задача заказчика.

Никакая часть данной публикации не может быть воспроизведена или скопирована без предварительно полученного разрешения. Мы не несем ответственности за возможные ошибки и пропуски и сохраняем право вносить необходимые исправления в любое время без уведомления.



Manufacturer:

Modine CIS Italy S.r.l.

33050 Pocenia - Udine - Italy

Via Giulio Locatelli, 22

Tel.: +39 0432.772.001

Fax: +39 0432.779.594

CGSM1904A02P_M

MN263495