

All in one warmtepomp met geïntegreerde warmwatertank

De ALL-IN-ONE warmtepompen van Sinclair bestaan uit een buitenunit en een hypercompacte binnenunit waarin een watertank is geïntegreerd. Hiermee bespaart u heel wat ruimte, omdat er geen externe warmwatertank nodig is. Onze All-in-one systemen kunnen uw ruimtes verwarmen, koelen en zorgen ook onmiddellijk voor de productie van warm water.

DE VOORDELEN

- ✓ Geïntegreerde tank voor warm water met een bruikbare inhoud van 190 en 240 liter
- ✓ Twee-traps inverter compressor
- ✓ Afstandsbediening via internet met mobiele app
- ✓ Hoge efficiëntie
- ✓ Circulatiepomp met mogelijkheid tot snelheidsregeling
- ✓ Geïntegreerde expansietank en veiligheidsklep
- ✓ Mogelijkheid tot koeling via fan-coils
- ✓ Verwarming van warm water
- ✓ Garantie van 5 jaar*
- ✓ Ingebouwde elektrische cartridge met een vermogen van 9 kW (3-fase model)



* Er wordt een garantietermijn tot 5 jaar gehanteerd. Vraag naar de voorwaarden.

Model MSH-			190TB/3		240TB/3		190TB-3/9		240TB-3/9				
Power supply		V / Ph / Hz	220 - 240 / 1 / 50				380 - 415 / 3 / 50						
Connecting pipe (refrigerant)		Gas	inch / mm		5/8" / 16,0								
		Liquid			3/8" / 9,5								
Connecting pipe (water)		Inlet	inch		1"								
		Outlet											
Safety valve			bar		3								
Leaving water temperature		Cooling	°C		5 - 25								
		Heating	°C		25 - 65								
Main components		Water pump		Type	-		Inverter						
				Speed	-		Automatic						
				Max. power	W		90						
Hot water tank		Volume	l		190		240		190		240		
		El. heater	kW		1,5+1,5								
Expansion tank		Volume	l		8								
		Max. pressure	bar		3								
		Pressure	bar		1								
Auxiliary electric heater		Mode	-		Automatic								
		Capacity	kW		3		9						
		Combination	-		3		3+3+3						
		Power supply	V / Ph / Hz		220 - 240 / 1 / 50		380 - 415 / 3 / 50						
Heat exchanger		Type	-		Braze plate								
		Amount	-		1								
Level of acoustic pressure in 1m			dB (A)		29								
Dimensions		Outline (w x d x h)		mm		600 x 600 x 1683		600 x 600 x 1943		600 x 600 x 1683		600 x 600 x 1943	
		Packaged (w x d x h)		mm		730 x 730 x 1920		730 x 730 x 2180		730 x 730 x 1920		730 x 730 x 2180	
Weight		Netto		kg		140		157		140		157	
		Brutto		kg		161		178		161		178	

Model MSH-			60EB		80EB		100EB		120EB/120EB-3		140EB/140EB-3		160EB/160EB-3						
Power supply		V / Ph / Hz	220-240 / 1 / 50				380-415 / 3 / 50												
Capacity		Heating	kW		6,2		8,3		10		12,1		14,5		16				
		Cooling	kW		6,55		8,4		10		12		13,5		14,2				
Power		Heating	kW		1,24		1,6		2,0		2,4		3,1		3,6				
		Cooling	kW		1,34		1,66		2,08		3,0		3,7		3,9				
COP		Heating	-		5		5,2		5		4,95		4,7		4,5				
EER		Cooling	-		4,9		5,05		4,8		4		3,61		3,61				
Technical parameters		Level of acoustic pressure		Max.	dB (A)		44		46		49		50		51		55		
		Energy class		Heating (55 °C / 35 °C)		-		A++ / A+++											
		SCOP		Heating (55 °C / 35 °C)		-		3,52 / 4,95		3,37 / 5,22		3,47 / 5,2		3,45 / 4,81		3,47 / 4,72		3,41 / 4,62	
Refrigerant		Type		-		R32													
		Amount		kg		1,5		1,65		1,84									
Domestic hot water temperature				°C		12 - 60													
Refrigerant pipes		Gas		inch / mm		5/8" / 16,0													
		Liquid		inch / mm		1/4" / 6,0		3/8" / 9,5											
Unit Dimension (w x h x d)		mm		1008 x 712 x 426		1118 x 865 x 523													
Package Dimension (w x h x d)		mm		1065 x 810 x 485		1190 x 970 x 560													
Weight netto/brutto		kg		58 / 63,5		75 / 89		112 / 125,5											
Operating temperature range		°C		-25 - 43															
Standard pipe length		m		15															
Max. pipe length		m		30															
Max. elevation		m		20															
Additional refrigeration		g/m		20		38													

CAPACITIES AND POWER INPUTS ARE BASED ON THE FOLLOWING CONDITIONS:

COOLING conditions: Indoor Water Temperature 23 °C / 18 °C. Outdoor Air Temperature 35 °C DB / 24 °C WB.

HEATING conditions: Indoor Water Temperature 30 °C / 35 °C. Outdoor Air Temperature 7 °C DB / 6 °C WB.

The specification of products is subject to change based on further development of the units by the producer and can be changed without prior notice.

Refer to rating label. Contains fluorinated greenhouse gases covered by the Kyoto Protocol. R32 (100% HFC-32), GWP of refrigerant used: 675.

Sound pressure level is tested in a soundless chamber, actual values may be affected by local conditions.